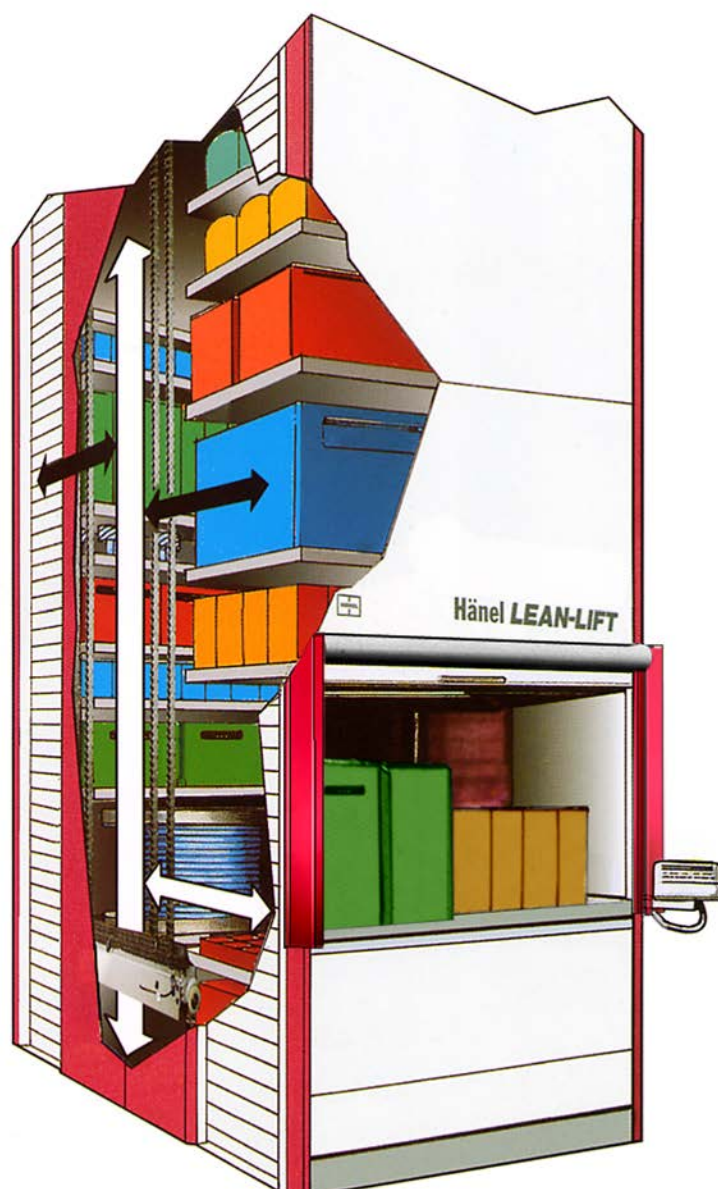




Instrukcja obsługi

Hänel Lean-Lift

- Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi -



Instrukcja obsługi

Lean-Lift

Spis treści

Rozdział	Temat	Strona
1. Wprowadzenie.....		3
	1.1 Wymagane kwalifikacje personelu obsługi.....	3
	1.2 Wskazówki dotyczące niniejszej instrukcji obsługi.....	3
	1.3 Przechowywanie i kompletność instrukcji obsługi.....	4
	1.4 Obowiązek zawiadamiania o zmianach.....	4
	1.5 Prawa autorskie.....	4
2. Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem i nieprawidłowe wykorzystanie.....		5
	2.1 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem.....	5
	2.2 Niewłaściwe użytkowanie.....	5
3. Bezpieczeństwo ogólne.....		7
	3.1 Wykorzystane ostrzeżenia i kolory ostrzegawcze.....	7
	3.2 Zastosowane symbole ostrzegawcze.....	8
	3.3 Zastosowane symbole wskazówek.....	10
	3.4 Wskazówki bezpieczeństwa.....	11
4. Urządzenia bezpieczeństwa przy regale		15
	4.1 Pozycja i funkcja urządzeń zabezpieczających.....	15
	4.2 Urządzenia bezpieczeństwa w przypadku opcjonalnego wyposażenia dodatkowego.....	20
5. Obsługa regału.....		21
	5.1 Pozycja i sposób działania elementów sterowniczych.....	21
	5.2 Ustawianie gotowości roboczej.....	27
	5.3 Umieszczanie i wyjmowanie ładunku	31
	5.4 Wyłączanie regału.....	43
6. Czyszczenie i konserwacja.....		45
7. Usterki.....		47
8. Spis haseł.....		49

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

1. Wprowadzenie

Bardzo dziękujemy, że zdecydowałeś się na regał Hänel.

1.1 Wymagane kwalifikacje personelu obsługi

Pamiętaj, że regał może być wykorzystywany tylko przez przeszkolony personel obsługi.

Aby uzyskać wymagane kwalifikacje do obsługi regału ("przeszkolony personel obsługi"), konieczne jest, aby operator:

- miał co najmniej 16 lat,
- władał w dostatecznym stopniu językiem obowiązującym w kraju użytkownika regału,
- uzyskał przynajmniej podstawowe szkolenie w zakresie obsługi regału oraz starannie przeczytała treść instrukcji obsługi i dokładnie ją zrozumiała, aby móc bezpiecznie obsługiwać regał,
- przynajmniej 1 × roku otrzymał szkolenie uzupełniające dotyczące wszystkich kwestii BHP przy regale.

Kwalifikacja jako "przeszkolony operator" nie uprawnia jednak do wchodzenia do regału (również przy wyłączonym regale!).

Dla osób znajdujących się w regale występuje poważne zagrożenie życia na skutek ruchu maszyny i zwisających ciężarów. Dlatego do regału mogą wchodzić wyłącznie wyszkolone i specjalnie przeszkolone i upoważnione osoby (jak np. serwis Hänel) przy zachowaniu szczególnych środków ostrożności!

W przypadku pytań i/lub niejasności prosimy o kontakt z przełożonym.

1.2 Wskazówki dotyczące niniejszej instrukcji obsługi

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera informacje dotyczące przepisów bezpieczeństwa, pracy z regalem oraz jego konserwacji, aby zawsze pozostawał w nienagannym stanie technicznym.

W celu regularnej konserwacji do Twojej dyspozycji są serwisanci producenta Hänel i jego autoryzowanych przedstawicieli, aby przez długi okres zapewnić dyspozycyjność regału.

Niniejsza instrukcja obsługi opisuje wymienione na poprzedniej stronie modele regałów w danej wersji standardowej. Wykorzystane rysunki są przykładami możliwych wersji regału. Informacje uzupełniające dotyczące obsługi sterowania mikroprocesorowego Twojego regału oraz ewentualnego, opcjonalnego wyposażenia dodatkowego regału znajdziesz w dołączonej dokumentacji regału. Również te informacje należy starannie przeczytać.

Niniejsza instrukcja obsługi jest częścią składową regału. Należy zachować ją przez cały okres użytkowania regału w dokumentacji regału w miejscu ustawienia regału, aby zawsze mieć do niej dostęp. Brakujące lub niekompletne egzemplarze należy bezzwłocznie zastąpić nowymi. Niniejszą instrukcję obsługi - tak jak całą dokumentację maszynową regału można zamówić jako część zamienną u producenta, w firmie Hänel.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

1. Wprowadzenie (cd.)

1.2 Wskazówki dotyczące niniejszej instrukcji obsługi (cd.)

Hänel pracuje nad ciągłym rozwojem swoich produktów. Dlatego zastrzegamy sobie prawo wprowadzania zmian.

Na podstawie danych z instrukcji obsługi nie można również wysuwać żadnych roszczeń prawnych. W razie pytań prosimy zwrócić się do producenta, firmy Hänel.

Zwróć uwagę:

Dalsze informacje znajdują się w zależności od wersji wyposażenia regału:

- w "instrukcji obsługi sterowania mikroprocesorowego MP12 Lean-Lift" lub
- w "instrukcji obsługi sterowania mikroprocesorowego MP14_ Lean-Lift,
- w opcjonalnych opisach dodatkowych.

Odpowiednie dokumenty są elementem składowym dokumentacji maszynowej regału.

1.3 Przechowywanie i kompletność instrukcji obsługi

- Niniejsza instrukcja obsługi jest częścią składową regału i musi być przechowywana w miejscu w każdej chwili dostępnym dla upoważnionego kręgu osób.
- Nigdy nie wolno usuwać stron z tej instrukcji obsługi. Brak instrukcji obsługi lub brak stron musi być bezzwłocznie uzupełniony.

1.4 Obowiązek zawiadamiania o zmianach

Niniejsza instrukcja obsługi oraz dalsze dokumenty dokumentacji maszynowej regału nie podlegają obowiązkowi zmian przez producenta. W stosunku do wszystkich danych technicznych, informacji i ilustracji zastrzegamy sobie w każdej chwili prawo do zmian i poprawek w myśl rozwoju technologicznego.

1.5 Prawa autorskie

Wszystkie teksty i ilustracje stanowią chronioną prawem autorskim własność intelektualną firmy Hänel® GmbH & Co. KG. Jakikolwiek wykorzystanie, szczególnie przedruk, powielanie, przetwarzanie elektroniczne i przekład, które nie są wyraźnie dozwolone na podstawie przepisów prawnych, wymagają zgody Hänel® GmbH & Co. KG.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

2. Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem i nieprawidłowe wykorzystanie

Treść

Tu znajdziesz opis, jakie czynności z wykorzystaniem regału są dozwolone a jakie zabronione, mimo iż wykorzystanie regału wydaje się możliwe.

2.1 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Regały Hänel służą wyłącznie do celów magazynowych w biurze i przemyśle.

Spełnione muszą być zwłaszcza poniższe punkty:

- Do regału w żadnym wypadku nie może wchodzić operator - nawet po ukończonym szkoleniu.
- Obsługa regału odbywa się wyłącznie przez przeszkolonych operatorów.
- Eksploatacja regału odbywa się tylko wówczas, gdy otwory serwisowe / obudowy regału są prawidłowo zamknięte.
- Eksploatacja regału odbywa się tylko wówczas, gdy wszystkie znajdujące się przy regale urządzenia zabezpieczające są w pełni sprawne.
- Podczas eksploatacji regału nie wolno przechylać się ani sięgać do wnętrza regału oraz przebywać we wnętrzu regału.
- Kontenery załadowywane i rozładowywane są wyłącznie przez punkt odbioru.
- Dopuszczalna temperatura otoczenia wynosi w przypadku standardowych regałów od +5 °C do +40 °C (+41 °F do +104 °F).
- Oznaczona na tabliczce znamionowej dopuszczalna nośność regału i kontenera nie może zostać przekroczona. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za właściwy załadunek.

2.2 Niewłaściwe użytkowanie

Zwłaszcza poniższe punkty lub czynności uznawane są za niedozwolone stosowanie regału:

- Obsługa regału przez nieprzeszkolonego operatora.
- Eksploatacja regału odbywa się przy nieprawidłowo zamkniętym otworze serwisowym / obudowie regału.
- Eksploatacja regału odbywa się z nie w pełni sprawnym urządzeniem zabezpieczającym.
- Przechylanie się lub sięganie do wnętrza regału albo przebywanie we wnętrzu regału podczas eksploatacji regału.
- Wchodzenie do regału przez przeszkolonego operatora lub przez niewykwalifikowany i nieprzeszkolony specjalnie oraz nieupoważniony personel.
- Wchodzenie do regału przez otwór odbiorczy.
- Eksploatacja regału poza dozwoloną temperaturą otoczenia.
- Praca bez zabezpieczenia przed zewnętrznymi siłami jak. np. obciążenia powodowane przez wiatr i śnieg.
- Przechowywanie w regałach stałych, płynnych lub gazowych materiałów niebezpiecznych lub wybuchowych (w opakowaniu i bez opakowania).

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

2. Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem i nieprawidłowe wykorzystanie (cd.)

2.2 Użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem (cd.)

- Eksploatacja regału w wybuchowym, żrącym lub korozyjnym otoczeniu, ponieważ we wnętrzu regału mogą powstawać gorące powierzchnie lub iskry.
- Przechowywanie w regałach standardowych nieopakowanych artykułów żywnościowych. Regały, w których można przechowywać nieopakowane artykuły żywnościowe, posiadają dodatkowe informacje dot. metod i środków czyszczenia, dezynfekcji i mycia w uzupełnieniu do instrukcji obsługi.
- Umieszczanie ładunku, który:
 - przekracza maksymalną ładowność kontenera (tabliczka znamionowa, tabliczka ładowności kontenera),
 - może się przesunąć, samoczynnie otwiera się w regale lub nie został umieszczony w sposób zabezpieczający przed przewróceniem lub nie może być w taki sposób przechowywany. Taki ładunek może wypaść lub uszkodzić regał,
 - wystaje po bokach lub w przód/w tył poza wewnętrzny kontur kontenera. Taki ładunek może wypaść lub zablokować ruch regału,
 - przekracza maksymalną dozwoloną wysokość napełnienia regału.
Standardowo maksymalna dozwolona wysokość napełnienia wynosi w zależności od wersji regału/kontenera od 695 mm [27.36 in] do 735 mm [28.94 in]. Maksymalna dozwolona wysokość napełnienia podana jest w potwierdzeniu zlecenia w dokumentacji maszynowej regału.
 - ma średnicę lub długość boków poniżej 5 mm [0.2 in] i jest przezroczysty, jeśli taki ładunek wystaje poza krawędź kontenera lub materiału przegródek. Taki ładunek nie może zostać rozpoznany przez system fotokomórek kontroli wysokości ładunku.
- Usuwanie przykręconych części jak np. przykręconych wzmocnień krawędzi w kontenerach, które są w nie wyposażone.
- Dodawanie dalszych kontenerów, wymiana kontenerów pomiędzy regałami, oraz zastępowanie kontenerów regału bez wyraźnego dopuszczenia producenta, firmy Hänel.
W przypadku użytkowania kilku regałów Hänel można stosować bez dopuszczenia wyłącznie kontenery w przewidzianym dla nich regale.
- Napełnianie przy pomocy robotów lub podobnej technologii automatyzacyjnej, bez wykorzystywania odpowiedniego i zaaprobowanego przez producenta urządzenia dodatkowego.
- Eksploatacja z modyfikacjami, które nie zostały zaaprobowane przez producenta.
- Nieprzestrzeganie terminów i przepisów konserwacyjnych.
- Transportowanie ludzi lub zwierząt.
- Korzystanie z regału, jeśli jest lub został on narażony na działanie deszczu, wody lub drgań, których nie można zlekceważyć.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

3. Bezpieczeństwo ogólne

Treść

Tu znajdziesz podstawowe informacje dotyczące bezpieczeństwa regału.

Wykorzystane ostrzeżenia, kolory i symbole mają następujące znaczenie:

3.1 Wykorzystane ostrzeżenia i kolory ostrzegawcze

Ostrzeżenie i kolor

(Symbol wg ISO 3864 lub zależny od producenta)



NIEBEZPIECZEŃSTWO

- Wskazówka bezpieczeństwa
- Sposób uniknięcia zagrożenia

(Symbol wg ISO 3864 lub zależny od producenta)



UWAGA

- Wskazówka bezpieczeństwa
- Sposób uniknięcia zagrożenia

(Symbol wg ISO 3864 lub zależny od producenta)



OSTROŻNIE

- Wskazówka bezpieczeństwa
- Sposób uniknięcia zagrożenia

(Znaki nakazu)

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- Wskazówki i przebieg pracy ważne dla bezpieczeństwa

Znaczenie

Duży potencjał zagrożenia

Piktogram uwaga w połączeniu z hasłem "NIEBEZPIECZEŃSTWO". Wysokie ryzyko, ostrzeżenie przed śmiertelnymi obrażeniami w razie nieprzestrzegania ostrzeżenia. Biały tekst na czerwonym tle.

Uzupełniony przez specjalny piktogram z lewej strony w celu objaśnienia niebezpieczeństwa.

Średni potencjał zagrożenia

Piktogram - uwaga w połączeniu z hasłem "UWAGA". Średnie ryzyko, ostrzeżenie przed możliwymi ciężkimi a nawet śmiertelnymi obrażeniami w razie nieprzestrzegania ostrzeżenia. Czarny tekst na pomarańczowym tle.

Uzupełniony przez specjalny piktogram z lewej strony w celu objaśnienia niebezpieczeństwa.

Niski potencjał zagrożenia

Piktogram uwaga w połączeniu z hasłem "OSTROŻNIE". Niskie ryzyko, ostrzeżenie przed lekkimi i średnio ciężkimi obrażeniami w razie nieprzestrzegania ostrzeżenia.

Czarny tekst na żółtym tle.

Uzupełniony przez specjalny piktogram z lewej strony w celu objaśnienia niebezpieczeństwa.

Instrukcje bezpieczeństwa

Ostrzeżenie "INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA"

Wskazówka informująca o bezpiecznym sposobie pracy.

Biały tekst na zielonym tle.

W razie potrzeby uzupełniona jest przez specjalny symbol nakazu w celu objaśnienia wymaganych środków ostrożności.

Instrukcja obsługi

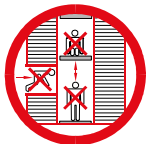
Lean-Lift

3. Bezpieczeństwo ogólne (cd.)

3.2 Zastosowane symbole ostrzegawcze

Symbol

Znaczenie



Ten symbol oznacza, iż zabronione są:

- wchodzenie przez punkt odbioru,
- przebywanie wewnątrz punktu odbioru lub pod niezabezpieczonym ekstraktorem oraz
- jazda w kontenerze lub na ekstraktorze jest zabroniona.



Ten symbol oznacza, iż zabronione są:

- wchodzenie przez punkt odbioru,
- przebywanie w punkcie odbioru jest zabronione,
- dostęp dla osób nieupoważnionych jest zabroniony.



Wskazówki opatrzone tym symbolem ostrzegają przed możliwością ciężkich obrażeń ogólnego rodzaju.



Wskazówki opatrzone tym symbolem ostrzegają przed zagrożeniem przez prąd elektryczny.



Wskazówki opatrzone tym symbolem ostrzegają przed zagrożeniem przez zwisające ciężary, które mogą opaść.



Wskazówki opatrzone tym symbolem ostrzegają przed niebezpieczeństwem zmiżdżenia przez ruchome części maszyny.



Wskazówki opatrzone tym symbolem ostrzegają przed zagrożeniem wciągnięcia lub pochwycenia przez ruchome elementy maszyny.



Wskazówki opatrzone tym symbolem ostrzegają przed zagrożeniem przez przewracające się elementy.



Wskazówki opatrzone tym symbolem ostrzegają przed zagrożeniem przez upadek.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

3. Bezpieczeństwo ogólne (cd.)

3.2 Zastosowane symbole ostrzegawcze (cd.)

Symbol	Znaczenie
	Wskazówki opatrzone tym symbolem ostrzegają przed obrażeniami dłoni (zmiażdżenie, obcięcie, itd.) przez ruchome części maszyny.
	Wskazówki opatrzone tym symbolem ostrzegają przed zagrożeniem przez gorące powierzchnie.
	Wskazówki opatrzone tym symbolem ostrzegają przed zagrożeniem przez: • wkładanie materiałów wybuchowych do regału, • magazynowanie tych materiałów w pobliżu regału lub • tworzenie się wybuchowej atmosfery.
	Wskazówki opatrzone tymi piktogramami ostrzegają przed zagrożeniem wynikającym z magazynowania materiałów niebezpiecznych, przede wszystkim mediów agresywnych i korozyjnych.
	Wskazówki opatrzone tym symbolem ostrzegają przed zagrożeniem przez automatycznie lub samoczynnie wyzwalany ruch maszyny.
	Wskazówki opatrzone tym symbolem ostrzegają przed niebezpieczeństwem uszkodzenia ładunku przez ładunki elektrostatyczne.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

3. Bezpieczeństwo ogólne (cd.)

3.3 Zastosowane symbole wskazówek

Symbol	Znaczenie
--------	-----------



Wyłącz i zabezpiecz wyłącznik główny!

Ten symbol oznacza, iż przed rozpoczęciem danej czynności należy wyłączyć wyłącznik główny i zabezpieczyć przed ponownym włączeniem za pomocą osobistej kłódki.



Zabezpieczyć dźwignię włączającą/elektromagnes włączający!

Te symbole oznaczają, iż przed rozpoczęciem danej czynności należy zabezpieczyć dźwignię włączającą przy otwartej pokrywie serwisowej za pomocą osobistej kłódki, uniemożliwiając zamknięcie pokrywy.



Patrz instrukcja obsługi!

Ten symbol oznacza, iż instrukcja obsługi zawiera informacje istotne pod względem bezpieczeństwa dla wykwalifikowanego i specjalnie przeszkolonego i upoważnionego personelu (np. pracowników serwisu Hänel), które muszą być bezwzględnie przestrzegane.



Wskazówka

Ostrzeżenie "Wskazówka" oznacza istotne informacje, do których należy się obowiązkowo stosować.

Zwróć uwagę:

Słowami "Zwróć uwagę:" oznaczone są informacje uzupełniające, które mają być pomocne w uniknięciu błędów.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

3. Bezpieczeństwo ogólne (cd.)

3.4 Wskazówki bezpieczeństwa

Należy bezwzględnie przestrzegać poniższych wskazówek bezpieczeństwa, aby uniknąć zagrożenia dla zdrowia!



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Śmiertelne obrażenia na skutek przygniecenia przez ruchome części maszyny i spadające ciężary. Dla osób znajdujących się w regale występuje poważne **zagrożenie życia** na skutek ruchu maszyny i zwisających ciężarów. Dlatego jako operator w żadnym wypadku nie wchodzi do regału!

Kwalifikacja jako "przeszkolony operator" nie uprawnia do wchodzenia do regału (również przy wyłączonym regale!).

Do regału mogą wchodzić wyłącznie wykwalifikowane i specjalnie przeszkolone i upoważnione osoby (jak np. serwis Hänel) przy zachowaniu szczególnych środków ostrożności!

- Nigdy nie wolno wchodzić przez punkt odbioru do regału. Jeśli regał zostanie w tym momencie włączony, wówczas istnieje poważne **zagrożenie życia** przez ruchome części maszyny lub spadające ciężary, np. ładunek!
- Nie wolno przewozić w regale ludzi ani zwierząt, nawet w celach kontrolnych.
- Nie usuwać żadnych zamków ani tabliczek ostrzegawczych, które zabezpieczają regał przed włączeniem. Z reguły oznacza to w takich wypadkach, że wewnątrz regału pracują ludzie.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zagrożenie życia przez materiały wybuchowe i atmosferę grożącą eksplozją

Regał nie jest przeznaczony i dopuszczony do przechowywania wybuchowych lub łatwopalnych materiałów niebezpiecznych ani do eksploatacji w atmosferze grożącej eksplozją. Substancje stałe i aerozole mogą zbierać się w pustych przestrzeniach w regale.

- Nie wolno przechowywać w regale wybuchowych i łatwopalnych materiałów ani materiałów, które mogą wytwarzać atmosferę grożącą eksplozją.
- Usuń wszelkie materiały wybuchowe i łatwopalne ze strefy zagrożenia regału, zanim włączysz regał.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

3. Bezpieczeństwo ogólne (cd.)

3.4 Wskazówki bezpieczeństwa (c.d.)



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zagrożenie życia przez prąd elektryczny

Regał pracuje na wysokim napięciu i przy odpowiednio wysokim natężeniu prądu.

Niefachowe przeprowadzenie prac przy instalacji elektrycznej stanowi **zagrożenie dla życia!** Dlatego takie prace mogą być przeprowadzane wyłącznie przez wykwalifikowanych elektryków. Już niewielkie natężenie prądu rzędu 44 mA może być śmiertelne!

Kwalifikacja jako "przeszkolony operator" nie uprawnia Cię, do otwierania szuflady elektryki ani osłon urządzeń elektrycznych przy regale - nawet przy wyłączonym regale!

- Zwróć uwagę na to, aby otwory i miejsca dostępu do urządzeń elektrycznych były zawsze zamknięte. Praca z otwartymi urządzeniami elektrycznymi jest niedozwolona! Jeśli zauważysz otwarte urządzenia elektryczne, nie kontynuuj obsługi regału, lecz bezzwłocznie skontaktuj się z przełożonym.
- Zwróć uwagę, czy przewody i przyłącza elektryczne nie są uszkodzone. Jeśli zauważysz uszkodzone przewody i przyłącza elektryczne, nie kontynuuj obsługi regału, lecz bezzwłocznie skontaktuj się z przełożonym.
- Nie usuwać żadnych zamków ani tabliczek ostrzegawczych, które zabezpieczają regał przed włączeniem. Z reguły oznacza to w takich wypadkach, że przy regale lub wewnątrz regału pracują ludzie.
- Klucze do punktów dostępu do urządzeń elektrycznych muszą być przechowywane w taki sposób, aby były dostępne wyłącznie dla przełożonych/ wykwalifikowanych elektryków.



UWAGA

Zagrożenie przez substancje żrące i wywołujące korozję

Regał nie jest dopuszczony do przechowywania materiałów niebezpiecznych. Przechowywanie materiałów niebezpiecznych może spowodować szkody dla zdrowia użytkowników oraz uszkodzenie regału lub ładunku.

- Nie wolno przechowywać żrących, wywołujących korozję ani innych materiałów niebezpiecznych.
- Do płukania regału gazem producent, firma Hänel, dopuścił aktualnie tylko azot (N_2). W celu zapewnienia bezpieczeństwa personelu obsługi operator musi podjąć odpowiednie środki.



UWAGA

Zmiażdżenie przez ruchome części maszyny

W kontenerach i ekstraktorze istnieje przy wkładaniu lub wyjmowaniu ładunku niebezpieczeństwo ciężkich obrażeń ciała poprzez zmiżdżenie.

- Nie należy sięgać pomiędzy ruchome części maszyny.
- Sprawdzaj zawsze przed przystąpieniem do użytkowania regału sprawność urządzeń zabezpieczających w strefie punktów odbioru.
- Ręczne przesuwanie kontenerów za uchwyty na przodzie kontenera. Nie wolno chwytać przy tym kontenera od spodu ani wkładać dłoni do środka !

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

3. Bezpieczeństwo ogólne (cd.)

3.4 Wskazówki bezpieczeństwa (c.d.)



OSTROŻNIE

Zagrożenie przez nieprawidłowy załadunek regału
Załadunek kontenerów i regału nie jest nadzorowany automatycznie.

Nieprawidłowo załadowane kontenery mogą powodować obciążenia punktowe oraz przeciążenia.

Zbyt duże różnice w załadunku jednego kontenera na całej szerokości kontenera prowadzą do punktowego obciążenia regału a tym samym do przedwczesnego zużycia lub uszkodzeń.

Szczegółowe wskazówki i informacje dotyczące prawidłowego załadunku regału znajdziesz w rozdziale 5.3

Użytkownik jest odpowiedzialny za kontrolowanie prawidłowego załadunku.

Proszę sprawdzić, czy całkowity ciężar ładunku, który załadowany został do kontenera nie przekracza dopuszczalnej wartości.

W celu kontroli należy w miarę możliwości skorzystać z opcjonalnej, wewnętrznej wagi.

Jeśli Twój regał nie jest wyposażony w tę wagę, zalecamy zważenie całego ładunku kontenera za pomocą zewnętrznej, odpowiedniej wagi.

Dopuszczalny załadunek kontenera lub całego regału znajdziesz na tabliczce znamionowej oraz tabliczce załadunkowej.

Szczegółowe wskazówki i informacje dotyczące prawidłowego załadunku regału znajdziesz w rozdziale 5.3.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

4. Urządzenia bezpieczeństwa przy regale

4.1 Pozycja i funkcja urządzeń zabezpieczających

Treść

Tu znajdziesz zestawienie obecnych przy regale urządzeń zabezpieczających wraz z ich podstawowymi funkcjami.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Niebezpieczeństwo na skutek braku swobodnego dostępu do urządzeń zabezpieczających lub ich nieprawidłowego działania!

Wszystkie znajdujące się przy regale urządzenia zabezpieczające muszą być swobodnie dostępne w całym okresie eksploatacji regału.

Praca z uszkodzonymi, zmostkowanymi, zmodyfikowanymi lub zdemontowanymi urządzeniami zabezpieczającymi jest niedozwolona.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

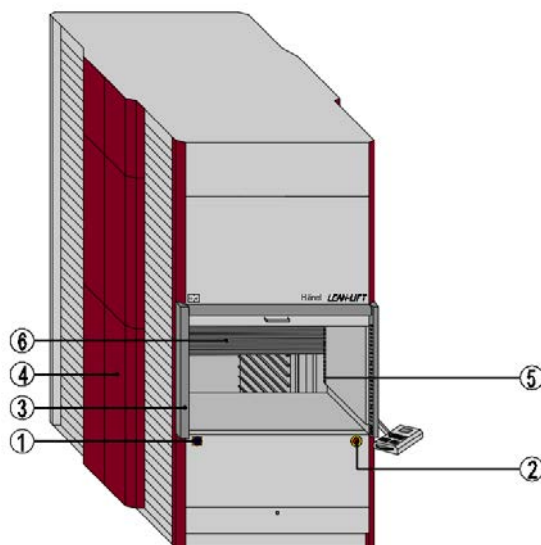
Sprawdź prawidłowy sposób działania urządzeń zabezpieczających !

- Po każdym włączeniu regału zawsze sprawdzaj, czy urządzenia zabezpieczające w strefie punktu (punktów) odbioru działają prawidłowo.
- Aby móc zagwarantować stałą bezpieczną pracę regału, bezwzględnie konieczna jest coroczna kontrola bezpieczeństwa regału. W tym kontekście należy zwrócić uwagę na znajdującą się na regale (przy pierwszym punkcie odbioru) plakietkę bezpieczeństwa i datę jej ważności. W razie pytań prosimy o kontakt z przełożonym.

Zestawienie urządzeń zabezpieczających wbudowanych w regał.

Poz. Nazwa i funkcja

- | | |
|---|--|
| 1 | Wyłącznik główny |
| 2 | Przycisk zatrzymania awaryjnego |
| 3 | Świetlna kurtyna bezpieczeństwa/fotokomórki bezpieczeństwa |
| 4 | Pokrywa serwisowa |
| 5 | Kontrola wysokości ładunku |
| 6 | Roleta Highspeed |



Rys. 2: Wbudowane urządzenia zabezpieczające

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

4. Urządzenia bezpieczeństwa przy regale (cd.)

4.1 Pozycja i funkcja urządzeń zabezpieczających (cd.)

Poz. Nazwa i funkcja

1 Wyłącznik główny

Każdy regał wyposażony jest w wyłącznik główny do włączania i wyłączania regału. Standardowo znajduje się on po lewej stronie poniżej punktu odbioru.

Wyłącznik główny obsługuje się, obracając go. Przy wyłączonym wyłączniku głównym 0 (0 = wyl.) napięcie zasilające jest odłączone, a po włączeniu I (I = wł.) podłączone. Zanim włączysz wyłącznik główny, koniecznie zwróć uwagę na sposób postępowania opisany w rozdziale 5.2. (Ustawianie gotowości roboczej).

Dodatkowo wyłącznik główny ma funkcję wyłącznika zatrzymania awaryjnego i wyłącznika awaryjnego. Jeśli wyłącznik główny podczas pracy zostanie obrócony w pozycję 0, wówczas napięcie zasilające zostanie odłączone, regał zatrzyma się natychmiast i pozostanie w tej pozycji.

Wyłącznik główny ma również funkcję wyłączania w przypadku określonych usterek regału i/lub określonego wyposażenia dodatkowego (Eco-Mode). W tym przypadku wyłącznik główny przełącza się automatycznie w pozycję środkową pomiędzy I (I = wł.) a 0 (0 = wyl.).

Zanim włączysz wyłącznik główny z tej pozycji, koniecznie zwróć uwagę na sposób postępowania opisany w rozdziale 5.2. (Ustawianie gotowości roboczej).

Wyłączony wyłącznik główny może zostać zabezpieczony za pomocą kłódki przed ponownym włączeniem. W żadnym wypadku nie zdejmuj kłódki założonej na wyłącznik główny i w razie potrzeby skontaktuj się z przełożonym.

Regał z kilkoma punktami odbioru

W przypadku regałów z kilkoma punktami odbioru wyłącznik główny znajduje się tylko przy jednym punkcie odbioru (jest to tak zwany "pierwszy punkt" odbioru).

We wszystkich innych punktach odbioru ruch regału może zostać natychmiast zatrzymany podczas bieżącej eksploatacji poprzez naciśnięcie przycisku zatrzymania awaryjnego (patrz punkt 2). Napięcie regału nie jest na skutek tego odłączane.

Sieć regałów

W przypadku regałów w sieci wyłączenie wyłącznika głównego odłącza napięcie zasilające tylko od danego, pojedynczego regału. Nie ma to wpływu na napięcie zasilające wszystkich pozostałych regałów w sieci.

Funkcja zatrzymania awaryjnego wyłącznika głównego w przypadku regałów w sieci działa w ten sam sposób: zatrzymywany jest tylko ruch danego regału, wszystkie pozostałe regały w sieci nie mogą być na skutek tego zatrzymane.



Rys. 1: Wyłącznik główny

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Włączanie wyłącznika głównego

Zanim włączysz wyłącznik główny, koniecznie zwróć uwagę na sposób postępowania opisany w rozdziale 5.2. (Ustawianie gotowości roboczej).

Zabezpieczony wyłącznik główny

W żadnym wypadku nie zdejmuj kłódki założonej na wyłącznik główny i w razie potrzeby skontaktuj się z przełożonym.

Zwróć uwagę na indywidualne tabliczki ostrzegawcze personelu serwisowego

Nie włączaj regału, jeśli tabliczki ostrzegawcze tego zabraniają i w razie potrzeby skontaktuj się z przełożonym.

Wyłączanie regałów w sieci

W przypadku regałów w sieci wyłączenie wyłącznika głównego odłącza napięcie zasilające tylko od danego, pojedynczego regału. Nie ma to wpływu na napięcie zasilające wszystkich pozostałych regałów w sieci.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

4. Urządzenia bezpieczeństwa przy regale (cd.)

4.1 Pozycja i funkcja urządzeń zabezpieczających (cd.)

Poz. Nazwa i funkcja

2 Wyłącznik zatrzymania awaryjnego

Każdy punkt odbioru regału wyposażony jest w przycisk zatrzymania awaryjnego.

Jeśli wciśniesz ten przycisk, regał zostanie natychmiast zatrzymany, pozostanie w tej pozycji a przycisk zablokuje się w pozycji wciśniętej.

Aby móc kontynuować ruch regału po usunięciu sytuacji zatrzymania awaryjnego, odblokuj przycisk zatrzymania awaryjnego poprzez obrócenie go i postępuj zgodnie ze wskazówkami na wyświetlaczu pulpitu sterowniczego. Odblokuj przycisk zatrzymania awaryjnego dopiero wtedy, gdy upewnisz się, iż sytuacja, która spowodowała zatrzymanie awaryjne, została usunięta. W razie potrzeby skontaktuj się z przełożonym.

Naciśnięcie na przycisk zatrzymania awaryjnego zatrzymuje wyłącznie ruch regału podczas bieżącej eksploatacji. Napięcie regału nie jest na skutek tego odłączane!

Standardowo przycisk zatrzymania awaryjnego znajduje się z prawej strony pod punktem odbioru.

regał z kilkoma punktami odbioru

W regałach z większą ilością punktów odbioru przy każdym punkcie odbioru znajduje się przycisk zatrzymania awaryjnego.

Sieć regałów

W regałach w sieci naciśnięcie przycisku zatrzymania awaryjnego przerywa jedynie ruch danego, pojedynczego regału. Ruch pozostałych regałów w sieci nie może być na skutek tego zatrzymany.



Rys. 2: Wciskanie lub odblokowanie przycisku zatrzymania awaryjnego

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Odblokowanie przycisku zatrzymania awaryjnego

Odblokuj przycisk zatrzymania awaryjnego dopiero wtedy, gdy upewnisz się, iż sytuacja, która spowodowała zatrzymanie awaryjne, została usunięta. W razie potrzeby skontaktuj się z przełożonym.

Przycisk zatrzymania awaryjnego w przypadku regałów w sieci

W regałach w sieci naciśnięcie przycisku zatrzymania awaryjnego przerywa jedynie ruch danego, pojedynczego regału. Ruch pozostałych regałów w sieci nie może być na skutek tego zatrzymany.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

4. Urządzenia bezpieczeństwa przy regale (cd.)

4.1 Pozycja i funkcja urządzeń zabezpieczających (cd.)

Poz. Nazwa i funkcja

3 Światlna kurtyna bezpieczeństwa / fotokomórki bezpieczeństwa z funkcją zatrzymania awaryjnego

Każdy punkt odbioru zabezpieczony jest standardowo przy górnej krawędzi przez samoczynnie kontrolowaną światłą kurtynę bezpieczeństwa lub fotokomórki bezpieczeństwa.

Jeśli światlna kurtyna bezpieczeństwa lub fotokomórki bezpieczeństwa zostaną przerwane, wówczas regał zostanie natychmiast zatrzymany lub uniemożliwione zostanie uruchomienie regału. Aby kontynuować ruch regału, postępuj zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu pulpitu sterowniczego.

W przypadku, gdyby system fotokomórek bezpieczeństwa regału został wyzwolony przez wystający ładunek lub niekompletnie zamknięte elementy wyposażenia wewnętrznego kontenera (np. pokrywy), umieść ten ładunek prawidłowo lub zamknij odpowiednie elementy.

Regał z roletą Highspeed

W przypadku regałów z roletą Highspeed funkcja światłnej kurtyny bezpieczeństwa lub fotokomórek bezpieczeństwa jest przy zamkniętej roletce Highspeed wyłączona.

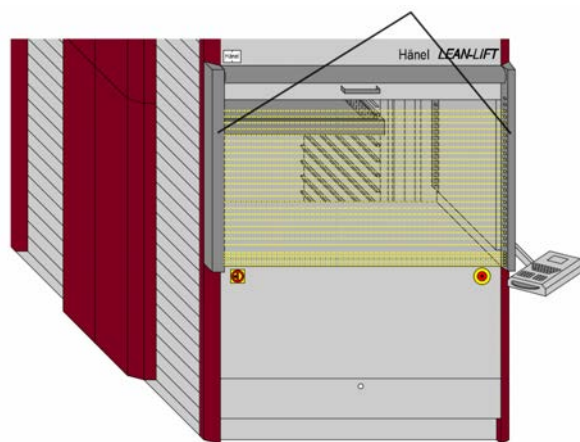
regał z kilkoma punktami odbioru

W przypadku regałów z kilkoma punktami odbioru ruch regału w przypadku wyzwolenia jednej kurtyny bezpieczeństwa lub jednej fotokomórki bezpieczeństwa zostanie zatrzymany dla wszystkich punktów odbioru.

Sieć regałów

W regałach w sieci wyzwolenie jednej kurtyny bezpieczeństwa lub jednej fotokomórki bezpieczeństwa przerywa jedynie ruch danego, pojedynczego regału. Nie wywiera to wpływu na ruch wszystkich pozostałych regałów w sieci.

Światlna kurtyna bezpieczeństwa/fotokomórki bezpieczeństwa



Rys. 3: Światlna kurtyna bezpieczeństwa / fotokomórki bezpieczeństwa

Przestrzegaj:

W przypadku wyposażenia dodatkowego z koncepcją bezpieczeństwa "Ruch regału tylko przy zamkniętych drzwiach przesuwnych" nie ma światłnej kurtyny bezpieczeństwa ani fotokomórek bezpieczeństwa.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

W punktach odbioru nie mogą znajdować się żadne przedmioty!

Punkty odbioru regału służą wyłącznie do umieszczania i pobierania kontenerów i dlatego nie mogą być wykorzystywane jako powierzchnia robocza lub magazynowa. W punktach odbioru nie mogą znajdować się żadne przedmioty, aby uniknąć szkód materialnych i osobowych na skutek kolizji z wsuwającymi lub wysuwającymi się kontenerami.

Niewystający ładunek

Należy zwrócić uwagę na to, aby ładunek nie wystawał na boki lub w przód/tył poza kontur wewnętrzny kontenera lub materiał przegródek kontenera. Taki ładunek może wypaść lub zablokować ruch regału. Nie wolno umieszczać w regale zwłaszcza przezroczystego lub zapakowanego w przezroczysty materiał ładunku lub ładunku o średnicy lub długości krawędzi mniejszej niż 5 mm [0.2 in.], jeśli taki ładunek wystaje poza krawędź kontenera lub materiał przegródek. Taki ładunek nie może zostać wykryty przez system fotokomórek kontroli wysokości ładunku.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

4. Urządzenia bezpieczeństwa przy regale (cd.)

4.1 Pozycja i funkcja urządzeń zabezpieczających (cd.)

Poz. Nazwa i funkcja

4 Pokrywa serwisowa

Każdy regał wyposażony jest w przynajmniej jedną pokrywę serwisową, która wyłącznie w celu przeprowadzenia prac serwisowych umożliwia bezpośredni dostęp do wnętrza regału z boku. We wnętrzu regału istnieje poważne **zagrożenie życia** na skutek ruchu maszyny i zwisających ciężarów. **Dlatego jako operator w żadnym wypadku nie wchodzi do regału!**

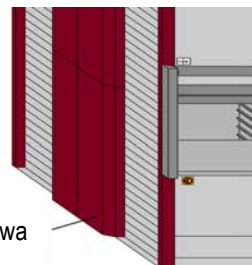
Jeśli pokrywa serwisowa zostanie otwarta, ruch regału zostanie natychmiast zatrzymany lub jego uruchomienie uniemożliwione.

Jako operatorowi nie wolno Ci otwierać żadnych pokryw serwisowych!

Jeśli zauważysz otwartą pokrywę serwisową nie zamykaj jej! Nie usuwaj żadnych klódek ani tabliczek ostrzegawczych, które zabezpieczają regał przed włączeniem! Wewnątrz regału mogą znajdować się ludzie! Nie kontynuuj obsługi regału, lecz bezzwłocznie skontaktuj się z przełożonym.

Sieć regałów

W przypadku regałów w sieci pokrywa serwisowa umożliwia bezpośredni dostęp do wnętrza wszystkich regałów znajdujących się w sieci. Jeśli pokrywa serwisowa zostanie otwarta, ruch wszystkich regałów znajdujących się w sieci zostanie natychmiast zatrzymany lub jego uruchomienie uniemożliwione. Wyłączniki główne wszystkich regałów znajdujących się w sieci przełączają się w tym przypadku w celu sygnalizacji usterki automatycznie w pozycję środkową pomiędzy 1 (1 = wł.) a 0 (0 = wyt.). Zanim włączysz wyłącznik główny z tej pozycji, koniecznie zwróć uwagę na sposób postępowania opisany w rozdziale 5.2. (Ustawianie gotowości roboczej).



Pokrywa serwisowa

Rys. 4: Pokrywa serwisowa (standardowo z lewej strony)



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zagrożenie życia we wnętrzu regału!

- Ruchome części i zwisające ciężary we wnętrzu regałów mogą opadać, powodując uderzenie, zmiążdżenie, pochwycenie i obcięcie części ciała i prowadząc do śmiertelnych obrażeń.
- Przy przechylaniu się lub sięganiu do wnętrza regału przez otwartą pokrywę serwisową oraz przy wchodzeniu do regału istnieje **zagrożenie życia**.
- Kwalifikacja jako "przeszkolony operator" nie uprawnia Cię do sięgania przez otwartą pokrywę serwisową do regału, przechylania się do regału ani wchodzenia do regału (także przy wyłączonym regale!).
- Nigdy nie wolno wchodzić przez punkt odbioru do regału. Nie wolno transportować w regale żadnych osób - nawet w celach kontrolnych!



INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Nie otwierać ani nie zamykać pokryw serwisowych

Jako operatorowi nie wolno Ci otwierać żadnych pokryw serwisowych. Jeśli zauważysz otwartą pokrywę serwisową nie zamykaj jej! Wewnątrz regału mogą znajdować się ludzie! Nie kontynuuj obsługi regału, lecz bezzwłocznie skontaktuj się z przełożonym.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

4. Urządzenia bezpieczeństwa przy regale (cd.)

4.1 Pozycja i funkcja urządzeń zabezpieczających (cd.)

Poz. Nazwa i funkcja

5 Kontrola wysokości ładunku

System kontroli wysokości ładunku to układ fotokomórek w tylnej części punktu odbioru.

Za pomocą tego systemu przy umieszczaniu ładunku odbywa się kontrola, czy umieszczony ładunek nie przekracza maksymalnej dozwolonej wysokości lub nie wystaje z przodu i z tyłu kontenera poza wewnętrzną krawędź kontenera. W ten sposób zapobiega się wypadaniu części ładunku lub zablokowaniu ruchu regału ze względu na zbyt wysoki lub wystający ładunek.

Jeśli ładunek przekracza dozwoloną wysokość lub wystaje poza wewnętrzną krawędź kontenera, kontener nie zostanie umieszczony w regale, lecz proces umieszczania w regale zostanie zatrzymany a kontener zostanie automatycznie wysunięty z powrotem w pozycję odbioru. Poczekaj, aż ten proces zakończy się i nie sięgaj w trakcie jego trwania do punktu odbioru.

Aby kontynuować ruch regału, postępuj zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu pulpitu sterowniczego.

6 Roleta Highspeed

(w przypadku regałów typu <= 3420 opcjonalne wyposażenie dodatkowe, w przypadku regałów typu > 3420 wersja standardowa)

Roleta Highspeed znajduje się w tylnej części każdego punktu odbioru.

Zamknięta roleta Highspeed zapobiega wystawianiu lub dostaniu się znajdującego się w punkcie odbioru kontenera lub przedmiotu do szybu regału a na skutek tego kolizji z ekstraktorem.

W przypadku regałów z roletą Highspeed funkcja świetlnej kurtyny bezpieczeństwa lub fotokomórek bezpieczeństwa jest przy zamkniętej roletce Highspeed wyłączona.



Wskazówka

W związku z systemem kontroli wysokości ładunku należy koniecznie pamiętać, iż umieszczanie:

- ładunku, którego średnica lub długość krawędzi jest mniejsza niż 5 mm [0.2 in] oraz
- przezroczystego ładunku, jeśli taki ładunek wystaje poza krawędź kontenera lub materiał przegródek, jest niedozwolone.

Taki ładunek nie może zostać wykryty przez system fotokomórek kontroli wysokości ładunku.

4.2 Urządzenia bezpieczeństwa w przypadku opcjonalnego wyposażenia dodatkowego

Jeśli regał posiada opcjonalne wyposażenie dodatkowe, mogą być w nim obecne dodatkowe urządzenia bezpieczeństwa.

Ważne wskazówki dotyczące położenia i funkcji tych dodatkowych urządzeń bezpieczeństwa znajdziesz w przynależnym, opcjonalnym opisie dodatkowym w dokumentacji maszynowej. Należy przestrzegać przy tym ewentualnych, związanych z tym dodatkowych wskazówek dot. bezpieczeństwa! W przypadku pytań lub niejasności prosimy o kontakt z przełożonym.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału

5.1 Pozycja i sposób działania elementów sterowniczych

Treść

W tym rozdziale znajdziesz ważne informacje dotyczące pozycji elementów sterowniczych do ustawiania gotowości roboczej regału, do obsługi regału oraz do prawidłowego wyłączania regału.

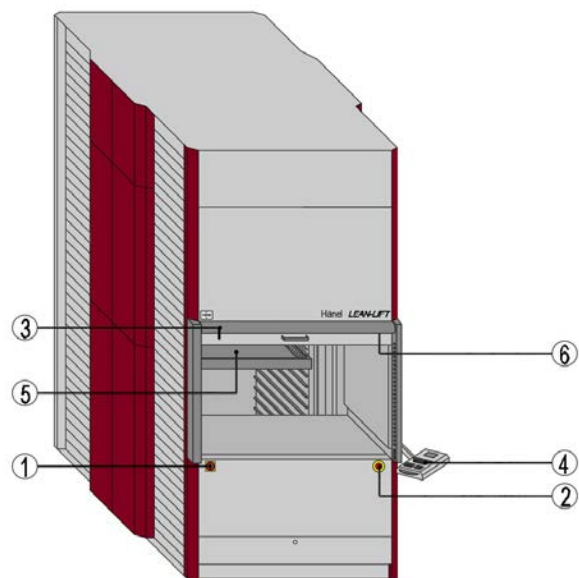
Zanim rozpoczniesz obsługę regału, zapoznaj się z urządzeniami bezpieczeństwa na regale, patrz rozdział 4.

Przegląd elementów sterowniczych

Poniżej przedstawiono pozycję elementów obsługi, które standardowo znajdują się przy każdym punkcie odbioru regału. W przypadku regałów z kilkoma punktami odbioru wyłącznik główny obecny jest jednak tylko przy pierwszym punkcie odbioru.

Poz.	Nazwa i funkcja
------	-----------------

- | | |
|---|--|
| 1 | Wyłącznik główny |
| 2 | Wyłącznik zatrzymania awaryjnego |
| 3 | Drzwi przesuwne |
| 4 | Pulpit sterowniczy
do sterowania funkcjami regału
(ze złączami) |



Rys.5: Przegląd elementów sterowniczych

- | | |
|---|---|
| 5 | Kontener
do przechowywania ładunku
Kontenery mogą być wyposażone na przedniej ścianie w uchwyty do ręcznego przesuwania. |
| 6 | Włącznik/wyłącznik nieoślepiającego oświetlenia
(opcjonalnie) |

Zwróć uwagę:

Sterowanie mikroprocesorowe wykorzystuje dla kontenerów pojęcie półka. Jedna półka odpowiada jednemu kontenerowi.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.1 Pozycja i sposób działania elementów sterowniczych (cd.)

Poz. Nazwa i funkcja

1 Wylłącznik główny

Każdy regał wyposażony jest w wylłącznik główny do włączania i wylłączania regału. Standardowo znajduje się on po lewej stronie poniżej punktu odbioru.

Wylłącznik główny obsługuje się, obracając go. Przy wylłączonym wylłączniku głównym 0 (0 = wyl.) napięcie zasilające jest odłączone, a po włączeniu I (I = wł.) podłączone. Zanim włączysz wylłącznik główny, koniecznie zwróć uwagę na sposób postępowania opisany w rozdziale 5.2. (Ustawianie gotowości roboczej).

Dodatkowo wylłącznik główny ma funkcję wylłącznika zatrzymania awaryjnego i wylłącznika awaryjnego. Jeśli wylłącznik główny podczas pracy zostanie obrócony w pozycję 0, wówczas napięcie zasilające zostanie odłączone, regał zatrzyma się natychmiast i pozostanie w tej pozycji.

Dalsze ważne informacje dotyczące sposobu działania wylłącznika głównego znajdziesz w rozdziale 4

Ponadto wylłącznik główny ma również funkcję wylłączania w przypadku określonych usterek regału lub określonego wyposażenia dodatkowego (Eco-Mode). W przypadku takiego wylłączenia wylłącznik główny przełącza się automatycznie w pozycję środkową pomiędzy I (I = wł.) a 0 (0 = wyl.).

Zanim włączysz wylłącznik główny, koniecznie zwróć uwagę na sposób postępowania opisany w rozdziale 5.2 (Ustawianie gotowości roboczej).

2 Wylłącznik zatrzymania awaryjnego

Każdy punkt odbioru regału wyposażony jest w przycisk zatrzymania awaryjnego.

Jeśli wciśniesz ten przycisk, regał zostanie natychmiast zatrzymany, pozostanie w tej pozycji a przycisk zablokuje się w pozycji wciśniętej. Napięcie regału nie jest na skutek tego odłączane! Dalsze informacje dotyczące sposobu działania przycisku zatrzymania awaryjnego znajdziesz w rozdziale 4.

Aby móc kontynuować ruch regału po usunięciu sytuacji zatrzymania awaryjnego, odblokuj przycisk zatrzymania awaryjnego poprzez obrócenie go i postępuj zgodnie ze wskazówkami na wyświetlaczu pulpitu sterowniczego. Odblokuj przycisk zatrzymania awaryjnego dopiero wtedy, gdy upewnisz się, iż sytuacja, która spowodowała zatrzymanie awaryjne, została usunięta. W razie potrzeby skontaktuj się z przełożonym.



Rys. 6: Wylłącznik główny

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Włączanie wylłącznika głównego

Zanim włączysz wylłącznik główny, koniecznie zwróć uwagę na sposób postępowania opisany w rozdziale 5.2. (Ustawianie gotowości roboczej).

Zabezpieczony wylłącznik główny

W żadnym wypadku nie zdejmuj klódki założonej na wylłącznik główny i w razie potrzeby skontaktuj się z przełożonym.

Zwróć uwagę na indywidualne tabliczki ostrzegawcze personelu serwisowego

Nie włączaj regału, jeśli tabliczki ostrzegawcze tego zabraniają i w razie potrzeby skontaktuj się z przełożonym.



Rys. 7: Wciskanie lub odblokowanie przycisku zatrzymania awaryjnego

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Odblokowanie przycisku zatrzymania awaryjnego

Odblokuj przycisk zatrzymania awaryjnego dopiero wtedy, gdy upewnisz się, iż sytuacja, która spowodowała zatrzymanie awaryjne, została usunięta. W razie potrzeby skontaktuj się z przełożonym.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.1 Pozycja i sposób działania elementów sterowniczych (cd.)

Poz. Nazwa i funkcja

3 Drzwi przesuwne (wersja standardowa)

Poprzez otwarcie i zamknięcie drzwi przesuwnych można uzyskać bezpośredni dostęp do punktu odbioru lub zapobiec mu. Poprzez zamknięcie drzwi przesuwnych na klucz można je zabezpieczyć przed niepożądanym otwarciem. W wersji standardowej ruch regału możliwy jest tylko przy całkowicie otwartych drzwiach przesuwnych.

Regałów z kilkoma punktami odbioru

Jeśli regały wyposażone są w kilka punktów odbioru z drzwiami przesuwymi, standardowo ruch regału jest możliwy również wówczas, gdy w kilku punktach odbioru drzwi przesuwne są całkowicie otwarte.

Regały z automatycznymi drzwiami przesuwymi (opcjonalnie)

Automatyczne drzwi przesuwne nie mają uchwytu.

Gdy drzwi przesuwne z napędem elektrycznym zamykają się, istnieje niebezpieczeństwo obrażeń na skutek przygniecenia, uderzenia i obciążenia części ciała. Dlatego nie należy sięgać w strefę drzwi przesuwnych ani punktu odbioru.

Regały z automatycznie zamykającymi się drzwiami przesuwymi na wypadek pożaru (opcjonalnie)

Należy zwrócić uwagę na to, iż ze względu na masę własną automatyczne drzwi przesuwne zamkną się samoczynnie w następujących przypadkach:

1. przy każdym wyłączeniu regału,
2. w razie awarii prądu,
3. po naciśnięciu przycisku testowego,
4. pod wpływem sygnału instalacji przeciwpożarowej użytkownika.

Na skutek tego możliwe są przy sięganiu do wnętrza obrażenia w wyniku zmiążdżenia, obciążenia i uderzenia. Ten system awaryjny nie może więc być wykorzystywany do obsługi regału.

Dalsze ważne wskazówki dotyczące opcjonalnych wersji drzwi przesuwnych znajdują się w przynależnym, opcjonalnym opisie dodatkowym w dokumentacji maszynowej. Należy przestrzegać przy tym ewentualnych, związanych z tym dodatkowych wskazówek dot. bezpieczeństwa! W przypadku pytań lub niejasności prosimy o kontakt z przełożonym.



Rys. 8: Uchwyt drzwi przesuwnych z zamkiem

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

W punktach odbioru nie mogą znajdować się żadne przedmioty!

Punkty odbioru regału służą wyłącznie do umieszczania i pobierania kontenerów i dlatego nie mogą być wykorzystywane jako powierzchnia robocza lub magazynowa. W punktach odbioru nie mogą znajdować się żadne przedmioty, aby uniknąć szkód materialnych i osobowych na skutek kolizji z wsuwającymi lub wysuwającymi się kontenerami.



UWAGA

Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń przy zamykaniu elektrycznych drzwi przesuwnych!

- Gdy drzwi przesuwne z napędem elektrycznym zamykają się, istnieje niebezpieczeństwo obrażeń na skutek przygniecenia, uderzenia i obciążenia części ciała.
- Dlatego podczas procesu zamykania nie należy sięgać w strefę drzwi przesuwnych.



UWAGA

Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń przy automatycznie zamykających się drzwiach przesuwnych!

- Przy zamykaniu automatycznych drzwi przesuwnych istnieje niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń w wyniku zmiążdżenia, uderzenia i obciążenia części ciała.
- Dlatego podczas procesu zamykania nie należy sięgać w strefę drzwi przesuwnych.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.1 Pozycja i sposób działania elementów sterowniczych (cd.)

Poz. Nazwa i funkcja

4 Pulpit sterowniczy

Przy każdym punkcie odbioru regału znajduje się pulpit sterowniczy. Pulpit sterowniczy służy do sterowania wszystkimi funkcjami regału i składa się z wyświetlacza (w zależności od sterowania ewentualnie z funkcją dotykową) oraz klawiszy wprowadzania (klawisze funkcyjne, klawisze alfanumeryczne). Dalsze informacje znajdziesz w obowiązującej dla Twojego regału "Instrukcji obsługi sterowania mikroprocesorowego" MP12_ Lean-Lift lub MP14_ Lean-Lift.



Rys. 9: Przykład MP12N: pulpit sterowniczy



Rys. 10: Przykład MP14: pulpit sterowniczy

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

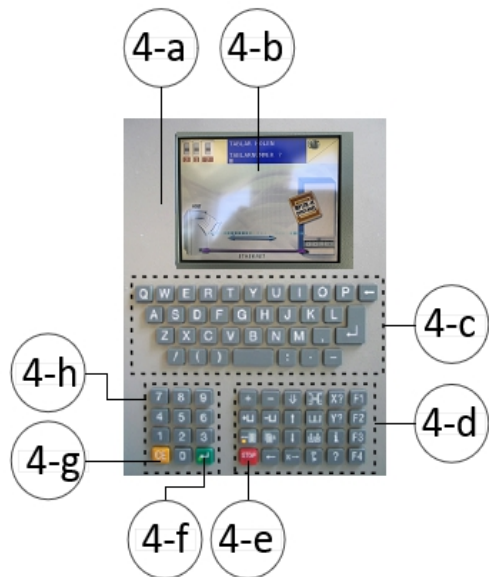
5.1 Pozycja i sposób działania elementów sterowniczych (cd.)

Podstawowe funkcje pulpitu sterowniczego

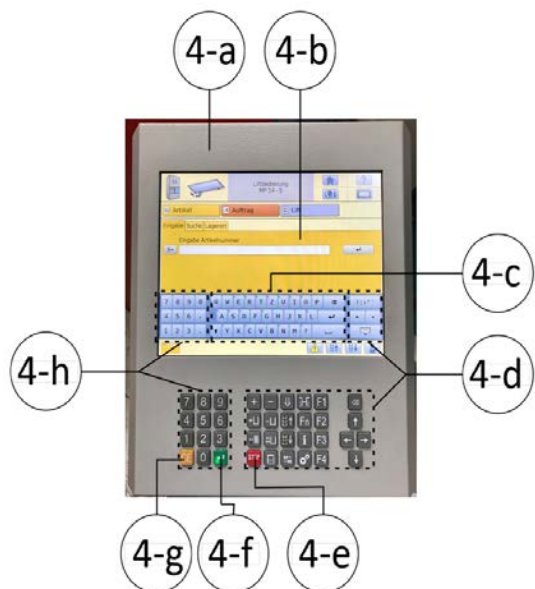
Poz.	Nazwa i funkcja
4-a	Główny pulpit sterowniczy do sterowania wszystkimi funkcjami regału.
4-b	Wyświetlacz
4-c	Główny blok klawiszy do wprowadzania znaków i liter (tylko w przypadku MP12_, główny blok klawiszy, w przypadku MP14 możliwość wywołania tylko na wyświetlaczu z funkcją dotykową)
4-d	Klawisze funkcyjne do wywoływania poszczególnych funkcji i poruszania się w polach wprowadzania danych. Które klawisze są obsadzone, można odczytać na wyświetlaczu.
4-e	"Czerwony klawisz Stop" do natychmiastowego zatrzymywania regału. Zaświecenie czerwonej diody wbudowanej w klawisz "Stop" sygnalizuje, że regał nie jest jeszcze gotowy do pracy lub obecna jest usterka.
4-f	"Zielony klawisz Enter" (↵) do potwierdzania wprowadzonych danych i do przeprowadzania autotestu bezpieczeństwa. Zaświecenie zielonej diody wbudowanej w klawisz "Enter" sygnalizuje, że regał jest gotowy do pracy.
4-g	"Pomarańczowy klawisz CE" do kasowania wprowadzonych danych
4-h	Blok klawiszy numerycznych do wprowadzania liczb, np. przy: - do wyboru kontenerów lub - do wprowadzania numerów artykułów, ilości, nazw artykułów itd.

Zwróć uwagę:

Sterowanie mikroprocesorowe wykorzystuje dla kontenerów pojęcie półka. Jedna półka odpowiada jednemu kontenerowi.



Rys. 11: Przykład MP 12N: pulpit sterowniczy



Rys. 12: Przykład MP14: pulpit sterowniczy

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.1 Pozycja i sposób działania elementów sterowniczych (cd.)

Poz. Nazwa i funkcja

5 Kontener

Kontenery służą do wkładania Twojego ładunku w celu umieszczenia w regale lub do jego udostępniania w celu jego pobrania i wyjęcia. W zależności od właściwości ładunku istnieją różne wersje kontenerów. W zależności od wersji kontenery wyposażone są w różne uchwyty do przesuwania ręcznego. Kontenery należy chwycić wyłącznie za przewidziane do tego celu uchwyty.

Dla każdego regału ustalona jest indywidualna, maksymalna ładowność kontenera, którą można odczytać na tabliczce ładowności kontenera. Taka tabliczka znajduje się standardowo z prawej strony wewnątrz każdego punktu odbioru.

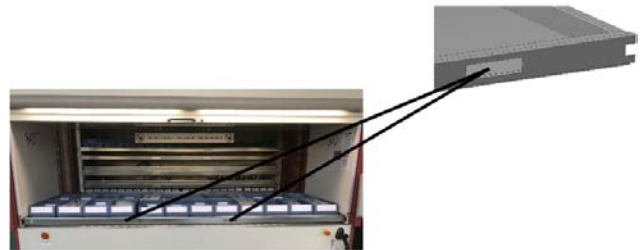
Podczas eksploatacji regału należy zwrócić uwagę na to,

- że ładunek może być umieszczany wyłącznie w przewidzianych dla niego wersjach kontenera (ewentualnie z odpowiednim wyposażeniem wewnętrznym).
- aby wersje kontenerów z mechanizmem zamykającym po każdym załadunku i rozładunku były z powrotem prawidłowo zamknięte.

Dalsze informacje dotyczące prawidłowego załadunku kontenerów znajdziesz w rozdziale 5.3.

6 Włącznik/wyłącznik nieoślepiającego oświetlenia (opcjonalnie)

W celu poprawy widoczności przy punkcie odbioru dostępne jest opcjonalnie nieoślepiające oświetlenie. To oświetlenie może być włączane i wyłączane za pomocą osobnego przełącznika, który znajduje się nad punktem odbioru. Oświetlenie może być włączane i wyłączane również poprzez obsługę wyłącznika głównego.



Rys. 13: Uchwyty kontenera

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Korzystanie z uchwytów kontenera

Kontenery wyposażone są na przedniej ścianie w uchwyty do ręcznego przesuwania. Chwytaj kontenery wyłącznie za przewidziane do tego uchwyty, zwracając uwagę na to, aby nie sięgać przy tym pod spód lub do wnętrza kontenera!



Wskazówka

Dodawanie dalszych kontenerów, wymiana kontenerów pomiędzy regałami, oraz zastępowanie kontenerów regału bez wyraźnego dopuszczenia producenta, firmy Hänel, są niedozwolone. Bez wyraźnego zezwolenia producenta, firmy Hänel w przypadku użytkowania kilku regałów można stosować wyłącznie kontenery w przewidzianym dla nich regale.

Zwróć uwagę:

Sterowanie mikroprocesorowe wykorzystuje dla kontenerów pojęcie półka. Jedna półka odpowiada jednemu kontenerowi.



Rys. 14: Włącznik/wyłącznik nieoślepiającego oświetlenia

Instrukcja obsługi

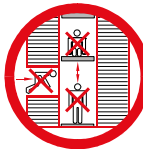
Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.2 Ustawianie gotowości roboczej

Treść

Tutaj dowiesz się, w jaki sposób ustawić gotowość roboczą regału lub jakie kroki są do tego konieczne. Dopiero wtedy, gdy ustanowiona zostanie gotowość robocza regału, można obsługiwać regał.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zagrożenie życia we wnętrzu regału!

- Ruchome części i zwisające ciężary we wnętrzu regałów mogą opadać, powodując uderzenie, zmiżdżenie, pochwycenie i obcięcie części ciała i prowadząc do śmiertelnych obrażeń.
- Przy przechylaniu się lub sięganiu do wnętrza regału przez otwartą pokrywę serwisową oraz przy wchodzeniu do regału istnieje **zagrożenie życia**.
- Kwalifikacja jako "przeszkolony operator" nie uprawnia Cię do sięgania przez otwartą pokrywę serwisową do regału, przechylania się do regału lub wchodzenia do regału (także przy wyłączonym regale!).
- Nigdy nie wolno wchodzić przez punkt odbioru do regału. Nie wolno transportować w regale żadnych osób - nawet w celach kontrolnych!



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zagrożenie życia dla osób w regale!

- Nie wolno usuwać klódek zamocowanych na regale!
Wskazują one na to, że w regale lub przy regale ktoś pracuje.
- Nie włączaj regału, jeśli tabliczki ostrzegawcze tego zabraniają.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zagrożenie życia przez materiały wybuchowe i atmosferę grożącą eksplozją

- Nie wolno przechowywać w regale wybuchowych i łatwopalnych materiałów ani materiałów, które mogą wytwarzać atmosferę grożącą eksplozją.
- Usuń wszelkie materiały wybuchowe i łatwopalne ze strefy zagrożenia regału, zanim włączysz regał.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.2 Ustawianie gotowości roboczej (cd.)

Aby włączyć regał, postępuj w poniższy sposób.

Krok	Czynność
------	----------

1	Włączanie regału
---	-------------------------

Przed każdym włączeniem regału należy bezwzględnie sprawdzić, czy:

- nikt nie znajduje się w regale,
- wszystkie otwory serwisowe / obudowy regału są prawidłowo zamknięte oraz
- regał nie posiada widocznych uszkodzeń.

W przypadku, gdy nie wszystkie wymienione powyżej punkty są spełnione lub istnieją co do tego wątpliwości, nie włączaj regału i bezzwłocznie skontaktuj się z przełożonym.

Jeśli zauważysz otwartą pokrywę serwisową nie zamykaj jej! Nie usuwaj żadnych klódek ani tabliczek ostrzegawczych, które zabezpieczają regał przed włączeniem! Wewnątrz regału mogą znajdować się ludzie!

Wyłącznik główny obsługuje się, obracając go. Przy wyłączonym wyłączniku głównym 0 (0 = wyt.) napięcie zasilające jest odłączone, a po włączeniu I (I = wł.) podłączone.

Przełącz wyłącznik główny z położenia 0 w położenie I.

Wyłącznik główny w położeniu środkowym

Wyłącznik główny ma również dodatkowe funkcje wyłączania w przypadku określonego wyposażenia dodatkowego (Eco-Mode) i/lub określonych usterek regału. W przypadku takiego wyłączenia wyłącznik główny przełącza się automatycznie w pozycję środkową pomiędzy I (I = wł.) a 0 (0 = wyt.). Jeśli zauważysz że wyłącznik główny znajduje się w położeniu środkowym pomiędzy 0 a I, musisz go najpierw obrócić w położenie 0, zanim będzie go można obrócić położenie I.

Jeśli wyłącznik główny nie da się włączyć, obecny jest błąd. Nie podejmuj w tym przypadku żadnych dalszych prób włączenia, lecz bezzwłocznie skontaktuj się z przełożonym.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Obsługa regału tylko przez przeszkolonych operatorów!

Obsługa regału może być przeprowadzana wyłącznie przez przeszkolonych operatorów, którzy zapoznali się ze sposobem działania regału i urządzeniami bezpieczeństwa regału (patrz rozdział 4).



Rys. 15: Przykład: wyłącznik główny do włączania lub wyłączania regału

Zwróć uwagę:

W przypadku regałów z kilkoma punktami odbioru wyłącznik główny znajduje się przy pierwszym punkcie odbioru.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Włączanie wyłącznika głównego

Przed każdym włączeniem wyłącznika głównego należy bezwzględnie sprawdzić, czy:

- nikt nie znajduje się w regale,
- wszystkie otwory serwisowe / obudowy regału są prawidłowo zamknięte oraz
- regał nie posiada widocznych uszkodzeń.

W przypadku, gdy nie wszystkie wymienione powyżej punkty są spełnione lub istnieją co do tego wątpliwości, nie włączaj wyłącznika głównego i bezzwłocznie skontaktuj się z przełożonym.

Zabezpieczony wyłącznik główny

W żadnym wypadku nie zdejmuj klódki założonej na wyłącznik główny i w razie potrzeby skontaktuj się z przełożonym.

Zwróć uwagę na indywidualne tabliczki ostrzegawcze personelu serwisowego.

Nie włączaj regału, jeśli tabliczki ostrzegawcze tego zabraniają i w razie potrzeby skontaktuj się z przełożonym.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.2 Ustanawianie gotowości roboczej (cd.)

Krok	Czynność
------	----------

2	Otwieranie punktu odbioru
---	----------------------------------

Standardowo każdy regał wyposażony jest w otwierane ręcznie drzwi przesuwne z uchwytem przy każdym punkcie odbioru. Jeśli twój regał wyposażony jest w inną koncepcję bezpieczeństwa do obsługi (np. ruch regału tylko przy zamkniętych drzwiach przesuwnych, kilka punktów odbioru, roleta Highspeed), zapoznaj się z przynależnym sposobem postępowania w dokumentacji maszynowej regału. W razie pytań lub niejasności zwróć się do przełożonego.

W punkcie odbioru, przy którym chcesz pracować, odblokuj drzwi przesuwne, obracając kluczyk w zamku i całkowicie otwórz je za uchwyt.

Regały z automatycznymi drzwiami przesuwными (opcjonalnie)

Automatyczne drzwi przesuwne nie mają uchwyty. Odpowiedni sposób postępowania w celu otworzenia automatycznych drzwi przesuwnych opisany jest w przynależnej dokumentacji maszynowej regału. W razie pytań lub niejasności zwróć się do przełożonego.

Regałów z kilkoma punktami odbioru

Jeśli regały wyposażone są w kilka punktów odbioru z drzwiami przesuwными, standardowo ruch regału jest możliwy również wówczas, gdy w kilku punktach odbioru drzwi przesuwne są całkowicie otwarte.

W celu poprawy widoczności przy punkcie odbioru można włączyć dostępne opcjonalnie oświetlenie.



Rys. 16: Uchwyt drzwi przesuwnych

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

W punktach odbioru nie mogą znajdować się żadne przedmioty!

Punkty odbioru regału służą wyłącznie do umieszczania i pobierania kontenerów i dlatego nie mogą być wykorzystywane jako powierzchnia robocza lub magazynowa. W punktach odbioru nie mogą znajdować się żadne przedmioty, aby uniknąć szkód materialnych i osobowych na skutek kolizji z wsuwającymi lub wysuwającymi się kontenerami.

Zwróć uwagę:

jeśli drzwi przesuwne nie chcą się otworzyć ze względu na zablokowanie, zwróć uwagę na wskazania wyświetlacza pulpitu sterowniczego. W razie pytań lub niejasności zwróć się do przełożonego.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.2 Ustawianie gotowości roboczej (cd.)

Krok Czynność

- 3 **Pulpit sterowniczy** (autotest bezpieczeństwa sterowania - komunikat o błędzie)
- Poczekaj po włączeniu regału, aż sterowanie będzie gotowe do uruchomienia. Po osiągnięciu gotowości do uruchomienia na wyświetlaczu pojawi się:
- typ sterowania MP,
 - nr wersji sterowania i
 - symbol "Return" (↵).

Wciśnij zielony klawisz "Enter" i przytrzymaj go przez ok. 1 sekundę, aby uruchomić autotest bezpieczeństwa.

Gdy autotest bezpieczeństwa zostanie pomyślnie ukończony, zgaśnie czerwona dioda LED w klawiszu "Stop" i zapali się zielona dioda LED w klawiszu "Enter". Regał jest teraz gotów do pracy.

Jeśli w trakcie autotestu bezpieczeństwa pojawi się komunikat o błędzie, postępuj zgodnie ze wskazówkami na wyświetlaczu lub zwróć się do przełożonego.

Zwróć uwagę:

Poniżej omówione zostaną tylko niektóre funkcje podstawowe pulpitu sterowniczego związane z ustawianiem gotowości roboczej.

Dalsze informacje dotyczące obsługi regału znajdziesz w "Instrukcji obsługi sterowania mikroprocesorowego" MP12_ Lean-Lift lub MP14 Lean-Lift.



Rys. 17: Przykład MP 12N: pulpit sterowniczy - klawisz "Enter"

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

W przypadku pojawienia się komunikatu o błędzie postępowanie zgodnie ze wskazówkami na wyświetlaczu, w razie niejasności kontakt z przełożonym

W przypadku, gdy na wyświetlaczu pulpitu sterowniczego wyświetlony zostałby komunikat o błędzie, postępuj dokładnie według wskazówek wyświetlanych na wyświetlaczu, w razie niejasności zwróć się do przełożonego.

W przypadku regału gotowego do pracy pojawi się przedstawiony obok ekran wprowadzania.

Regał jest teraz gotowy do wprowadzania danych.



Rys. 18: Przykład MP 12N: pulpit sterowniczy - ekran wprowadzania

Instrukcja obsługi

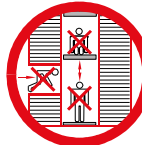
Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.3 Umieszczanie i wyjmowanie ładunku

Treść

Tu dowiesz się, o czym musisz pamiętać w celu prawidłowego załadunku regału (wymagania dotyczące ładunku), w jaki sposób wybrać kontener i umieścić ładunek w regale lub wyjąć z niego.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zagrożenie życia we wnętrzu regału!

- Ruchome części i zwisające ciężary we wnętrzu regałów mogą opadać, powodując uderzenie, zmiżdżenie, pochwycenie i obcięcie części ciała i prowadząc do śmiertelnych obrażeń.
- Przy przechylaniu się lub sięganiu do wnętrza regału przez otwartą pokrywę serwisową oraz przy wchodzeniu do regału istnieje **zagrożenie życia**.
- Kwalifikacja jako "przeszkolony operator" nie uprawnia Cię do sięgania przez otwartą pokrywę serwisową do regału, przechylania się do regału lub wchodzenia do regału (także przy wyłączonym regale!).
- Nigdy nie wolno wchodzić przez punkt odbioru do regału. Nie wolno transportować w regale żadnych osób - nawet w celach kontrolnych!



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zagrożenie życia przez materiały wybuchowe i atmosferę grożącą eksplozją

- Nie wolno przechowywać w regale wybuchowych i łatwopalnych materiałów ani materiałów, które mogą wytwarzać atmosferę grożącą eksplozją.
- Usuń wszelkie materiały wybuchowe i łatwopalne ze strefy zagrożenia regału, zanim włączysz regał.



UWAGA

Zagrożenie przez substancje żrące i wywołujące korozję!

- Nie wolno przechowywać żrących, wywołujących korozję ani innych materiałów niebezpiecznych.
- Przechowywanie materiałów niebezpiecznych może spowodować szkody dla zdrowia użytkowników oraz uszkodzenie regału lub ładunku.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.3 Umieszczanie i pobieranie ładunku (cd.)

Ze względu na wiele różnych, możliwych wariantów obsługi niniejszy opis ogranicza się jedynie do ręcznych czynności obsługi magazynu (umieszczanie, pobieranie/wyjmowanie) bez stosowania funkcji zarządzania magazynem.

Standardowo sterowanie mikroprocesorowe każdego regału wyposażone jest w funkcje zarządzania magazynem, za pomocą którego mogą być rejestrowane daty umieszczania ładunku i przy późniejszym żądaniu pobrania zlokalizowane w regale i pobrane z niego. Alternatywnie regał może być wyposażony w wersję programu, która umożliwia zewnętrzne zarządzanie magazynem (komputer główny).

Dalsze informacje dotyczące rodzaju i zakresu funkcji zarządzania magazynem w Twoim regale oraz szczegóły dotyczące jego obsługi znajdziesz w "Instrukcji obsługi sterowania mikroprocesorowego MP Lean-Lift" w dokumentacji maszynowej regału lub w przypadku zewnętrznego zarządzania magazynem w instrukcji obsługi odpowiedniej aplikacji komputera głównego.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Obsługa regału tylko przez przeszkolonych operatorów!

Obsługa regału może być przeprowadzana wyłącznie przez przeszkolonych operatorów, którzy zapoznali się ze sposobem działania regału i urządzeniami bezpieczeństwa regału (patrz rozdział 4).

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.3 Umieszczanie i pobieranie ładunku (cd.)

Wymogi odnośnie ładunku

Przy umieszczaniu ładunku w regale należy bezwzględnie zwrócić uwagę na to, że nie wszystkie przedmioty lub materiały mogą być w nim umieszczane. Prosimy przestrzegać przy tym szczegółowych wskazówek w prawej kolumnie.

Należy zwłaszcza zwrócić uwagę na to, że nie wolno umieszczać w regale ładunku, który

- z przyczyn bezpieczeństwa nie może być magazynowany w regale,
- nie jest wykrywany przez system kontroli wysokości regału,
- nie może być umieszczony w kontenerze w sposób zapobiegający przemieszczeniu /przewróceniu się lub nie jest prawidłowo zamknięty i/lub
- ze względu na swoją masę prowadzi do przekroczenia maksymalnej ładowności kontenera danego regału (dodatkowe wskazówki na ten temat patrz poniżej).

W razie pytań bezzwłocznie zwróć się do przełożonego.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Wymogi odnośnie ładunku

W związku z umieszczaniem ładunku należy bezwzględnie przestrzegać zwłaszcza wymienionych poniżej punktów:

nie wolno umieszczać w regale ładunku, który

- przekracza maksymalną ładowność kontenera (patrz tabliczka ładowności kontenera),
- może się przesunąć, samoczynnie otwiera się w regale lub nie został umieszczony w sposób zabezpieczający przed przewróceniem lub nie może być w taki sposób przechowywany. Taki ładunek może wypaść lub uszkodzić regał,
- wystaje po bokach lub w przód/w tył poza wewnętrzny kontur kontenera. Taki ładunek może wypaść lub zablokować ruch regału,
- przekracza maksymalną dozwoloną wysokość napełnienia regału. Standardowo maksymalna dozwolona wysokość ładunku wynosi w zależności od wersji regału/kontenera od 695 mm [27.36 in] do 735 mm [28.94 in]. Maksymalną dozwoloną wysokość ładunku dla Twojego regału znajdziesz w potwierdzeniu zlecenia w dokumentacji maszynowej regału,
- ma średnicę lub długość krawędzi mniejszą niż 5 mm [0.2 in] i jest ładunkiem przezroczystym, jeśli taki ładunek wystaje poza krawędź kontenera lub materiał przegródek. Taki ładunek nie może zostać wykryty przez system fotokomórek kontroli wysokości ładunku
- zawiera artykuły spożywcze bez opakowania (w regałach standardowych),
- zawiera stałe, płynne lub gazowe materiały niebezpieczne lub wybuchowe (w opakowaniu i bez opakowania).

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.3 Umieszczanie i pobieranie ładunku (cd.)

Wymogi odnośnie ładunku

Przestrzeganie maksymalnej ładowności kontenera

W przypadku każdej czynności umieszczania ładunku w regale należy bezwzględnie zwrócić uwagę na to, aby nie została przekroczona maksymalna ładowność kontenera. Dla każdego regału ustalona jest indywidualna, maksymalna ładowność kontenera, którą można odczytać na tabliczce ładowności kontenera. Taka tabliczka znajduje się standardowo z prawej strony wewnątrz każdego punktu odbioru.

Równomierne rozmieszczanie ładunku wewnątrz kontenera

Obciążenie rozmieść wewnątrz kontenera równomiernie na całej szerokości. Silne obciążenie punktowe prowadzi do przedwczesnego zużycia i uszkodzeń w regale.

Przestrzeganie maksymalnej ładowności całkowitej regału

Nie wolno przekraczać maksymalnej ładowności całkowitej regału, podanej na tabliczce znamionowej. Tabliczka znamionowa znajduje się standardowo przy pierwszym punkcie odbioru regału, z prawej strony poniżej punktu odbioru.



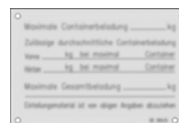
! OSTROŻNIE

Zagrożenie ze względu na przeładowanie regału.

- Załadunek kontenerów i regału nie jest nadzorowany automatycznie. Nieprawidłowo załadowane kontenery mogą powodować obciążenia punktowe oraz przeciążenia.
- Zbyt duże różnice w załadunku jednego kontenera na całej szerokości kontenera prowadzą do punktowego obciążenia regału a tym samym do przedwczesnego zużycia lub uszkodzeń.
- Nie wolno przekraczać maksymalnej ładowności kontenera, podanej na tabliczce ładowności znamionowej/kontenera.
- Nie wolno przekraczać maksymalnej ładowności całkowitej regału, podanej na tabliczce znamionowej.
- Użytkownik jest odpowiedzialny za kontrolowanie właściwego załadunku.
- W celu kontroli należy w miarę możliwości skorzystać z opcjonalnej, wewnętrznej wagi. Jeśli Twój regał nie jest wyposażony w tę wagę, zalecamy zważenie całego ładunku kontenera za pomocą odpowiedniej, zewnętrznej wagi.

W razie pytań bezzwłocznie zwróć się do przełożonego.

Tabliczka ładowności kontenera



Tabliczka znamionowa



Rys. 19: Pozycja tabliczki znamionowej (tylko przy pierwszym punkcie odbioru) / tabliczki ładowności kontenera (przy każdym punkcie odbioru)



Wskazówka

Prosimy pamiętać, że w przypadku regałów w sieci każdy regał może mieć inną maksymalną ładowność kontenera!

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.3 Umieszczanie i pobieranie ładunku (cd.)

Umieszczanie ładunku w regale

Ładunek można umieszczać w regale w następujący sposób:

Zwróć uwagę:

Zanim będziesz mógł umieścić lub wyjąć ładunek, musisz ewentualnie najpierw ustawić gotowość roboczą regału zgodnie z rozdziałem 5.2. Poczekać po włączeniu regału, aż sterowanie będzie gotowe do uruchomienia.

Przestrzegaj:

Sterowanie mikroprocesorowe wykorzystuje dla kontenerów pojęcie półka. Jedna półka odpowiada jednemu kontenerowi.

Jeśli do umieszczania lub pobrania ładunku wykorzystywane są urządzenia pomocnicze takie jak dźwignice (dźwig, wciągnik linowy lub łańcuchowy, itd.) lub silnikowe urządzenia załadunkowe (wózek widłowy, wózek wysokiego podnoszenia, itd.) należy koniecznie zwrócić uwagę na to, aby:

- wymienione urządzenia pomocnicze obsługiwane były wyłącznie przez operatorów posiadających uprawnienia do ich obsługi,
- przestrzegane były obowiązujące przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy,
- zwłaszcza podczas załadunku/rozładunku kontenera za pomocą zastosowanego urządzenia pomocniczego nie odbywała się ingerencja/ sięganie do środka przez operatora. Kołyszące się ciężary mogą spowodować obrażenia,
- w przypadku korzystania z wózków widłowych lub podobnych silnikowych urządzeń załadunkowych regał musi być zabezpieczony za pomocą odpowiedniej osłony najazdowej.

Aby umieścić ładunek w regale, konieczne jest, aby w punkcie odbioru znajdował się odpowiedni kontener, do którego można włożyć ładunek.

Kontenerom przypisane są numery w sterowaniu regału. Dany numer kontenera wyświetlany jest na wyświetlaczu.

Jeśli w punkcie odbioru nie znajduje się odpowiedni kontener, wówczas należy wybrać i przywołać taki kontener w opisany poniżej sposób ręcznie:

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Obsługa regału tylko przez przeszkolonych operatorów!

Obsługa regału może być przeprowadzana wyłącznie przez przeszkolonych operatorów, którzy zapoznali się ze sposobem działania regału i urządzeniami bezpieczeństwa regału (patrz rozdział 4).

Spadający ładunek, spadające przedmioty

Na wypadek, gdyby nieprawidłowo zapakowany, umieszczony lub zamknięty ładunek lub inne przedmioty wypadły w regale, nie wolno kontynuować obsługi regału i należy bezzwłocznie poinformować przełożonego. W żadnym wypadku nie wolno wchodzić do regału!

W punktach odbioru nie mogą znajdować się żadne przedmioty!

Punkty odbioru regału służą wyłącznie do umieszczania i pobierania kontenerów i dlatego nie mogą być wykorzystywane jako powierzchnia robocza lub magazynowa. W punktach odbioru nie mogą znajdować się żadne przedmioty, aby uniknąć szkód materialnych i osobowych na skutek kolizji z wsuwającymi lub wysuwającymi się kontenerami.



! UWAGA

Niebezpieczeństwo obrażeń w przypadku korzystania z urządzeń pomocniczych do załadunku/rozładunku!

- Zwisające ciężary mogą opadać, powodując uderzenie, zmiążdżenie, pochwycenie i obcięcie części ciała i prowadząc do obrażeń.
- Dlatego podczas załadunku/rozładunku nie wolno sięgać w strefę załadunku/rozładunku.



Wskazówka

Pamiętaj o bezwzględnie obowiązujących wymaganiach odnośnie ładunku, które zostały opisane szczegółowo na początku tego rozdziału (wskazówka: wymagania odnośnie ładunku).

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.3 Umieszczanie i pobieranie ładunku (cd.)

Umieszczanie ładunku w regale

Krok Czynność

- 1 Wybrać za pomocą klawiszy funkcyjnych funkcję "Sprowadź półkę", naciskając na klawisz ↓.

Zwróć uwagę:

Sterowanie mikroprocesorowe wykorzystuje dla kontenerów pojęcie półka. Jedna półka odpowiada jednemu kontenerowi.

Zwróć uwagę:

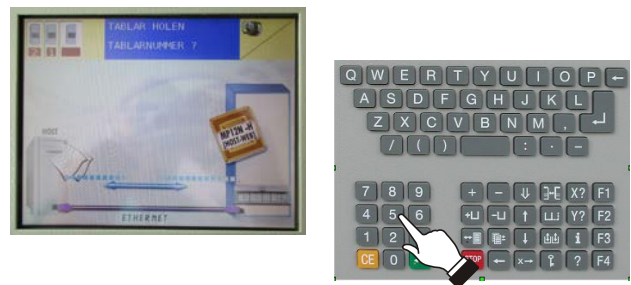
Ze względu na wiele różnych możliwych wariantów obsługi poniższy opis ogranicza się jedynie do ręcznego umieszczania ładunku bez stosowania funkcji zarządzania magazynem. Dalsze informacje dotyczące korzystania z funkcji zarządzania magazynem w Twoim regale znajdziesz w "Instrukcji obsługi sterowania mikroprocesorowego MP Lean-Lift" w dokumentacji maszynowej regału.



Rys. 20: Przykład MP 12N: pulpit sterowniczy - klawisz ↓

- 2 Wprowadzić za pomocą bloku klawiszy numerycznych numer żadanego kontenera.

Wprowadzony numer pojawi się na wyświetlaczu w niebieskim polu.



Rys. 21: Przykład MP 12N: ekran wprowadzania i pulpit sterowniczy z blokiem klawiszy numerycznych

- 3 Potwierdzić swój wpis za pomocą klawisza "Return".
Ruch regału zostanie teraz uruchomiony a wybrany kontener sprowadzony do punktu odbioru.

Zwróć uwagę:

W przypadku gdyby ruch regał po naciśnięciu klawisza "Enter" nie uruchomił się, należy postępować zgodnie ze wskazówkami na wyświetlaczu. W przypadku pytań lub niejasności prosimy o kontakt z przełożonym.



Rys. 22: Przykład MP 12N: pulpit sterowniczy - klawisz "Enter"

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.3 Umieszczanie i pobieranie ładunku (cd.)

Umieszczanie ładunku w regale (c.d.)

Krok Czynność

- 4 Odczekaj, dopóki cały wybrany kontener nie znajdzie się w punkcie odbioru. Teraz możesz umieścić ładunek.



Rys. 23: Punkt odbioru

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Niewystający ładunek

Należy zwrócić uwagę na to, aby ładunek nie wystawał na boki lub w przód/tył poza kontur wewnętrzny kontenera lub materiał przegródek kontenera. Taki ładunek może wypaść lub zablokować ruch regału. Nie wolno umieszczać w regale zwłaszcza przezroczystego lub zapakowanego w przezroczysty materiał ładunku lub ładunku o średnicy lub długości krawędzi mniejszej niż 5 mm [0.2 in], jeśli taki ładunek wystaje poza krawędź kontenera lub materiał przegródek. Taki ładunek nie może zostać wykryty przez system fotokomórek kontroli wysokości ładunku.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Korzystanie z uchwytów kontenera

Kontenery wyposażone są na przedniej ścianie w uchwyty do ręcznego przesuwania. Chwytaj kontenery wyłącznie za przewidziane do tego uchwyty, zwracając uwagę na to, aby nie sięgać przy tym pod spód lub do wnętrza kontenera!



Wskazówka

Pamiętaj o bezwzględnie obowiązujących wymaganiach odnośnie ładunku, które zostały opisane szczegółowo na początku tego rozdziału (wskazówka: wymagania odnośnie ładunku).

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.3 Umieszczanie i pobieranie ładunku (cd.)

Umieszczanie ładunku w regale (c.d.)

Krok Czynność

- 5 Po prawidłowym umieszczeniu ładunku w kontenerze możesz zakończyć proces umieszczania ładunku, transportując kontener w celu zmagazynowania w regale.
- W tym celu wybierz za pomocą klawiszy nawigacyjnych funkcję "Umieść półkę w regale", naciskając na klawisz ↑.



Jeśli nie korzystasz z funkcji zarządzania magazynem w swoim regale lub sterowanego za pomocą programu, zewnętrznego zarządzania magazynem (komputer główny), zalecamy udokumentowanie, w którym kontenerze znajduje się właśnie umieszczony w regale ładunek. W ten sposób umieszczony ładunek może zostać później szybko zlokalizowany i pobrany.

Kontenerom przypisane są numery w sterowaniu regału. Dany numer kontenera wyświetlany jest na wyświetlaczu.



Rys. 24: Przykład MP 12N: ekran wprowadzania i pulpit sterowniczy

- 6 Potwierdzić swój wpis za pomocą klawisza "Return". Regał zostanie teraz uruchomiony a kontener przetransportowany do regału.

Jeśli ładunek przekracza dozwoloną wysokość lub wystaje poza wewnętrzną krawędź kontenera, kontener nie zostanie umieszczony w regale, lecz proces umieszczania w regale zostanie zatrzymany a kontener zostanie automatycznie wysunięty z powrotem w pozycję odbioru. Poczekać aż ten proces zakończy się i nie sięgaj w trakcie jego trwania do punktu odbioru.

Aby kontynuować ruch regału, postępuj zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu pulpitu sterowniczego.



Rys. 25: Przykład MP 12N: pulpit sterowniczy - klawisz "Enter"

Zwróć uwagę:

Po przetransportowaniu kontenera do regału, regał automatycznie się zatrzyma. Teraz możesz wybrać inny kontener lub wyłączyć regał.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.3 Umieszczanie i pobieranie ładunku (cd.)

Pobieranie ładunku

Ładunek można pobierać z regału w następujący sposób:

Zwróć uwagę:

Zanim będziesz mógł wyjąć ładunek, musisz ewentualnie najpierw ustawić gotowość roboczą regału zgodnie z rozdziałem 5.2. Poczekać po włączeniu regału, aż sterowanie będzie gotowe do uruchomienia.

Przestrzegaj:

Sterowanie mikroprocesorowe wykorzystuje dla kontenerów pojęcie półki. Jedna półka odpowiada jednemu kontenerowi.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Obsługa regału tylko przez przeszkolonych operatorów!

Obsługa regału może być przeprowadzana wyłącznie przez przeszkolonych operatorów, którzy zapoznali się ze sposobem działania regału i urządzeniami bezpieczeństwa regału (patrz rozdział 4).

Spadający ładunek, spadające przedmioty

Na wypadek, gdyby nieprawidłowo zapakowany, umieszczony lub zamknięty ładunek lub inne przedmioty wypadły w regale, nie wolno kontynuować obsługi regału i należy bezzwłocznie poinformować przełożonego. W żadnym wypadku nie wolno wchodzić do regału!

W punktach odbioru nie mogą znajdować się żadne przedmioty!

Punkty odbioru regału służą wyłącznie do umieszczania i pobierania kontenerów i dlatego nie mogą być wykorzystywane jako powierzchnia robocza lub magazynowa. W punktach odbioru nie mogą znajdować się żadne przedmioty, aby uniknąć szkód materialnych i osobowych na skutek kolizji z wsuwającymi lub wysuwającymi się kontenerami.

Krok	Czynność
------	----------

- | | |
|---|--|
| 1 | Aby móc pobrać ładunek z regału, należy ręcznie wybrać i sprowadzić w opisany poniżej sposób kontener, w którym znajduje się przeznaczony do pobrania ładunek: |
|---|--|

Wybierz za pomocą klawiszy funkcyjnych funkcję "Sprowadź półkę", naciskając na klawisz "↓".



Rys. 26: Przykład MP 12N: pulpit sterowniczy - klawisz "↓"

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

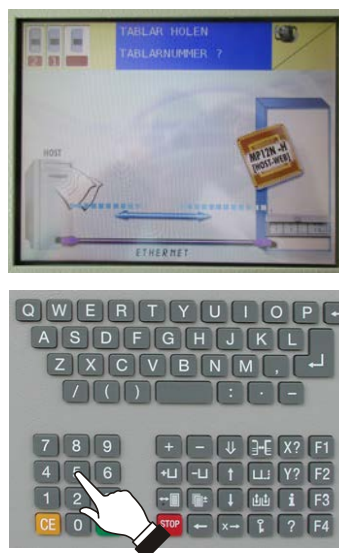
5. Obsługa regału (cd.)

5.3 Umieszczanie i pobieranie ładunku (cd.)

Pobieranie ładunku

Krok	Czynność
------	----------

- | | |
|---|---|
| 2 | Wprowadzić za pomocą bloku klawiszy numerycznych numer żadanego kontenera.
Wprowadzony numer pojawi się na wyświetlaczu w niebieskim polu. |
|---|---|



Rys. 27: Przykład MP 12N: pulpit sterowniczy - klawisz bloku numerycznego i ekran wprowadzania

- | | |
|---|--|
| 3 | Potwierdzić swój wpis za pomocą klawisza "Return".
Ruch regału zostanie teraz uruchomiony a wybrany kontener sprowadzony do punktu odbioru. |
|---|--|

Zwróć uwagę:

W przypadku gdyby ruch regału po naciśnięciu klawisza "Enter" nie uruchomił się, należy postępować zgodnie ze wskazówkami na wyświetlaczu. W przypadku pytań lub niejasności prosimy o kontakt z przełożonym.



Rys. 28: Przykład MP 12N: pulpit sterowniczy - klawisz "Enter"

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.3 Umieszczanie i pobieranie ładunku (cd.)

Pobieranie ładunku (cd.)

Krok **Czynność**

- 4 Odczekaj, dopóki cały wybrany kontener nie znajdzie się w punkcie odbioru. Teraz możesz pobrać czy też wyjąć ładunek.

Jeśli nie korzystasz z funkcji zarządzania magazynem w swoim regale lub sterowanego za pomocą programu, zewnętrznego zarządzania magazynem (komputer główny), zalecamy udokumentowanie, z którego kontenera pobrałeś ładunek. W ten sposób dokumentacja ładunku pozostanie zawsze aktualna.



Rys. 29: Punkt odbioru

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Korzystanie z uchwytów kontenera

Kontenery wyposażone są na przedniej ścianie w uchwyty do ręcznego przesuwania. Chwytaj kontenery wyłącznie za przewidziane do tego uchwyty, zwracając uwagę na to, aby nie sięgać przy tym pod spód lub do wnętrza kontenera!

- 5 Po pobraniu ładunku z kontenera możesz zakończyć proces pobierania ładunku, transportując kontener w celu zmagazynowania w regale.
- W tym celu wybierz za pomocą klawiszy nawigacyjnych funkcję "Umieść półkę w regale", naciskając na klawisz "↑".



Rys. 30: Przykład MP 12N: pulpit sterowniczy - klawisz "↑"

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.3 Umieszczanie i pobieranie ładunku (cd.)

Pobieranie ładunku (cd.)

Krok Czynność

- 6 Potwierdzić swój wpis za pomocą klawisza "Return".
Regał zostanie teraz uruchomiony a kontener
przetransportowany do regału.

Zwróć uwagę:

Po przetransportowaniu kontenera do regału, regał
automatycznie się zatrzyma.



Rys. 31: Przykład MP 12N: pulpit sterowniczy - klawisz "Enter"

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

5. Obsługa regału (cd.)

5.4 Wyłączanie regału

Wyłącznik główny można wyłączyć poprzez jego obrócenie. Przy wyłączonym wyłączniku głównym 0 (0 = wytł.) napięcie zasilające regału jest odłączone. W przypadku regałów z kilkoma punktami odbioru wyłącznik główny znajduje się tylko przy jednym punkcie odbioru.

Dodatkowo wyłącznik główny ma funkcję wyłącznika zatrzymania awaryjnego i wyłącznika awaryjnego. Jeśli wyłącznik główny podczas pracy zostanie obrócony w lewo, wówczas napięcie zasilające zostanie odłączone, regał zatrzyma się natychmiast i pozostanie w tej pozycji.

W przypadku regałów w sieci wyłączenie wyłącznika głównego odłącza napięcie zasilające tylko od danego, pojedynczego regału. Nie ma to wpływu na napięcie zasilające wszystkich pozostałych regałów w sieci.

Dalsze ważne wskazówki dotyczące sposobu działania wyłącznika głównego i jego znaczenia w koncepcji bezpieczeństwa regału znajdziesz w rozdziale 4.



Rys. 32: Wyłącznik główny

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Obsługa regału tylko przez przeszkolonych operatorów!

Obsługa regału może być przeprowadzana wyłącznie przez przeszkolonych operatorów, którzy zapoznali się ze sposobem działania regału i urządzeniami bezpieczeństwa regału (patrz rozdział 4).

Regały w sieci!

W przypadku regałów w sieci wyłączenie wyłącznika głównego odłącza napięcie zasilające tylko od danego, pojedynczego regału. Nie ma to wpływu na napięcie zasilające wszystkich pozostałych regałów w sieci.

Krok	Czynność
1	Jeśli nie jest obecna sytuacja zatrzymania awaryjnego lub wyłączenia awaryjnego, należy zwrócić uwagę na to, aby przed wyłączeniem czynności umieszczania lub pobierania zostały kompletnie zakończone we wszystkich punktach odbioru regału.
2	Dopiero po tym wolno wyłączyć regał, obracając wyłącznik główny w położenie 0 (0 = wytł.). Całe napięcie zasilające zostanie przerwane.
3	Jeśli regał nie będzie dalej wykorzystywany, zalecamy zamknięcie i zablokowanie obecnych w wersji standardowej regału drzwi przesuwnych za pomocą odpowiedniego zamka.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

6. Czyszczenie i konserwacja

Treść

Informacje dotyczące wymaganego czyszczenia i konserwacji regału.

Czyszczenie regału

Zanieczyszczenia na zewnątrz regału, zwłaszcza w strefie punktu odbioru należy jak najszybciej usuwać. Nie próbuj usuwać zanieczyszczeń regału poprzez wchodzenie do wnętrza regału. Bezwzględnie skontaktuj się z przełożonym.

Do czyszczenia stosuj przede wszystkim miękką, suchą ściereczkę.

Uporczywe zabrudzenia można usuwać za pomocą zwilżonej ściereczki, w razie potrzeby z dodatkiem środka czyszczącego o neutralnym współczynniku pH.

Nie stosuj substancji zasadowych ani kwasowych. Szczególnie metaliczne lakiery proszkowe są na nie bardzo wrażliwe.

Jeśli trzeba użyć specjalnego środka czyszczącego do zanieczyszczeń szczególnego rodzaju, wówczas należy wypróbować najpierw przydatność środka czyszczącego w jakimś niewidocznym miejscu.

Regularne kontrole wizualne

Kontroluj regał pod względem widocznych uszkodzeń w regularnych odstępach czasu, o ile jest to możliwe z zewnątrz. Gdybyś zauważył uszkodzenia, bezwzględnie zwróć się do przełożonego. Uszkodzenia mogą mieć istotny wpływ na bezpieczeństwo, nawet jeśli na pierwszy rzut oka tak nie wygląda!

Coroczna kontrola bezpieczeństwa

Aby móc zagwarantować bezpieczną eksploatację regału przez cały czas, bezwzględnie konieczna jest coroczna kontrola bezpieczeństwa regału przez wykwalifikowany i specjalnie przeszkolony oraz upoważniony personel (np. serwis Hänel). W tym kontekście należy zwrócić uwagę na znajdującą się na regale (przy pierwszym punkcie odbioru) plaketkę bezpieczeństwa i datę jej ważności.

W ramach tych kontroli bezpieczeństwa stwierdza się, czy dany stan regału odpowiada jeszcze stosownym przepisom bezpieczeństwa i czy w razie potrzeby wymagane są czynności konserwacyjne i/lub naprawcze.

W razie pytań prosimy o kontakt z przełożonym.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zagrożenie życia we wnętrzu regału!

- Ruchome części i zwisające ciężary we wnętrzu regałów mogą opadać, powodując uderzenie, zmiążdżenie, pochwycenie i obcięcie części ciała i prowadząc do śmiertelnych obrażeń.
- Przy przechylaniu się lub sięganiu do wnętrza regału przez otwartą pokrywę serwisową oraz przy wchodzeniu do regału istnieje **zagrożenie życia**.
- Kwalifikacja jako "przeszkolony operator" nie uprawnia Cię do sięgania przez otwartą pokrywę serwisową do regału, przechylania się do regału lub wchodzenia do regału (także przy wyłączonym regale!).
- Nigdy nie wolno wchodzić przez punkt odbioru do regału. Nie wolno transportować w regale żadnych osób - nawet w celach kontrolnych!



INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Coroczna kontrola bezpieczeństwa

Aby móc zagwarantować bezpieczną eksploatację regału przez cały czas, bezwzględnie konieczna jest coroczna kontrola bezpieczeństwa regału przez wykwalifikowany i specjalnie przeszkolony oraz upoważniony personel (np. serwis Hänel). W tym kontekście należy zwrócić uwagę na znajdującą się na regale (przy pierwszym punkcie odbioru) plaketkę bezpieczeństwa i datę jej ważności. W razie pytań prosimy o kontakt z przełożonym.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

7. Usterki

Treść

Informacje dotyczące zachowania w przypadku wystąpienia usterek oraz usuwania usterek.

Zachowanie w przypadku wystąpienia usterek

Jeśli sterowanie regału wykryje, iż nie jest możliwy prawidłowy ruch regału, ruch regału zostanie automatycznie przerwany a na wyświetlaczu pulpitu sterowniczego pojawi się odpowiedni komunikat o błędzie. W przypadku kilku punktów odbioru komunikat o błędzie pojawi się na wyświetlaczu pulpitu sterowniczego aktywnego punktu odbioru. Nie próbuj usuwać zaistniałej usterki poprzez przechylanie się, sięganie lub wchodzenie do wnętrza regału. Bezwzględnie skontaktuj się z przełożonym.

Usuwanie usterek

Postępować według komunikatów o usterekach wyświetlanych na wyświetlaczu w menu operatora. Jeśli nie można usunąć usterki z zewnątrz regału - bez przechylania się do środka regału, sięgania do niego lub wejścia do wnętrza regału - usterka powinna zostać usunięta przez wykwalifikowany i specjalnie przeszkolony oraz upoważniony personel. W związku z tym skontaktuj się z przełożonym.

Dalsze informacje dotyczące usterek sterowania regału znajdziesz w "Instrukcji obsługi sterowania MP". W razie pytań lub niejasności skontaktuj się z przełożonym.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zagrożenie życia we wnętrzu regału!

- Ruchome części i zwisające ciężary we wnętrzu regałów mogą opadać, powodując uderzenie, zmiażdżenie, pochwycenie i obcięcie części ciała i prowadząc do śmiertelnych obrażeń.
- Przy przechylaniu się lub sięganiu do wnętrza regału przez otwartą pokrywę serwisową oraz przy wchodzeniu do regału istnieje **zagrożenie życia**.
- Kwalifikacja jako "przeszkolony operator" nie uprawnia Cię do sięgania przez otwartą pokrywę serwisową do regału, przechylania się do regału lub wchodzenia do regału (także przy wyłączonym regale!).
- Nigdy nie wolno wchodzić przez punkt odbioru do regału. Nie wolno transportować w regale żadnych osób - nawet w celach kontrolnych!



INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

W przypadku pojawienia się komunikatu o błędzie postępowanie zgodnie ze wskazówkami na wyświetlaczu, w razie niejasności kontakt z przełożonym

W przypadku, gdy na wyświetlaczu pulpitu sterowniczego wyświetlony zostałby komunikat o błędzie, postępuj dokładnie według wskazówek wyświetlanych na wyświetlaczu, w razie niejasności zwróć się do przełożonego.

Instrukcja obsługi

Lean-Lift

8. Spis haseł

C		R	
Czyszczenie.....	45	Regał z kilkoma punktami odbioru.....	16
D		Roleta Highspeed.....	20
Drzwi przesuwne.....	23	S	
E		Sieć regałów.....	17, 18, 19
Elementów sterowniczych.....	21	Spadający ładunek.....	35, 39
F		Symbole ostrzegawcze.....	8
Funkcje pulpitu sterowniczego.....	25	Symbole wskazówek.....	10
G		Ś	
Gotowość robocza.....	27	Świetlna kurtyna bezpieczeństwa.....	18
K		T	
Klawisze funkcyjne.....	25	Temperatura otoczenia.....	5
Kłódki.....	16	U	
Kolory ostrzegawcze.....	7	Uchwyty kontenera.....	26
Kompletność instrukcji obsługi.....	4	Umieszczanie i wyjmowanie ładunku.....	31
Konservacja.....	45	Umieszczanie ładunku w regale.....	35
Kontener.....	26	Urządzeń zabezpieczających.....	15
Kontrola bezpieczeństwa.....	45	Ustanawianie gotowości roboczej.....	27
Kontrola wysokości ładunku.....	20	Usterki.....	47
Kontrola wizualne.....	45	Usuwanie usterek.....	47
Kwalifikacje personelu obsługi.....	3	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem.....	5
M		W	
Maksymalna ładowność kontenera.....	34	Włączanie regału.....	28
Maksymalnej ładowności całkowitej.....	34	Włącznik/wyłącznik nieoślepiającego oświetlenia.....	26
N		Wskazówki bezpieczeństwa.....	11
Nieoślepiającego oświetlenia.....	26	Wyłączanie regałów w sieci.....	16
Niewłaściwe użytkowanie.....	5	Wyłączanie regału.....	43
Niewystający ładunek.....	37	Wyłącznik główny.....	16
O		Wyłącznik zatrzymania awaryjnego.....	17
Obowiązek zawiadamiania o zmianach.....	4	Wymogi odnośnie ładunku.....	33
Ostrzeżenia.....	7	Wyposażenia dodatkowego.....	20
P		Z	
Personel obsługi.....	3	Zabezpieczony wyłącznik główny.....	16
Pobieranie ładunku.....	39	Zachowanie w przypadku wystąpienia usterek.....	47
Pokrywa serwisowa.....	19	Zestawienie urządzeń zabezpieczających.....	15
Prawa autorskie.....	4		
Przechowywanie.....	4		
Przegląd elementów sterowniczych.....	21		
Przeładowanie regału.....	34		
Przełożonym.....	3		
Przestrzeganie maksymalnej ładowności całkowitej.....	34		
Przeszkolony operator.....	3		
Pulpit sterowniczy.....	24		