



HÄNEL

Prewencyjny
przegląd serwisowy
w celu zachowania wartości urządzeń



Lean-Lift od roku produkcji 1995

Prace konserwacyjne i kontrolne mogą być przeprowadzone wyłącznie przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia lub przez rzeczoznawcę.

Po przeprowadzeniu zmian w podzespołach istotnych dla bezpieczeństwa należy przeprowadzić kontrolę bezpieczeństwa zgodnie z »F-SichB3«.

Należy przestrzegać przepisów obowiązujących w danym kraju, np. w Europie dyrektywy maszynowej, oraz przepisów użytkownika dotyczących eksploatacji, kontroli, porządku i bezpieczeństwa.

Dane urządzenia (Lean-Lift)

Adres klienta
Firma / Użytkownik:

Numer zlecenia:

Podsumowanie:

- a) Od ostatniego przeglądu urządzenia ☐ nie było przestawiane ☐ było przestawiane
- b) Urządzenie spełnia wymogi ☒ TAK ☐ NIE [w tym przypadku dalej od c)]

- c)  Chcielibyśmy, aby Państwa wymieniony powyżej regał był w pełni sprawny i zachował swoją wartość. Dlatego zalecamy Państwu jak najszybsze doprowadzenie do porządku wymienionych tutaj punktów:

Ostatnia konserwacja
odbyła się dnia:

Data konserwacji:

Nazwisko serwisanta(literami drukowanymi): 	Podpis:
Nazwisko osoby odpowiedzialnej ze strony klienta (literami drukowanymi): 	Podpis:



Numer zlecenia:

Protokół przeglądu konserwacji zapobiegawczej

dla urządzeń typu **Lean-Lift** od daty produkcji 1995

Wartości techniczne lub informacje dotyczące konieczności zastosowania środków smarnych powinny pochodzić wyłącznie z odpowiedniej instrukcji obsługi

Czynności wymienione poniżej w formie punktów służą do sprawdzenia i kontroli przez rzeczoznawcę (uprawnioną osobę). Miarodajne dla wykonania prac przy regale jest obecne brzmienie aktualnego wydania normy »EN 15095« i jej opublikowanych zmian, oraz ewentualnie uzupełniających krajowych wymogów w kraju użytkowania urządzenia.

Należy zakreślić właściwe kratki i wpisać żądane informacje w przewidziane do tego pola. Następnie na prawym marginesie umieścić własną ocenę dot. danego tematu ("tak" lub "nie"). W razie potrzeby, krótkie komentarze jak np. "niewielkie zarysowania" mogą być wprowadzane bezpośrednio do poszczególnego pola.

1.	<u>Mechanika</u>	Ocena Wymagania spełnione
1.1	Warunki instalacji i eksploatacji odpowiadają zasadom użytkowania zgodnego z przeznaczeniem (ładowanie - rozładowanie) jak również uwzględniają ocenę warunków środowiskowych (m.in. zapotrzebowanie na miejsce - temperatura - wilgotność).	☐ TAK ☐ NIE
1.2	Praca próbna pod kątem ogólnej sprawności z uwzględnieniem warunków eksploatacji i zastosowania zgodnego z przeznaczeniem wg instrukcji eksploatacji.	☐ TAK ☐ NIE
1.3	Odgłosy pracy (szczególnie w łożyskach, prowadnicach łańcuchów) normalne => w eksploatacji zgodnie z przeznaczeniem	☐ TAK ☐ NIE
1.4	Łańcuchy napędowe i nośne/ łańcuchy zabierakowe Ogniwa łańcuchów skontrolowano w różnych miejscach (co 1 - 2 m) i sprawdzono prawidłowe napięcie łańcuchów. (wrywkowo) Dostateczne smarowanie prowadnic kamieni jarzma zagwarantowane.	☐ TAK ☐ NIE
1.5	Wały połączeniowe Kontrola prawidłowości zamocowania elementów sprzęgających i ich połączeń śrubowych	☐ TAK ☐ NIE





Numer zlecenia:

Protokół przeglądu konserwacji zapobiegawczej

dla urządzeń typu **Lean-Lift** od daty produkcji 1995

1.	<u>Mechanika</u>	Ocena Wymagania spełnione
1.6	Koła łańcuchowe / Koła zębate stożkowe ekstraktora Kontrola, czy zęby nie są zdeformowane lub uszkodzone, czy nie ma pęknięć, luzów. Wszystkie mocowania są obecne i spełniają swoją funkcję (właściwe zamocowanie / kontrola momentu dociągającego) Dostateczne smarowanie kół zębatach stożkowych zagwarantowane.	☐ TAK ☐ NIE
1.7	Silnik przekładniowy Wszystkie mocowania są obecne i spełniają swoją funkcję (właściwe zamocowanie / kontrola momentu dociągającego) Zapewnione jest stałe smarowanie. W żadnym miejscu nie występuje wyciek.	☐ TAK ☐ NIE
1.8	Rolki prowadzące (prowadnica pionowa) Kontrola wzrokowa i manualna pod względem odkształceń i uszkodzeń. Kontrola położenia i zamocowania sworzni osi rolek prowadzących.	☐ TAK ☐ NIE
1.9	Blokady zamkowe drzwi (dostęp do punktów odbioru i serwisowych) oraz przynależne kluczyki są obecne i w pełni sprawne.	☐ TAK ☐ NIE
1.10	Mechanika drzwi (w punkcie odbioru) Prowadnice pracują bez oporów, naciąg linowy jest w pełni sprawny i nieuszkodzony	☐ TAK ☐ NIE
1.11	Instalacje pomocnicze — wersje specjalne Wartości techniczne oraz dane istotne dla użytkowania należy pobrać z właściwej instrukcji eksploatacji i skontrolować je pod względem poprawności. 	☐ TAK ☐ NIE ☐ nieobecne





Numer zlecenia:

Protokół przeglądu konserwacji zapobiegawczej

dla urządzeń typu **Lean-Lift** od daty produkcji 1995

2.	<u>Elektryka</u>	Ocena Wymagania spełnione
2.1 Okablowanie Oznaczenia wszystkich przewodów oraz punktów zaciskowych są obecne i prawidłowe. Przewody wyprowadzone są bez ostrych załamów, ruchome przewody na całej długości mają swobodę przemieszczania. Izolacja przewodów & kabli oraz wszystkie izolatory przepustowe są nieuszkodzone, śruby, połączenia zaciskowe & wtykowe są w prawidłowej pozycji i zapewniają prawidłowy styk.		☐ TAK ☐ NIE
2.2 Sterowanie Można wybierać i przeprowadzać wszelkie funkcje (i każdy przedział).		Wbudowany typ lub wersja sterowania ☐ TAK ☐ NIE
2.3 Wyłącznik ochronny silnika Sprawdź wartość ustawienia zgodnie z tabliczką znamionową, jeśli wyłącznik ochronny silnika w szufladzie elektryki Wskazówka: w wersji "Bez wyłącznika ochronnego silnika Q1 w szufladzie elektryki" nastawny wyłącznik ochronny silnika zintegrowany jest z wyłącznikiem głównym.		☐ TAK ☐ NIE ☐ nieobecne
2.4 Wyłącznik krańcowy / łącznik zbliżeniowy / czujnik położenia / kontrola wysokości Wszystkie zamontowane przełączniki, czujniki oraz czujnik pomiaru wysokości zostały sprawdzone pod względem działania.		☐ TAK ☐ NIE
2.5 Urządzenia ochronne przy wszystkich punktach odbioru → Kontrola Jako fotokomórki bezpieczeństwa lub świetlne kurtyny bezpieczeństwa z wbudowaną kontrolą rozruchu (BWS typ 4 wg EN 61496-1). W przypadku świetlnych kurtyn bezpieczeństwa kontrolę należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją obsługi lub instrukcją techniczną producenta.		☐ TAK ☐ NIE
2.6 Kontrola wskaźnika przedziału Funkcja wskazania jest obecna.		☐ TAK ☐ NIE ☐ nieobecne
2.7 Skupiska zanieczyszczeń (w przestrzeni montażowej elektryki lub na podzespołach elektrycznych) które mogą wpływać na prawidłowe działanie pod względem mechanicznym i termicznym, zostały usunięte, np. z wentylatorów (FU), fotokomórek lub z kurtyn świetlnych.		☐ TAK ☐ NIE
2.8 Awaryjne urządzenia sterujące (wraz z wyłącznikiem głównym) Wszystkie elementy obsługi i układy przełączające są sprawne i nie wykazują uszkodzeń.		☐ TAK ☐ NIE

