

Instrukcja stanowiskowa Produkcja

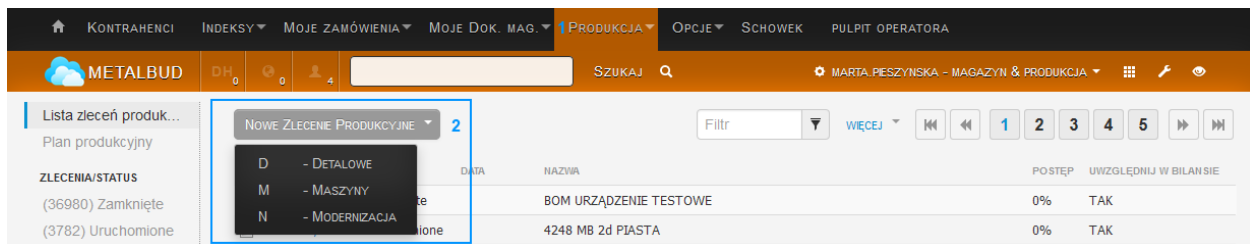
Wersja 20180712

Spis treści

Tworzenie Zlecenia z Zamówienia Sprzedaży	2
Rezerwacja numeru seryjnego.....	4
Rozpisanie na Zlecenie dokumentu RW-P	5
Tworzenie Dokumentu ZW	11
Przyjęcie na stan dokumentem PW	14
Zamykanie zlecenia produkcyjnego	17

Tworzenie Zlecenia z Zamówienia Sprzedaży

1. Nowe **zlecenie produkcyjne** można utworzyć ze strony **Produkcja** (Rys1.1) z rozwijanej listy wyboru Nowe Zlecenie Produkcyjne (Rys1.2).



RYS1. TWORZENIE ZLECENIA

2. Należy wypełnić pola wymagane i wybrać opcję **Zapisz** (Rys2.1).

The screenshot shows the 'Utwórz -' (Create) form for a new production order. It has tabs: ZLECENIE, REJESTR OBR., BILANS, and OPERACJE TECHNOLOGICZNE. The 'ZLECENIE' tab is active. There are buttons for 'ZAPISZ' (Save) and 'X' (Close). The form fields include: GRUPA (M - Maszyny), DATA OTWARCIA (2013-12-10), WYDZIAŁ (043 Wydział montażu), STATUS (Planowanie), and a text field for NAZWA (Pozostaw puste jeśli nazwa ma być pobrana z indeksu pierwszej wstawianej pozycji). There is also a 'UWAGI' (Comments) text area.

RYS2. FORMULARZ TWORZENIA ZLECENIA

3. Nowe **Zlecenie** posiada **numer** (Rys3.1) i **formularz dodawania pozycji** zamówienia (Rys3.2).

The screenshot shows the 'M09098/2013 -' form, which is a detailed view of a production order. It has tabs: ZLECENIE, REJESTR OBR., BILANS, and OPERACJE TECHNOLOGICZNE. The 'ZLECENIE' tab is active. There is a 'Drukuj' (Print) button. The form fields include: GRUPA (M - Maszyny), DATA OTWARCIA (2013-12-10), WYDZIAŁ (043 Wydział montażu), STATUS (Planowanie), and a text field for NAZWA. Below these is a table with columns: LP, INDEKS MAG., NAZWA MAG., MARSZRUTA, ILOŚĆ, ZREALIZ. JM, OCZEKIWANA DATA, and ZAMÓWIENIE. A message says 'Wygląda na to że nie ma tu nic do wyświetlenia.' Below the table is a 'Dodaj' (Add) button. To the right of the 'Dodaj' button is a form for adding a new position, with fields for INDEKS, ILOŚĆ, JM, MARSZRUTA, OCZEKIWANA DATA, MEMO, and MEJSCE PRZECHOBYWANIA (obszar1).

RYS3. ZLECENIE PRODUKCYJNE

4. Wypełniając wymagane w formularzu pola **Indeks** (Rys4.1), **Ilość** (Rys4.2), oraz **Oczekiwana Data** (Rys4.3), i wybierając opcję **Dodaj** (Rys4.4) dodajemy nową pozycję do **listy pozycji** zlecenia (Rys5.1).

Lista zleceń produkcyjnych
Plan produkcyjny

ZLECENIA/STATUS
(36980) Zamknięte
(3784) Uruchomione
(77) Planowanie
(1) Wstrzymane

ZLECENIA/MIESIĄC
(1) 201510
(1) 201505
(1) 201401
(3) 201312
(18) 201310

ZLECENIA/GRUPY
(35434) D Detalowe
(4733) M Maszyny
(676) N Modernizacja

ZLECENIA/BILANS
(451) Uwzględnij w ...
(40392) Nie uwzglę...

M09098/2013 -

ZLECENIE REJESTR OBR BILANS OPERACJE TECHNOLOGICZNE

EDYCJA

GRUPA: M - Maszyny
WYDZIAŁ: 043 Wydział montażu
STATUS: Planowanie

DATA OTWARCIA: 2013-12-10
UWZGLĘDNI W BILANSIE: TAK

Filtr

WYGLĄDA NA TO ŻE NIE MA TU NIC DO WYŚWIETLENIA.

DODAJ 4

INDEKS 1: MA00000001
ILOŚĆ 2: 1
JM: szt
MARSZRUTA: Default

OCZEKIWANA DATA 3: 2013-12-31

MEMO

MEJSCE PRZECHOWYWANIA: obszar1

UTWÓRZ NUMER SERWISOWY

RYS4. FORMULARZ DODAWANIA POZYCJI DO ZLECENIA

Lista zleceń produkcyjnych
Plan produkcyjny

ZLECENIA/STATUS
(36980) Zamknięte
(3784) Uruchomione
(77) Planowanie
(1) Wstrzymane

ZLECENIA/MIESIĄC
(1) 201510
(1) 201505
(1) 201401
(3) 201312
(18) 201310

M09098/2013 -

ZLECENIE REJESTR OBR BILANS OPERACJE TECHNOLOGICZNE

EDYCJA

GRUPA: M - Maszyny
WYDZIAŁ: 043 Wydział montażu
STATUS: Planowanie

DATA OTWARCIA: 2013-12-10
UWZGLĘDNI W BILANSIE: TAK

Filtr

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	MARSZRUTA	ILOŚĆ	ZREALIZ.	JM	OCZEKIWANA DATA	ZAMÓWIENIE
1	MA00000001	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	Default	1	0	szt	2013-12-31	2

RYS5. LISTA POZYCJI ZLECENIA

5. Aby powiązać pozycję zlecenia z istniejącym zamówieniem edytujemy komórkę **Zamówienie** (Rys5.2) na liście pozycji zlecenia.

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	MARSZRUTA	ILOŚĆ	ZREALIZ.	JM	OCZEKIWANA DATA	ZAMÓWIENIE
1	MA00000001	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	Default	1	0	szt	2013-12-31	ZS007/201312 - 1

RYS6. POWIĄZANIE POZYCJI ZLECENIA Z ZAMÓWIENIEM

6. Po dokonaniu wyboru zamówienia z pola słownikowego, powiązanie z zamówieniem następuje automatycznie (Rys6.1).

Rezerwacja numeru seryjnego

7. Wybierając opcję  (Rys6.2) na liście pozycji zlecenia możemy wyedytować pozycję za pomocą formularza (Rys7).

Zlecenie - edycja pozycji

ZAPISZ 3

INDEKS BOM URZĄDZENIE TESTOWE

ILOŚĆ 1,000

JM szt

MARSZRUTA Default

OCZEKIWANA DATA 2013-12-31

MEMO

MIJSCA PRZECHOWYWANIA obszar1

UTWÓRZ NUMER SERYJNY 1

PRZENIEŚ ZAREZERWOWANY 2

NUMER SERYJNY DO ZAMÓWIENIA

ZAMÓWIENIE

ZAMÓWIENIE	LP	INDEKS MAG.	NAZWA	JM.	ILOŚĆ	CENA	JM. 2	ILOŚĆ 2	CENA	TERMIN DO	DATA POTW. DOS.
ZS007/201312	1	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	szt	1	100 000,00	szt	1	100 000,00		

UWAGI POZYCJI

RYS7. GENEROWANIE NUMERU SERYJNEGO

8. Formularz zawiera dwa checkboxy, **Utwórz numer Seryjny** (Rys7.1), oraz **Przenieś Zarezerwowany Numer Seryjny do Zamówienia** (Rys7.2). Zaznaczenie ich, i kliknięcie opcji **Zapisz** (Rys7.3), wywoła wygenerowanie dla wybranej pozycji zlecenia unikalnego numeru seryjnego (Rys8.1), i przeniesienie go do powiązanego z pozycją dokumentu zamówienia.

(1) 201505	☐	LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	MARSZRUTA	ILOŚĆ	ZREALIZ.	JM	OCZEKIWANA DATA	ZAMÓWIENIE	☐	☐
(1) 201401	☐	1	MA00000001	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	Default	1	0	szt	2013-12-31	ZS007/201312 - 1	☒	☒
(3) 201312			MA13010 1									
(18) 201310												

RYS8. NUMER SERYJNY

9. Zakładka **Bilans** (Rys9.1) zlecenia produkcyjnego zawiera listę zużyć indeksów na potrzeby zlecenia. W kolumnie **PDR** (Rys9.2) widnieje ilość dla danej pozycji, pozostała do rozpisania.

Plan produkcyjny

ZLECENIA/STATUS
(36980) Zamknięte
(3784) Uruchomione
(77) Planowanie
(1) Wstrzymane

ZLECENIA/MIESIĄC
(1) 201510
(1) 201505
(1) 201401
(3) 201312
(18) 201310
▼
ZLECENIA/GRUPY

1

ZLECENIE REJESTR OBR BILANS[4] OPERACJE TECHNOLOGICZNE[4]

BILANS[4] FILTERS

SZUKAJ BIEŻĄCY BRAK IDZZ > 0 IDRWP > 0 WYDZIAŁOWY UŻYJ DOMYŚLNEJ WIELKOŚCI PARTII FILTR ZLECEŃ - PUSTY

Filtr WIECEJ

INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ISZ.	JM.	ZN/ZWT	PN	DWPNZZ	S.MN	SM	OT1	OT2	OT3	IZD	PDR	BB	IDZZ	IDR	CZ
DE00005000	BOM TESTOWY DETAL 1	3,00	sz	t	11,00	2013-0	2013-09-2	46,00				0,00	3,00	0,00	0,000	3,000	59,00
DE00005001	BOM TESTOWY DETAL 1.1	6,00	sz	t	26,00	2013-0	2013-09-1	21,00	Przecinanie			0,00	6,00	0,00	0,000	6,000	142,00
DE00005003	BOM TESTOWY DETAL 2.1	2,00	sz	t	48,00	2013-0	2013-09-1	41,00				0,00	2,00	0,00	0,000	2,000	44,00

2

RYS9. BILANS ZLECENIA

Rozpisanie na Zlecenie dokumentu RW-P

1. Dokument **RW-P** (Rys10.1) można wystawić z poziomu **listy dokumentów magazynowych**, z rozwijalnej listy **Wydania** (Rys10.2). W tym przypadku powiązanie ze zleceniem musi nastąpić w wyniku ręcznego wypełnienia odpowiednich pól formularza.

KONTRAHENCI INDEKSY MOJE ZAMÓWIENIA MOJE DOK. MAG. PRODUKCJA OPCJE SCHOWEK PULPIT OPERATORA

METALBUD DOK. 0 0 5 SZUKAJ MARTA PESZYŃSKA - MAGAZYN & PRODUKCJA

1

Moje Dok. mag. Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC
(300) 201312
(296) 201311
(327) 201310
(166) 201309
(94) 201308
▼
DOKUMENTY/TYP
(463) PZ
(218) RW-P
(130) PW
(93) KO_PZ
(85) RW

PRZYJĘCIA WYDANIA INNE

Filtr WIECEJ NOWSZE STARSZE

NR	WYDANIE	ILUŚĆ	WARTOŚĆ	UŻYTKOWNIK
PI-13/2013	RW - ROZCHÓD WEWNĘTRZNY	100	5 620,00	MKP
PI-16/2013	RW* - WYPOŻYCZENIE NARZĘDZI	2984	370 016,00	MKP
PI-15/2013	RW-L - LIKWIDACJA NARZĘDZI	23915	2 449 799,90	MKP
PI-11/2013	RW-P - ROZCHÓD NA PRODUKCJĘ	774	8 460,00	MKP
PI-12/2013	WZ - WYDANE ZEWNĘTRZNE	3	880,00	MKP
PI-10/2013	*WZK - WYDANE DO KOOPERACJI	1484	26 917,11	MKP
PI-9/2013	WZD - WYDANE Z DEPOZYTU	19966	2 025 688,30	MKP
PI-14/2013	WZR - WYDANE ZEWNĘTRZNE DO REKLAMACJI	13	1 612,00	MKP
ZWR23/2013	PI- - ZDUJĘCIE RÓŻNIC INWENTARYZACYJNYCH	2	112,40	MKP
ZWR18/2013	PS- - ZDUJĘCIE ZE STANU	3	216,00	MKP
ZWR22/2013	ZO - ZDUJĘCIE ODPADU	1	56,20	MKP
	MM- - PRZESUNĘCIE MIĘDZY MAGAZYNOWE			
	WM- - PRZESUNĘCIE WEWNĄTRZ MAGAZYNOWE			

RYS10. TWORZENIE DOKUMENTU RW-P

2. Istnieje również możliwość wystawiania dokumentu **RW-P** bezpośrednio z zakładki **Bilans** (Rys11.1) zlecenia produkcyjnego. W tym celu należy wybrać przy pomocy **checkboxów** (Rys11.2), z listy indeksów zlecenia te, które mają się znaleźć na dokumencie RW-P, a następnie wybrać z menu podręcznego **Więcej** (Rys11.3) opcję **RW-P** (Rys11.4).

Uwaga

- a.) Opcja ta pojawi się dopiero po wybraniu magazynu w zakładce filtry (rys 11a)
- b.) Składniki indeksu muszą być dodane przed otwarciem zlecenia

Lista zleceń produkcyjnych
Plan produkcyjny

ZLECENIA/STATUS
(36980) Zamknięte
(3784) Uruchomione
(77) Planowanie
(1) Wstrzymane

ZLECENIA/MIESIĄC
(1) 201510
(1) 201505
(1) 201401
(3) 201312
(18) 201310

ZLECENIA/GRUPY
(35434) D Detalowe
(4734) M Maszyny
(676) N Modernizacja

M09098/2013 - BOM URZĄDZENIE TESTOWE

ZLECENIE REJESTR OBR BILANS OPERACJE TECHNOLOGICZNE

BILANS[4] FILTERS

SZUKAJ BEZĄCY BRAK IDZZ > 0 IDRWP > 0 WYDZIAŁOWY UŻYJ DOMYŚLNEJ WIELKOŚCI PARTII FILTR ZLECEŃ - PUSTY

Filtr WĘCEJ

INDEKS MAG.	NAMIA MAG.	ISZ JM	ZINZWT	PN	DWPNZZ	S.MN	SM	OT1	OT2
DE00005000	BOM TESTOWY DETAL 1	3,00 sz	11,00	2013-0	2013-09-2		46,00		
DE00005001	BOM TESTOWY DETAL 1.1	6,00 sz	26,00	2013-0	2013-09-1		15,00	Przecinanie	
DE00005003	BOM TESTOWY DETAL 2.1	2,00 sz	48,00	2013-0	2013-09-1		39,00		

LP INDEKS MAG. NAZWA MAG. MARSZRUTA ILOŚĆ ZREALIZ. JM

1 MA00000001 BOM URZĄDZENIE TESTOWE Default 1 0 sz

MA13010

ZAZNACZ TABELĘ
OBLICZ PONOWNIE ZAPOTRZEBOWANIE
DODAJ
RW-P
NOWE ZLECENIE PRODUKCYJNE - ZBIORCZO
NOWE ZLECENIE PRODUKCYJNE - OSOBNO NA INDEKS
NOWE ZLECENIE PRODUKCYJNE - OSOBNO NA J.M.
ZAMÓWIENIE ZAKUPU
ZAMÓWIENIE WEWNĘTRZNE
LISTA WYŚWETLANYCH KOLUMN

RYS11. WYSTAWIANIE RW-P ZE ZLECENIA

SALES-METRY

KONTRAHENCI INDEKSY OFERTY ZAMÓWIENIA ZAKUP DOKUMENTY MAG. FAKTURY PRODUKCJA URZĄDZENIA OPCJE LISTA ZESTAWIEN

ND00237/2018 - OS-01-01-29

PRZED KOREKTĄ KOREKTA RAZEM PIV LST NPW PW

ZLECENIE REJESTR OBRÓTOW BILANS AKTYWNOŚĆ OSTATNIA ZAŁĄCZNIKI PODSUMOWANIE ZLECENIA

BILANS FILTRY

Dostawa

Indeks

Indeks Mag.

Nazwa magazynowa

Ciecie
Dłutowanie
Fazowanie
Frezowanie
Ciecie
Dłutowanie
Fazowanie
Frezowanie
Ciecie
Dłutowanie
Fazowanie
Frezowanie

POZYCJA

LP INDEKS MAG. NAZWA MAG. MARSZRUTA ILOŚĆ ZREALIZ. JM OCZEKIWANA DATA ZAMÓWIENIE

1 28189 OS-01-01-29 default 1 0 szt 2018-07-12

Indeks

Indeks Mag., Nazwa Mag., Uwagi, Grupa Asort.

Oczekiwana data

Memo

Miejsce przechowywania

Indeks

001 - MATERIAŁY
002 - WYROBY GOTOWE
003 - TOWARY HANDLOWE
004 - PRODUKCJA W TOKU

DETAL
INNE
MATERIAL
NARZĘDZIOWNIA
INNE
KOSIARKA SADOWNICZA
MATERIAL
NARZĘDZIOWNIA
BELKA
BELKA
GLEBOGRYZARKA
GLEBOGRYZARKA

Zlecenie

01 wydział przygotowania produkcji (krojenia)
02 wydział obróbki plastycznej
03 wydział spawalnictwa
04 wydział obróbki skrawaniem

D - Detalowe
M - Maszyny
N - Modernizacja
ND - MEDYCJA Detalowe
Planowanie
Planowane z RWP
Uruchomione
Wstrzymane

ROZMIAR STRONY 1000

USUŃ ZAZNACZONE

(rys 11a) wybór magazynu do rozpisywania z bilansu

- Powstanie nowy dokument RW-P ze statusem **Szkic** (Rys12.1), z automatycznie wypełnionymi polami formularza tworzenia dokumentu. Pola **Data Dokumentu** (Rys12.2) oraz **Magazyn** (Rys12.3), są polami wymaganymi. Pole **Magazyn** jest wypełniane domyślnym magazynem i jest możliwość jego zmiany.

Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC

(301) 201312

(296) 201311

(327) 201310

(166) 201309

(94) 201308

▼

RW-P Szkic 1

DOK. WYDANIA UWAGI LISTA POWIĄZAŃ

ZAPISZ 4

DATA DOKUMENTU 2013-12-10 2

MAGAZYN 101 - Magazyn Główny 3

WYDZIAŁ 043 Wydział montażu

NR ZLECENIA M09098/2013

RYS12. NOWY RW-P

- Wybranie opcji **Zapisz** (Rys12.4) spowoduje nadanie dokumentowi RW-P **numeru** (Rys13.1), automatycznie wypełni **listę pozycji** dokumentu indeksami ze zlecenia (wyłącznie tymi, które znajdują się aktualnie na wybranym magazynie) (Rys13.2), oraz udostępni **formularz dodawania pozycji** dokumentu (Rys13.3).

Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC

(301) 201312

(296) 201311

(327) 201310

(166) 201309

(94) 201308

▼

1 RW-P201/2013 Szkic

2013-12-10 ZATWIERDŹ ANULUJ

DOK. WYDANIA UWAGI LISTA POWIĄZAŃ

DATA DOKUMENTU 2013-12-10

MAGAZYN 101

WYDZIAŁ 043 Wydział montażu

NR ZLECENIA M09098/2013

2 POZYCJE DOKUMENTU

ZAPISZ USUŃ ZAZNACZONE

☐	LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	JM.	LOKACJA	SERIA	POZYCJA ZLECENIA
☐	1	DE00005001	BOM TESTOWY DETAL 1.1	6	szt	101-00-1		M09098/2013/1
☐	2	DE00005003	BOM TESTOWY DETAL 2.1	2	szt	101-00-0		M09098/2013/1
Razem				8				

DODAJ

POZYCJA ZLECENIA M09098/2013/auto

INDEKS

INDEKS MAG. -

ILOŚĆ

JM.

JED. PODSTAWOWA 0

LOKACJA

3

KOPIUJ POZYCJE DOKUMENTU

RYS13. DOKUMENT RW-P

- Istnieje możliwość **dodania** do dokumentu RW-P **pozycji spoza listy** pochodzącej z powiązanego zlecenia, przy pomocy formularza dodawania pozycji. Wypełnienie pola **Pozycja Zlecenia** (Rys14.1) pozycją z przyrostkiem „**auto**” pozwala na powiązanie dodawanego indeksu automatycznie z pierwszą odpowiednią dla niego pozycją.

POZYCJE DOKUMENTU ZAPISZ USUŃ ZAZNACZONE

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	JM.	LOKACJA	SERIA	POZYCJA ZLECENIA
1	DE00005001	BOM TESTOWY DETAL 1.1	6	szt	101-00-1		M09098/2013/1
2	DE00005003	BOM TESTOWY DETAL 2.1	2	szt	101-00-0		M09098/2013/1
Razem			8				

DODAJ 2 KOPIUJ POZYCJE DOKUMENTU

POZYCJA ZLECENIA: M09098/2013/auto

INDEKS: DRUT SPAW. TIG 316LSi *1,6/1000/5l

INDEKS MAG.: MA00006324 - DRUT SPAW. TIG 316LSi *1,6/1000/5kg

ILOŚĆ: 1 JM.: Kg

JED. PODSTAWOWA: 1

LOKACJA: 101-AB-1

RYS14. DODAWANIE POZYCJI RW-P

- Wypełnienie wszystkich wymaganych pól i kliknięcie przycisku **Dodaj** (Rys14.2) spowoduje pojawienie się na liście nowej pozycji dokumentu (Rys15.1).

Dokumenty mag. RW-P201/2013 Szkic 2013-12-10 ZATWIERDŹ ANULUJ

DOKUMENTY/MIESIĄC

(301) 201312

(296) 201311

(327) 201310

(166) 201309

(94) 201308

DOK. WYDANIA UWAGI LISTA POWIĄZAŃ

DATA DOKUMENTU: 2013-12-10

MAGAZYN: 101

WYDZIAŁ: 043 Wydział montażu

NR ZLECENIA: M09098/2013

POZYCJE DOKUMENTU ZAPISZ USUŃ ZAZNACZONE

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	JM.	LOKACJA	SERIA	POZYCJA ZLECENIA
1	DE00005001	BOM TESTOWY DETAL 1.1	6	szt	101-00-1		M09098/2013/1
2	DE00005003	BOM TESTOWY DETAL 2.1	2	szt	101-00-0		M09098/2013/1
3	MA00006324	DRUT SPAW. TIG 316LSi *1,6/1000/5kg	1	Kg	101-AB-1		M09098/2013/1
Razem			9				

RYS15. LISTA POZYCJI RW-P

- Gotowy dokument RW-P należy zatwierdzić przyciskiem **Zatwierdź** (Rys15.2).

Dokumenty mag.
DOKUMENTY/MIESIĄC
(302) 201312
(296) 201311
(327) 201310
(166) 201309
(94) 201308
▼

RW-P201/2013 Zatwierdzony 1

Drukuj - Rozchod...NA_PRODUKCJE
2013-12-10
KO_RWP

DOK. WYDANIA
UWAGI
LISTA POWIĄZAŃ[5]

DATA DOKUMENTU
2013-12-10

MAGAZYN
101

WYDZIAŁ
043 Wydział montażu

NR ZLECENIA
M09098/2013

POZYCJE DOKUMENTU

☐	LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	JM.	WARTOŚĆ	LOKACJA	SERIA	POZYCJA ZLECENIA
☐	1	DE00005001	BOM TESTOWY DETAL 1.1	6	szt	612,00	101-00-1		M09098/2013/1
☐	2	DE00005003	BOM TESTOWY DETAL 2.1	2	szt	400,00	101-00-0		M09098/2013/1
☐	3	MA00006324	DRUT SPAW. TIG 316LSI *1,6/1000/5kg	1	Kg	43,00	101-AB-1		M09098/2013/1
			Razem	9		1 055,00			

RYS16. ZATWIERDZONY RW-P

- Po zatwierdzeniu status dokumentu zmienia się na **Zatwierdzony** (Rys16.1) nie można już edytować pozycji dokumentu.

9. Na zakładce **Bilans** zlecenia produkcyjnego widać zmiany spowodowane wystawieniem dokumentu RW-P. Dla indeksów powiązanych z wystawionym dokumentem zmieniają się ilości w kolumnach **Pozostało do Rozliczenia** (Rys17.1) oraz **Ilość z Dokumentu** (Rys17.2). Pojawiła się również nowa pozycja dodana na podstawie wystawionego dokumentu RW-P (Rys17.3).

Lista zleceń produkcyjnych
Plan produkcyjny

ZLECENIA/STATUS
(36980) Zamknięte
(3784) Uruchomione
(77) Planowanie
(1) Wstrzymane

ZLECENIA/MIESIĄC
(1) 201510
(1) 201505
(1) 201401
(3) 201312
(18) 201310
▼

ZLECENIA/GRUPY
(35434) D Detalowe

M09098/2013 - BOM URZĄDZENIE TESTOWE

ZLECENIE REJESTR OBR BILANS OPERACJE TECHNOLOGICZNE

BILANS[5] FILTERS

SZUKAJ BIEŻĄCY BRAK IDZZ > 0 IDRWP > 0 WYDZIAŁOWY UŻYJ DOMYŚLNEJ WIELKOŚCI PARTII FILTR ZLECEŃ - PUSTY

Filtr WIECEJ

INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ISZ JM	ZN/ZWT	PN	DWPNZZ	S.MN	SM	OT1	OT2	OT3	IZD	PDR	BB	IDZZ	IDR	CZ
DE00005000	BOM TESTOWY DETAL 1	3,00 sz	t	11,00	2013-0	2013-09-2	46,00				0,00	3,00	0,00	0,000	3,000	59,00
DE00005001	BOM TESTOWY DETAL 1.1	6,00 sz	t	26,00	2013-0	2013-09-1	9,00	Przecinanie			6,00	0,00	0,00	0,000	0,000	142,00
DE00005003	BOM TESTOWY DETAL 2.1	2,00 sz	t	48,00	2013-0	2013-09-1	37,00				2,00	0,00	0,00	0,000	0,000	44,00
MA00006324	DRUT SPAW. TIG 316LSI *1,6/1000/Skg	0,00	0,00				18,00				1,00	0,00	0,00	0,000	0,000	

RYS17. BILANS ZLECENIA – CZĘŚCIOWE RW-P

10. Dla pozostałych pozycji (Rys18.1) należy analogicznie wystawić oddzielny dokument RW-P z wybranym odpowiednim dla nich magazynem (Rys19).

(1) 201510
(1) 201505
(1) 201401
(3) 201312
(18) 201310
▼

ZLECENIA/GRUPY
(35434) D Detalowe

INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ISZ JM	ZN/ZWT	PN	DWPNZZ	S.MN	SM	OT1	OT2	OT3	IZD	PDR	BB	IDZZ	IDR	CZ
DE00005000	BOM TESTOWY DETAL 1	3,00 sz	t	11,00	2013-0	2013-09-2	46,00				0,00	3,00	0,00	0,000	3,000	59,00
DE00005001	BOM TESTOWY DETAL 1.1	6,00 sz	t	26,00	2013-0	2013-09-1	9,00	Przecinanie			6,00	0,00	0,00	0,000	0,000	142,00
DE00005003	BOM TESTOWY DETAL 2.1	2,00 sz	t	48,00	2013-0	2013-09-1	37,00				2,00	0,00	0,00	0,000	0,000	44,00
MA00006324	DRUT SPAW. TIG 316LSI *1,6/1000/Skg	0,00	0,00				18,00				1,00	0,00	0,00	0,000	0,000	

RYS18. BILANS ZLECENIA – KOLEJNE RW-P

Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC
(302) 201312
(296) 201311
(327) 201310
(166) 201309
(94) 201308
▼

RW-P Szkic

DOK. WYDANIA UWAGI LISTA POWIĄZAŃ

ZAPISZ

DATA DOKUMENTU 2013-12-10

MAGAZYN 400 - Magazyn Półfabrykatów

WYDZIAŁ 043 Wydział montażu

NR ZLECENIA M09098/2013

RYS19. RW-P NA WYBRANY MAGAZYN

- Wystawienie dokumentów dla wszystkich indeksów bilansu zlecenia jest odzwierciedlone przez ilości w kolumnach **IZD** oraz **PDR** bilansu (*Rys20*).

Lista zleceń produkcyjnych
Plan produkcyjny

ZLECENIA/STATUS
(36980) Zamknięte
(3784) Uruchomione
(77) Planowanie
(1) Wstrzymane

ZLECENIA/MIESIĄC
(1) 201510
(1) 201505
(1) 201401
(3) 201312
(18) 201310
▼

ZLECENIA/GRUPY
(35434) D Detalowe
(4734) M Maszyny
(676) N Modernizacja

ZLECENIA/BILANS
(452) Uwzględnij w ...

M09098/2013 - BOM URZĄDZENIE TESTOWE Drukuj ▼

ZLECENIE REJESTR OBR BILANS OPERACJE TECHNOLOGICZNE

BILANS[5] FILTERS

SZUKAJ BIEŻĄCY BRAK ☐ IDZZ > 0 ☐ IDRWP > 0 ☐ WYDZIAŁOWY ☐ UŻYJ DOMYŚLNEJ WIELKOŚCI PARTI ☐ FILTR ZLECEŃ - PUSTY

Filtr WIĘCEJ

INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ISZ JM	ZN/ZWT	PN	DWPNZZ	S.MN	SM	OT1	OT2	OT3	IZD	PDR	BB	IDZZ	IDR	CZ
DE00005000	BOM TESTOWY DETAL 1	3,00 sz	11,00	2013-0	2013-09-2	9-27	0				3,00	0,00	0,00	0,000	0,000	59,00
DE00005001	BOM TESTOWY DETAL 1.1	6,00 sz	26,00	2013-0	2013-09-1	9-28	7				6,00	0,00	0,00	0,000	0,000	142,00
DE00005003	BOM TESTOWY DETAL 2.1	2,00 sz	48,00	2013-0	2013-09-1	9-27	7				2,00	0,00	0,00	0,000	0,000	44,00
MA00006324	DRUT SPAW. TIG 316LSi *1,6/1000/Skg	0,00	0,00								1,00	0,00	0,00	0,000	0,000	

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	MARSZRUTA	ILOŚĆ	ZREALIZ. JM	OCZEKIWANA DATA	ZAMÓWIENIE
1	MA00000001 MA13010	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	Default	1	0 szt	2013-12-31	ZS007/201312 - 1

Rys20. BILANS ZLECENIA – KOMPLET RW-P

Tworzenie Dokumentu ZW

- Dokument **ZW** (*Rys21.1*) można wystawić z poziomu **listy dokumentów magazynowych**, z rozwijanej listy **Przyjęcia** (*Rys21.2*).

KONTRAHENCI INDEKSY MOJE ZAMÓWIENIA MOJE DOK. MAG. PRODUKCJA OPCJE SCHOWEK PULPIT OPERATORA

METALBUD SZUKAJ MARTA PESZYŃSKA - MAGAZYN & PRODUKCJA

Moje Dok. mag. Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC
(303) 201312
(296) 201311
(327) 201310
(166) 201309
(94) 201308
▼

DOKUMENTY/TYP
(463) PZ
(222) RW-P
(130) PW
(93) KO_PZ

2 PRZYJĘCIA WYDANIA INNE

Filtr WIĘCEJ ← NOWSZE STARSZE →

ZZ	ILOŚĆ	WARTOŚĆ	UŻYTKOWNIK
M09098/2013	3	300,00	MKP
M09098/2013	9	1 055,00	MKP
M09097/2013	9	1 055,00	MKP
	2984	370 016,00	MKP
	100	5 620,00	MKP
	23915	2 449 799,90	MKP
	774	8 460,00	MKP
	3	880,00	MKP
	1484	26 917,11	MKP
	19966	2 025 688,30	MKP

PZ - PRZYJĘCIE ZEWNĘTRZNE
PW - PRZYJĘCIE Po WYKONANIU
PZD - PRZYJĘCIE NA DEPOZYT
PZI - PRZYJĘCIE Z IMPORTU
*PZK - PRZYJĘCIE Z KOOPERACJI
Pi+ - PRZYJĘCIE RÓŻNIC INWENTARYZACYJNYCH
PO - PRZYJĘCIE ODPADU
PS+ - PRZYJĘCIE NA STAN
1 ZW - ZWIROT TOWARU
ZW* - ZWIROT NARZĘDZIA
ZWD - ZWIROT DEPOZYTU
ZWR - ZWIROT TOWARU Z REKLAMACJI NA MAGAZYN

Rys21. TWORZENIE ZW

- Nowy dokument ZW dostaje status **Szkic** (Rys22.1). Konieczne jest wypełnienie wszystkich pól wymaganych dla dokumentu ZW. Powiązanie dokumentu ZW ze zleceniem odbywa się poprzez wybór zlecenia z pola słownikowego **Nr Zlecenia** (Rys22.2).

Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC

(303) 201312

(296) 201311

(327) 201310

(166) 201309

(94) 201308

ZW Szkic 1

DOK. PRZYJĘCIA UWAGI LISTA POWIĄZAŃ DEKRETY

ZAPISZ 3

DATA DOKUMENTU 2013-12-10

MAGAZYN 101 - Magazyn Główny

WALUTA PLN

NR ZLECENIA 2 M09098/2013

Rys22. FORMULARZ ZW

- Zapisanie wypełnionego formularza przyciskiem **Zapisz** (Rys22.3) skutkuje nadaniem dokumentowi ZW numeru (Rys23.1), oraz udostępnieniem formularza **dodawania pozycji** do dokumentu (Rys23.2).

Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC

(303) 201312

(296) 201311

(327) 201310

(166) 201309

(94) 201308

1 ZW14/2013 Szkic

2013-12-10 ZATWIERDŹ ANULUJ

DOK. PRZYJĘCIA UWAGI LISTA POWIĄZAŃ DEKRETY

DATA DOKUMENTU 2013-12-10

MAGAZYN 101

WALUTA PLN

NR ZLECENIA M09098/2013

POZYCJE DOKUMENTU

ZAPISZ USUŃ ZAZNACZONE

Wygląda na to że nie ma tu nic do wyświetlenia.

DODAJ

POZYCJA ZLECENIA

INDEKS

INDEKS MAG.

ILOŚĆ JM. CENA

JED. PODSTAWOWA

LOKACJA

KOPIUJ POZYCJE DOKUMENTU

Rys23. NOWY ZW

- Wybór z pola słownikowego **Pozycja Zlecenia** (Rys23.3) powiązanej z dokumentem pozycji (Rys24) skutkuje automatycznym wypełnieniem pól wymaganych formularza.

NR DOKUMENTU	LP NAZWA MAG.	INDEKS MAG.	JM	ILOŚĆ	OSTATNIA CENA ZAKUPU	NAZWA	NR SERYJNY	POZYCJA ZLECENIA
RW-P202/2013	1 BOM TESTOWY DETAL 1	DE00005000	szt	3,0000	100,00	400-AF-2		M09098/2013/1
RW-P201/2013	1 BOM TESTOWY DETAL 1.1	DE00005001	szt	5,0000	102,00	101-00-1		M09098/2013/1
RW-P201/2013	1 BOM TESTOWY DETAL 1.1	DE00005001	szt	1,0000	102,00	101-00-1		M09098/2013/1
RW-P201/2013	2 BOM TESTOWY DETAL 2.1	DE00005003	szt	2,0000	200,00	101-00-0		M09098/2013/1
RW-P201/2013	3 DRUT SPAW. TIG 316LSi *1,6/1000/5kg	MA00006324	Kg	1,0000	43,00	101-AB-1		M09098/2013/1

Rys24. ZW – WYBÓR POZYCJI ZLECENIA

3. Po wypełnieniu wartości w polach wymaganych zatwierdzamy pozycję przyciskiem **Dodaj** (Rys25.1).

POZYCJE DOKUMENTU ZAPISZ USUŃ ZAZNACZONE

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	CENA	JM.	LOKACJA	WARTOŚĆ	POZYCJA ZLECENIA
Wygląda na to że nie ma tu nic do wyświetlenia.								

DODAJ 1 KOPIUJ POZYCJE DOKUMENTU

POZYCJA ZLECENIA: M09098/2013/1

INDEKS: DRUT SPAW. TIG 316LSi *1,6/1000/5l

INDEKS MAG.: MA00006324 - DRUT SPAW. TIG 316LSi *1,6/1000/5kg

JED. PODSTAWOWA: ILOŚĆ: 0,5 JM.: Kg CENA: 43,00

LOKACJA: 101-AB-1

RYS25. DODAWANIE POZYCJI ZW

4. Dodana pozycja pojawia się na liście pozycji dokumentu ZW (Rys26.1).

Dokumenty mag. ZW14/2013 Szkic 2013-12-10 ZATWIERDŹ ANULUJ 2

DOKUMENTY/MIESIĄC
(303) 201312
(296) 201311
(327) 201310
(166) 201309
(94) 201308

DOK. PRZYJĘCIA: UWAGI LISTA POWIĄZAŃ DEKRETY

DATA DOKUMENTU: 2013-12-10 NR ZLECENIA: M09098/2013

MAGAZYN: 101

WALUTA: PLN

POZYCJE DOKUMENTU ZAPISZ USUŃ ZAZNACZONE

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	CENA	JM.	LOKACJA	WARTOŚĆ	POZYCJA ZLECENIA
1	MA00006324	DRUT SPAW. TIG 316LSi *1,6/1000/5kg	0,5	43,00	Kg	101-AB-1	21,50	M09098/2013/1
Razem			0,5				21,50	

RYS26. LISTA POZYCJI ZW

5. Gotowy dokument należy zatwierdzić przyciskiem **Zatwierdź** (Rys26.2).

Dokumenty mag. ZW14/2013 Zatwierdzony 1 DRUKUJ - ZWROT TOWARU 2013-12-10 KO_ZW

DOKUMENTY/MIESIĄC
(304) 201312
(296) 201311
(327) 201310
(166) 201309
(94) 201308

DOK. PRZYJĘCIA: UWAGI LISTA POWIĄZAŃ[2] DEKRETY

DATA DOKUMENTU: 2013-12-10 NR ZLECENIA: M09098/2013

MAGAZYN: 101

WALUTA: PLN

POZYCJE DOKUMENTU

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	CENA	JM.	LOKACJA	WARTOŚĆ	POZYCJA ZLECENIA
1	MA00006324	DRUT SPAW. TIG 316LSi *1,6/1000/5kg	0,5	43,00	Kg	101-AB-1	21,50	M09098/2013/1
Razem			0,5				21,50	

RYS27. ZATWIERDZONY ZW

6. Zatwierdzony dokument ZW zyskuje status **Zatwierdzony** (Rys27.1), a jego pól nie można już edytować.

- Na bilansie zlecenia widać wprowadzone dokumentem ZW zmiany ilościowe na powiązanej pozycji (Rys28.1).

Lista zleceń produkcyjnych
Plan produkcyjny

ZLECENIA/STATUS
(36980) Zamknięte
(3784) Uruchomione
(78) Planowanie
(1) Wstrzymane

ZLECENIA/MIESIĄC
(1) 201510
(1) 201505
(1) 201401
(3) 201312
(18) 201310
▼
ZLECENIA/GRUPY
(35434) D Detalowe

M09098/2013 - BOM URZĄDZENIE TESTOWE

ZLECENIE **REJESTR OBR** **BILANS** **OPERACJE TECHNOLOGICZNE**

BILANS[5] **FILTERS**

SZUKAJ ☐ BIEŻĄCY BRAK ☐ IDZZ > 0 ☐ IDRWP > 0 ☐ WYDZIAŁOWY ☐ UŻYJ DOMYŚLNEJ WIELKOŚCI PARTII ☐ **FILTR ZLECEŃ - PUSTY**

Filtr **WIĘCEJ**

INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ISZ.M	ZN/ZWT	PH	DWPHZZ	S.MN	SM	OT1	OT2	OT3	IZD	PDR	BB	IDZZ	IDR	CZ
DE00005000	BOM TESTOWY DETAL 1	3,00 sz	11,00	2013-0	2013-09-2		43,00				3,00	0,00	0,00	0,000	0,000	59,00
	t			9-27	0						1					
DE00005001	BOM TESTOWY DETAL 1.1	6,00 sz	26,00	2013-0	2013-09-1		9,00	Przecinanie			6,00	0,00	0,00	0,000	0,000	142,00
	t			9-28	7											
DE00005003	BOM TESTOWY DETAL 2.1	2,00 sz	48,00	2013-0	2013-09-1		37,00				2,00	0,00	0,00	0,000	0,000	44,00
	t			9-27	7											
MA00006324	DRUT SPAW. TIG 316LSI *1,6/ 1000/5kg	0,00	0,00				18,50				0,50	0,00	0,00	0,000	0,000	

RYS28. BILANS ZLECENIA – KOREKTA ILOŚCI PO ZW

Przyjęcie na stan dokumentem PW

- Nowy dokument **PW** (Rys29.1) można wystawić z poziomu listy dokumentów magazynowych, z rozwijanej listy **Przyjęcia** (Rys29.2).

KONTRAHENCI INDEKSY MOJE ZAMÓWIENIA MOJE DOK. MAG. PRODUKCJA OPCJE SCHOWEK PULPIT OPERATORA

METALBUD SZUKAJ MARTA, PESZYŃSKA - MAGAZYN & PRODUKCJA

Moje Dok. mag. Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC
(304) 201312
(296) 201311
(327) 201310
(166) 201309
(94) 201308
▼
DOKUMENTY/TYP
(463) PZ
(222) RW-P
(130) PW
(93) KO_PZ

2 **PRZYJĘCIA** **WYDANIA** **INNE**

Filtr **WIĘCEJ** **← NOWSZE** **STARSZE →**

ZZ	ILÓŚĆ	WARTOŚĆ	UŻYTKOWNIK
M09098/2013	0,5	21,50	MKP
M09098/2013	0,5	21,50	MKP
M09098/2013	3	300,00	MKP
M09098/2013	9	1 055,00	MKP
M09097/2013	9	1 055,00	MKP
	2984	370 016,00	MKP
	100	5 620,00	MKP
	23915	2 449 799,90	MKP
	774	8 460,00	MKP
	3	880,00	MKP

PZ - PRZYJĘCIE ZEWNĘTRZNE
 PW - PRZYJĘCIE PO WYKONANIU
 PZD - PRZYJĘCIE NA DEPOZYT
 PZI - PRZYJĘCIE Z IMPORTU
 *PZK - PRZYJĘCIE Z KOOPERACJI
 PI+ - PRZYJĘCIE RÓŻNIC INWENTARYZACYJNYCH
 PO - PRZYJĘCIE ODPADU
 PS+ - PRZYJĘCIE NA STAN
 ZW - ZWROT TOWARU
 ZW* - ZWROT NARZĘDZIA
 ZWD - ZWROT DEPOZYTU
 ZWR - ZWROT TOWARU Z REKLAMACJI NA MAGAZYN

RYS29. TWORZENIE PW

- Dokument PW, ze statusem **Szkic** (Rys30.1), musi zostać zapisany przyciskiem **Zapisz** (Rys30.2) po wypełnieniu wszystkich pól wymaganych. Jeżeli dokument PW ma być powiązany ze zleceniem sprzedaży, należy dodatkowo wypełnić pole słownikowe **Nr Zlecenia** (Rys30.3).

Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC

(304) 201312

(296) 201311

(327) 201310

(166) 201309

(94) 201308

▼

PW Szkic 1

DOK. PRZYJĘCIA UWAGI LISTA POWIĄZAŃ DEKRETY

ZAPISZ 2

DATA DOKUMENTU 2013-12-10

MAGAZYN 500 - Magazyn Wyrobów Gotowych

NR ZLECENIA 3 M09098/2013

WALUTA PLN

RYS30. FORMULARZ PW

3. Zapisany dokument PW zyskuje **numer** (Rys31.1), oraz możliwość wypełnienia pozycji dokumentu przy pomocy **formularza dodawania pozycji** (Rys31.2).

Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC

(304) 201312

(296) 201311

(327) 201310

(166) 201309

(94) 201308

▼

1 PW126/2013 Szkic

2013-12-10 ZATWIERDZ ANULUJ

DOK. PRZYJĘCIA UWAGI LISTA POWIĄZAŃ DEKRETY

DATA DOKUMENTU 2013-12-10

MAGAZYN 500

NR ZLECENIA M09098/2013

WALUTA PLN

POZYCJE DOKUMENTU

ZAPISZ USUŃ ZAZNACZONE

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	CENA JM.	LOKACJA	WARTOŚĆ	POZYCJA ZLECENIA
Wygląda na to że nie ma tu nic do wyświetlenia.							

2

DODAJ

POZYCJA ZLECENIA

INDEKS

ILOŚĆ JM. CENA

JED. PODSTAWOWA 0

LOKACJA

3

INDEKS MAG. -

KOPIUJ POZYCJE DOKUMENTU

RYS31. NOWY PW

4. Wybór z pola słownikowego **Pozycja Zlecenia** (Rys31.3) powiązanej z dokumentem pozycji (Rys32) skutkuje automatycznym wypełnieniem pól wymaganych formularza.

Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC

(304) 201312

(296) 201311

(327) 201310

(166) 201309

(94) 201308

▼

1 PW126/2013 Szkic

2013-12-10 ZATWIERDZ ANULUJ

DOK. PRZYJĘCIA UWAGI LISTA POWIĄZAŃ DEKRETY

DATA DOKUMENTU 2013-12-10

MAGAZYN 500

NR ZLECENIA M09098/2013

WALUTA PLN

POZYCJE DOKUMENTU

ZAPISZ USUŃ ZAZNACZONE

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	CENA JM.	LOKACJA	WARTOŚĆ	POZYCJA ZLECENIA
Wygląda na to że nie ma tu nic do wyświetlenia.							

2

DODAJ

POZYCJA ZLECENIA

INDEKS

ILOŚĆ JM. CENA

JED. PODSTAWOWA 0

LOKACJA

3

INDEKS MAG. -

KOPIUJ POZYCJE DOKUMENTU

POZYCJA ZLECENIA	NR	NAZWA	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ JM.	NR SERYJNY
M09098/2013/1	M09098/2013	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	MA00000001	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	1,000 szt	MA13010

RYS32. WYBÓR POZYCJI ZLECENIA DLA NOWEJ POZYCJI PW

5. Po wypełnieniu wartości w polach wymaganych, zatwierdzamy pozycję przyciskiem **Dodaj** (Rys33.1).

POZYCJE DOKUMENTU

ZAPISZ USUŃ ZAZNACZONE

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	CENA	JM.	LOKACJA	WARTOŚĆ	POZYCJA ZLECENIA
Wygłąda na to że nie ma tu nic do wyświetlenia.								

DODAJ 1

KOPIUJ POZYCJE DOKUMENTU

POZYCJA ZLECENIA: M09098/2013/1

INDEKS: BOM URZĄDZENIE TESTOWE

INDEKS MAG.: MA00000001 - BOM URZĄDZENIE TESTOWE

JED. PODSTAWOWA: 1 szt

CENA: 100000,00

LOKACJA:

NR SERYJNY: MA13010

Rys33. DODAWANIE POZYCJI DO PW

6. Dodana pozycja pojawia się na **liście pozycji dokumentu PW** (Rys34.1).

Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC

(304) 201312

(296) 201311

(327) 201310

(166) 201309

(94) 201308

PW126/2013 Szkic

2013-12-10

ZATWIERDZ ANULUJ

2

DOK. PRZYJĘCIA: UWAGI LISTA POWIĄZAŃ DEKRETY

DATA DOKUMENTU: 2013-12-10

NR ZLECENIA: M09098/2013

MAGAZYN: 500

WALUTA: PLN

POZYCJE DOKUMENTU

ZAPISZ USUŃ ZAZNACZONE

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	CENA	JM.	LOKACJA	WARTOŚĆ	POZYCJA ZLECENIA
1	MA00000001 MA13010	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	1	100000,00	szt		100 000,00	M09098/2013/1
Razem			1				100 000,00	

Rys34. LISTA POZYCJI PW

7. Gotowy dokument PW należy zatwierdzić przyciskiem **Zatwierdź** (Rys34.2).
8. Zatwierdzony dokument PW zyskuje status **Zatwierdzony** (Rys35.1), a jego pól nie można już edytować.

Dokumenty mag.

DOKUMENTY/MIESIĄC

(305) 201312

(296) 201311

(327) 201310

(166) 201309

(94) 201308

PW126/2013 Zatwierdzony 1

DRUKUJ - PRZYJĘĆ PO WYKONANIU 2013-12-10 KO_PW

DOK. PRZYJĘCIA: UWAGI LISTA POWIĄZAŃ[1] DEKRETY

DATA DOKUMENTU: 2013-12-10

NR ZLECENIA: M09098/2013

MAGAZYN: 500

WALUTA: PLN

POZYCJE DOKUMENTU

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	CENA	JM.	LOKACJA	WARTOŚĆ	POZYCJA ZLECENIA
1	MA00000001 MA13010	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	1	100 000,00	szt		100 000,00	M09098/2013/1
Razem			1				100 000,00	

Rys35. ZATWIERDZONE PW

- Na zakładce **Zlecenie** (Rys36.1) zlecenia widać wprowadzone dokumentem PW zmiany ilościowe na powiązanej pozycji w kolumnie **Zrealizowane** (Rys36.2).

Lista zleceń produkcyjnych
Plan produkcyjny

ZLECENIA/STATUS
(36980) Zamknięte
(3784) Uruchomione
(78) Planowanie
(1) Wstrzymane

ZLECENIA/MIESIĄC
(1) 201510
(1) 201505
(1) 201401
(3) 201312
(18) 201310

ZLECENIA/GRUPY

M09098/2013 - BOM URZĄDZENIE TESTOWE

1 ZLECENIE REJESTR OBR. BILANS OPERACJE TECHNOLOGICZNE

EDYCJA

Filtr

WIECEJ

GRUPA M - Maszyny

WYDZIAŁ 043 Wydział montażu

STATUS Planowanie

NAZWA BOM URZĄDZENIE TESTOWE

DATA OTWARCIA 2013-12-10

UWZGLĘDNI W BILANSIE TAK

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	MARSZRUTA	ILOŚĆ	ZREALIZ.	JM	OCZEKIWANA DATA	ZAMÓWIENIE
1	MA00000001 MA13010	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	Default	1	1	szt	2013-12-31	ZS007/201312 - 1

Rys36. ZLECENIA PO WYSTAWIENIU PW

Zamykanie zlecenia produkcyjnego

- Zrealizowane zlecenie może zostać zamknięte przy pomocy formularza dostępnego spod przycisku **Edycja** (Rys37.1).

Lista zleceń produkcyjnych
Plan produkcyjny

ZLECENIA/STATUS
(36980) Zamknięte
(3784) Uruchomione
(78) Planowanie
(1) Wstrzymane

ZLECENIA/MIESIĄC
(1) 201510
(1) 201505
(1) 201401
(3) 201312
(18) 201310

ZLECENIA/GRUPY

M09098/2013 - BOM URZĄDZENIE TESTOWE

ZLECENIE REJESTR OBR. BILANS OPERACJE TECHNOLOGICZNE

EDYCJA **1**

Filtr

WIECEJ

GRUPA M - Maszyny

WYDZIAŁ 043 Wydział montażu

STATUS Planowanie

NAZWA BOM URZĄDZENIE TESTOWE

DATA OTWARCIA 2013-12-10

UWZGLĘDNI W BILANSIE TAK

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	MARSZRUTA	ILOŚĆ	ZREALIZ.	JM	OCZEKIWANA DATA	ZAMÓWIENIE
1	MA00000001 MA13010	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	Default	1	1	szt	2013-12-31	ZS007/201312 - 1

Rys37. EDYCJA ZLECENIA

- W celu zamknięcia zlecenia należy dokonać zmiany statusu na **Zamknięte**, wybierając go z rozwijanej listy wyboru **Status** (Rys38.1), oraz zatwierdzić zmianę przyciskiem **Zapisz** (Rys38.2).

Lista zleceń produkcyjnych
Plan produkcyjny

ZLECENIA/STATUS
(36980) Zamknięte
(3784) Uruchomione
(78) Planowanie
(1) Wstrzymane

ZLECENIA/MIESIĄC
(1) 201510
(1) 201505
(1) 201401
(3) 201312
(18) 201310

M09098/2013 - BOM URZĄDZENIE TESTOWE

ZLECENIE REJESTR OBR. BILANS OPERACJE TECHNOLOGICZNE

ZAPISZ X

Filtr

WĘCEJ

GRUPA M - Maszyny

WYDZIAŁ 043 Wydział montażu

STATUS 1 Zamknięte

NAZWA BOM URZĄDZENIE TESTOWE

UWAGI

DATA OTWARCIA 2013-12-10

UWZGLĘDNI W BILANSIE ☒

Rys38. EDYCJA STATUSU

3. Nie ma możliwości ponownej edycji zamkniętego zlecenia (Rys39).

Lista zleceń produkcyjnych
Plan produkcyjny

ZLECENIA/STATUS
(36980) Zamknięte
(3784) Uruchomione
(78) Planowanie
(1) Wstrzymane

ZLECENIA/MIESIĄC
(1) 201510
(1) 201505
(1) 201401
(3) 201312
(18) 201310

M09098/2013 - BOM URZĄDZENIE TESTOWE

ZLECENIE REJESTR OBR. BILANS OPERACJE TECHNOLOGICZNE

Filtr

WĘCEJ

GRUPA M - Maszyny

WYDZIAŁ 043 Wydział montażu

STATUS Zamknięte

NAZWA BOM URZĄDZENIE TESTOWE

DATA OTWARCIA

UWZGLĘDNI W BILANSIE TAK

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	MARSZRUTA	ILOŚĆ	ZREALIZ.	JM	OCZEKIWANA DATA	ZAMÓWIENIE
1	MA00000001 MA13010	BOM URZĄDZENIE TESTOWE	Default	1	1	szt	2013-12-31	ZS007/201312 - 1

71 FCFNIA/GRUPY

Rys39. ZAMKNIĘTE ZLECENIE

Dodatkowe:

Zlecenie Produkcyjne – dokument PW wycena przykład

1. Utworzyłem zlecenie testowe ND00236/2018 (na 3 szt.)

SALES-MET Szukaj Zlecenie alt+s

KONTRAHENCI INDEKSY OFERTY ZAMÓWIENIA ZAKUP DOKUMENTY MAG. FAKTURY PRODUKCJA URZĄDZENIA OPCJE LISTA ZESTAWIEN

ND00236/2018 - OS-01-01-29 PRZED KOREKTĄ 152,88 KOREKTA 0,00 **RAZEM 152,88** PW 0,00 LST NPW PW

ZLECENIE REJESTR OBROTÓW BILANS AKTYWNOŚĆ OSTATNIA ZAŁĄCZNIKI PODSUMOWANIE ZLECENIA

MODYFIKUJ ZLECENIE 11:18 ADMIN ADMIN

Grupa ND - NIDZICA Detalowe Data oświadczenia 2018-07-12 11:18:14

Wydział 03 wydział spawalni Bilans TAK

Status zlecenia Uruchomione

Nie przeciążaj daty oczekiwanej NIE

Nazwa zlecenia OS-01-01-29

POZYCJA USUŃ ZAZNACZONE

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	MARSZRUTA	ILOŚĆ	ZREALIZ. JM	OCZEKIWANA DATA	ZAMÓWIENIE
1	28189	OS-01-01-29	default	3	0 szt	2018-07-12	
				3	0		

Indeks Indeks Mag. , Nazwa Mag. , Uwagi , Grupa Asort.

Oczekiwana data 2018-07-12 00:00

Memo

Miejsce przechowywania

2. Rozpisałem materiał NRWP/001/00001/07/18 na kwotę 152.88

SALES-MET Szukaj Zlecenie alt+s

KONTRAHENCI INDEKSY OFERTY ZAMÓWIENIA ZAKUP DOKUMENTY MAG. FAKTURY PRODUKCJA URZĄDZENIA OPCJE LISTA ZESTAWIEN

ND00236/2018 - OS-01-01-29 PRZED KOREKTĄ 152,88 KOREKTA 0,00 **RAZEM 152,88** PW 0,00 LST NPW PW

ZLECENIE REJESTR OBROTÓW BILANS AKTYWNOŚĆ OSTATNIA ZAŁĄCZNIKI PODSUMOWANIE ZLECENIA

REJESTR OBROTÓW --Rodzaj dok.-- --Magazyn-- --Podkategoria--

DATA	NR	KOREKTA DOK. ŹRÓDŁOWY	ZLECENIE ZAMÓWIENIE	STATUS	MAGAZYN	INDEKS	NAZWA MAG. / KONTRAHENT	ILOŚĆ	CENA	WARTOŚĆ
2018-07-12	NRWP/001/00001/07/18		ND00236/2018	+Z	001	15810	AGRAFKA MAŁA "R"	312	0,49	152,88 PLN
Razem Ilość il. Pozostała								312,00 0,00		152,88

POZYCJA USUŃ ZAZNACZONE

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	MARSZRUTA	ILOŚĆ	ZREALIZ. JM	OCZEKIWANA DATA	ZAMÓWIENIE
1	28189	OS-01-01-29	default	3	0 szt	2018-07-12	
				3	0		

Indeks Indeks Mag. , Nazwa Mag. , Uwagi , Grupa Asort.

Oczekiwana data 2018-07-12 00:00

Memo

Miejsce przechowywania

3. Generuje dokument NPW

Nastąpiła wycena pozycji wg ceny materiałów 1 szt= 50,96 / 3 szt. 152.88 zdanych na zlecenie

SALES-MET

KONTRAHENCI INDEKSY OFERTY ZAMÓWIENIA ZAKUP DOKUMENTY MAG. FAKTURY PRODUKCJA URZĄDZENIA OPCJE LISTA ZESTAWIEN

Blokada wystawiania dokumentów przed (włącznie) 2016-12-31

NPW/001/00001/07/18 SZKIC 2018-07-12 IMPORTUJ POZYCJE DOKUMENTU Z PLIKU ZATWIERDŹ DOKUMENT

DOK. PRZYJĘCIA UWAGI LISTA POWIĄZAŃ

Zapisz

Data dokumentu 2018-07-12 ID ND00236/2018

Magazyn 001

Waluta PLN

POZYCJE DOKUMENTU KOPIUJ POZYCJE DOKUMENTU Zapisz pozycje USUN ZAZNACZONE

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	JM.	CENA NETTO	LOKACJA	WARTOŚĆ (NETTO)	POZYCJA ZLECENIA
1	28189	OS-01-01-29	3	szt	50,96		152,88	ND00236/2018/1
			3				152,88	

Dodaj pozycję

Pozycja zlecenia

Indeks

Ilość JM. Cena netto

Jed. podstawowa 0

Lokacja

4. Zlecenie jest automatycznie zamykane jeśli cała ilość jest zdana

SALES-MET

KONTRAHENCI INDEKSY OFERTY ZAMÓWIENIA ZAKUP DOKUMENTY MAG. FAKTURY PRODUKCJA URZĄDZENIA OPCJE LISTA ZESTAWIEN

ND00236/2018 - OS-01-01-29 PRZED KOREKTA 152,88 KOREKTA 0,00 RAZEM 152,88 PW 152,88 OTWÓRZ PONOWNIE LST NPW PW

ZLECENIE REJESTR OBROTÓW BILANS AKTYWNOŚĆ OSTATNIA ZAŁĄCZNIKI PODSUMOWANIE ZLECENIA

Grupa ND - NIDZICA Detalowe Data otwarcia 2018-07-12 11:18:14

Wydział 03 wydział spawalni Data zamknięcia 2018-07-12 11:33:50

Status zlecenia Zamknięte Bilans TAK

Nie przeciążaj daty oczekiwanej NIE

Nazwa zlecenia OS-01-01-29

POZYCJA

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	MARSZRUTA	ILOŚĆ	ZREALIZ. JM.	OCZEKIWANA DATA	ZAMÓWIENIE
1	28189	OS-01-01-29	default	3	3 szt	2018-07-12	
				3	3		

Opcja

Możliwość wystawienia z poziomu PW/NPW

1. Dodać dokument NPW i wybrać pozycje zlecenia (nr zlecenia łamany przez 1)

Cena (na podstawie wyceny materiałów)

← → Bezpieczna | https://lisicki-test.platformacrm.pl/sales-met/documentIn/1b82205f-b785-e811-841b-7ed30a52f64f?documentType=PW&remoteID=&remoteSource=...

SALES-MET 1 ▼ + ▼ AA ≡ ▼

QND00236/2018/1 | Wprowadz fraze i naciśnij [ENTER] ✕

pozycja zlecenia	Nr	Nazwa zlecenia	Indeks Mag.	Nazwa Mag.	Ilość	JM	Nr Seryjny	wart. rozp.	Cena
ND00236/2018/1	ND00236/2018	OS-01-01-29	28189	OS-01-01-29	0	szt		152.88	50.96

dokument

← → Bezpieczna | https://lisicki-test.platformacrm.pl/sales-met/documentIn/1b82205f-b785-e811-841b-7ed30a52f64f?documentType=PW&remoteID=&remoteSource=...

SALES-MET 1 ▼ + ▼ AA ≡ ▼

KONTRAHENCI ▼ INDEKSY ▼ OFERTY ▼ ZAMÓWIENIA ▼ ZAKUP ▼ DOKUMENTY MAG. ▼ FAKTURY ▼ PRODUKCJA ▼ URZĄDZENIA ▼ OPCJE ▼ LISTA ZESTAWIEN

DOKUMENTY MAG

MIESIĄC/DOKUMENT

WYBIERZ MIESIĄC/DOKUMENT ▼

Blokada wystawiania dokumentów przed (włącznie) 2016-12-31

PW/001/00002/07/18 SZKIC 2018-07-12 IMPORTUJ POZYCJE DOKUMENTU Z PLIKU ZATWIERDŹ DOKUMENT

DOK. PRZYJĘCIA UWAGI LISTA POWIĄZAŃ

Zapisz 11:38 ADMIN ADMIN

Data dokumentu 2018-07-12

Magazyn 001

Waluta PLN

POZYCJE DOKUMENTU KOPIUJ POZYCJE DOKUMENTU

Zapisz pozycje USUŃ ZAZNACZONE

LP	INDEKS MAG.	NAZWA MAG.	ILOŚĆ	JM.	CENA NETTO	LOKACJA	WARTOŚĆ (NETTO)	POZYCJA ZLECEN
----	-------------	------------	-------	-----	------------	---------	-----------------	----------------

Wygląda na to że nie ma tu nic do wyświetlenia.

Dodaj pozycję

Pozycja zlecenia ND00236/2018/1

Indeks OS-01-01-29 Indeks Mag. 28189 - OS-01-01-29

Ilość 0 JM. szt Cena netto 50.96

Jed. podstawowa

Lokacja