

Lean-Lift Multi-Space Rotomat



Lean-Lift Multi-Space Rotomat

Spis treści

1	Wst	ep	5
	1.1	Podstawowe informacie	5
	1.2	Odnośniki w dokumencie	6
	1.3	Wskazówki bezpieczeństwa	7
	1.4	Dokumenty uzupełniające	8
	1.5	Warunki dla modułu dodatkowego "Prowadzenie raportu operacji"	8
	1.6	Zastosowane pojęcia przy pakiecie zarządzania magazynem "Zarządzanie dokumentami" i "Zarządz. składem narzędzi"	9
	1.7	Wymagana pamięć dla modułu dodatkowego "Prowadzenie raportu operacji"	10
2	Zakı	res czynności	11
3	Obs	luga	12
	3.1	Żądanie wprowadzenia danych	12
	3.2	Komunikaty	13
	3.3	Wydruk raportu operacji	14
	3.4	Generowanie raportu operacji	15
	3.5	Kasowanie raportu operacji	17
4	Obs	ługa w przeglądarce informacji / przeglądarce PC	
	(tylk	o w przypadku MP 12N-S / MP 100D)	18
5	Inicj	alizacja (tylko dla przeszkolonego personelu montażowego i konserwacyjnego)	19
	5.1	Uaktywnianie modułu dodatkowego "Prowadzenie raportu operacji"	19
	5.2	Formatowanie zarządzania magazynem	20
6	Załą	cznik dot. połączenia EPD	
	(tylk	o dla personelu montażowego i konserwacyjnego oraz personelu EPD)	26
	6.1	Rozszerzenia dla komunikacji z komputerem głównym w formie transferu plików przez ethernet (tylko w przypadku MP 12N-S / MP 100D)	26
	6.1.1	Plik raportu operacji	26
7	Zała	cznik	27
	7.1	Ustawienia konfiguracyjne	27
	7.2	Wskazówki dot. zmian	

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

1 Wstęp

1.1	Podstawowe	informac	ie
	1 000101010	mormao	J٧

Treść	Niniejszy dokument zawiera informacje dotyczące obsługi, konfiguracji i połączenia EPD sterowania mikroprocesorowego z modułem dodatkowym "Prowadzenie raportu operacji".				
Adresaci	 Dokument ten sporządzony został dla: Personel obsługi Personel specjalistyczny EPD Personel montażowy Personel nadzorczy, konserwujący i personel utrzymania ruchu 				
Producent	Hänel Büro- und Lagersysteme Postfach 11 61 D-74173 Bad Friedrichshall Tel. 0049 (0) 7136/27725 Fax 0049 (0) 7136/27741 http://www.hanel.de				
Zakres obowiązywania	Niniejszy dokument obowia	ązuje dla regałów serii:			
	Тур:	Lean-Lift, Multi-Space, Rotor	mat		
	Punkty odbioru:	patrz instrukcja obsługi			
	Numer seryjny:	patrz tabliczka znamionowa	na regale		
	Rok produkcji: patrz tabliczka znamionowa na regale				
	Jeśli regał ma kilka punktów odbioru, wówczas tabliczka znamionowa znajduje sie pierwszym punkcie odbioru.				
	Niniejszy dokument obowiązuje dla sterowań mikroprocesorowych od następującej wersji oprogramowania:				
	Płytka drukowana S0849 Płytka drukowana S0859				
	MP 12N SYSTEM	V 3.6, V 3.3/6, V 3.2/6, V 3.1/6	V4.1		
	MP 12N CPU II	V 2.11 STANDARD PACKAGE 1	V 3.0 STANDARD PACKAGE 1		
Przechowywanie i kompletność instrukcji obsługi	 Niniejsza dokumentacja jest częścią składową regału i musi być przechowywana w miejscu w każdej chwili dostępnym dla upoważnionego kręgu osób. Nigdy nie wolno usuwać rozdziałów z tego dokumentu. Brak dokumentacji lub brak stron musi być bezzwłocznie uzupełniony. 				
Obowiązek zawiadamiania o zmianach	 Niniejsza dokumentacja nie podlega obowiązkowi zawiadamiania o zmianach przez producenta. Zmiany w niniejszej dokumentacji mogą być przeprowadzane bez powiadomienia. 				
Prawa autorskie	Niniejsza dokumentacja zawiera informacje chronione prawami autorskimi. Nie wolno jej kopiować, powielać, tłumaczyć ani umieszczać na nośnikach elektronicznych w całości ani w części, nie uzyskawszy uprzednio zgody producenta. Wszelkie prawa zastrzeżone.				

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

1 Wstęp

1.2 Odnośniki w dokumencie

Wykorzystane symbole



- Wskazówki opatrzone tymi symbolami ostrzegają przed:
- możliwością ciężkich obrażeń ogólnego rodzaju, przy czym nie należy wykluczać obrażeń ze skutkiem śmiertelnym.



Tu uzyskasz ważne informacje dot. instrukcji, które ułatwią Ci jej wykorzystanie.

- Czynność: tu zostaniesz poproszony, o wykonanie jakiejś czynności z zakresu obsługi.
- ➔ Rezultat: tu zostaniesz poinformowany, o skutku wykonanej czynności z zakresu obsługi.
- x Porada: tu znajdziesz pomocne rady i uwagi.
- > Patrz: tu znajdziesz odnośniki do innych dokumentów.

Wykorzystywane pojęcia	 Sterowanie mikroprocesorowe wykorzystuje pojęcie półka. Półka oznacza 			
	 w rega 	łach Lean-Lift i Multi-Space:	Kontener	
	 W rega 	ałach Rotomat:	płaszczyznę nośnika	
	 w przy 	padku obsługi regału:	dno regału	
Menu użytkownika	 Przy prezu Znaki wyp Ze wzglęc być stosow 	entacji na wyświetlaczu stosowa nełniające znajdują się w nawiasa lu na ograniczoną ilość miejsca wane w postaci skróconej.	ne są czasami znaki wypełniające. ach ostrokątnych i pisane są kursywą. następujące znaki wypełniające muszą	
	<tt> <ff> <tf> <tf> <h> <tt ff="" tf=""> <tt ff="" tf=""></tt></tt></h></tf></tf></ff></tt>	dla półki dla przedziału dla szeregu dla wysokości dla półki przedziału szeregu		
	<i>∽yy></i>	ula stariu carkowitego		

- *<bb>* dla stanu w miejscu składowania
- <qq> dla ilości
- </l>
- Częścią menu użytkownika są menu wyboru. Istnieją dwie możliwości, wyboru punktów menu:
 - Wybór za pomocą klawiszy [↑] / [↓] a następnie naciśnięcie klawisza [↓].
 - Wybór poprzez naciśnięcie klawisza, który znajduje się na początku wiersza każdego punktu menu.
 - Za pomocą klawisza [CE] wychodzi się z menu wyboru.
- W zależności od inicjalizacji punkty menu wyboru mogą być nieobecne.

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

1 Wstęp

1.3 Wskazówki bezpieczeństwa



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Wszystkie prace konserwacyjne i naprawcze w regałach Hänel mogą być wykonywane wyłącznie przez specjalnie przeszkolony, upoważniony personel. Specjalnie przeszkolony, upoważniony personel to osoby:

- które posiadają na podstawie fachowego wykształcenia i specjalnego szkolenia w fabryce Hänel dostateczną wiedzę i doświadczenie w celu wykonywania tych czynności i
- które uzyskały pozwolenie od producenta lub uprawnionej zakładowej placówki dyscyplinarnej, do przeprowadzania tych czynności.

WSKAZÓWKA BEZPIECZEŃSTWA

Obsługa regałów dozwolona jest tylko dla specjalnie przeszkolonego i wykwalifikowanego personelu!

Personel obsługujący musi przestrzegać instrukcję obsługi regału!

Personel specjalistyczny EPD ma obowiązek przestrzegania instrukcji obsługi regału i instrukcji użytkowania regału!

Personel montażowy ma obowiązek przestrzegania instrukcji obsługi regału, instrukcji użytkowania regału oraz instrukcji montażowych!

Personel nadzorczy, konserwujący i personel utrzymania ruchu ma obowiązek przestrzegania instrukcji obsługi regału i instrukcji użytkowania regału!

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

1 Wstęp

1.4 Dokumenty uzupełniające

- Instrukcja obsługi zarządzania artykułami za pomocą sterowania mikroprocesorowego MP 12N Lean-Lift i Multi-Space lub
- Instrukcja obsługi zarządzania składów narzędzi za pomocą sterowania mikroprocesorowego MP 12N Lean-Lift i Multi-Space lub
- Instrukcja obsługi zarządzania aktami za pomocą sterowania mikroprocesorowego MP 12N Lean-Lift i Multi-Space
 - lub
- Instrukcja obsługi zarządzania składem artykułów za pomocą sterowania mikroprocesorowe MP 12N Rotomat lub
- Instrukcja obsługi zarządzania składów narzędzi za pomocą sterowania mikroprocesorowego MP 12N Rotomat
 - lub
- Instrukcja obsługi zarządzania aktami za pomocą sterowania mikroprocesorowego MP 12N Rotomat
- Opis techniczny sterowania mikroprocesorowego MP 12N Lean-Lift i Multi Space lub
- > Opis techniczny sterowania mikroprocesorowego MP 12N Rotomat
- Opis techniczny sterowania mikroprocesorowego MP 12N-S / MP 100D Server dla Lean-Lift, Multi-Space i Rotomat
- > Opcjonalne opisy dodatkowe patrz zestawienie w załączniku instrukcji obsługi

1.5 Warunki dla modułu dodatkowego "Prowadzenie raportu operacji"

 W sieci regałów MP wszystkie regały muszą być wyposażone w moduł dodatkowy "Prowadzenie raportu operacji".

1 Wstęp

1.6 Zastosowane pojęcia przy pakiecie zarządzania magazynem "Zarządzanie dokumentami" i "Zarządz. składem narzędzi"

W niniejszym opisie wykorzystywane jest menu użytkownika dla pakietu zarządzania magazynem "Zarządzanie artykułami".

W przypadku zarządzania składów narzędzi zamiast pojęć składów artykułów wykorzystywane są pojęcia składów narzędzi.

W przypadku zarządzania aktami zamiast pojęć składów artykułów wykorzystywane są pojęcia akt.

Pojęcia składów artykułów	Pojęcia składów narzędzi	Pojęcia dokumentów
ARTYKUŁY	NARZĘDZIE	DOKUMENTY
NUMER ARTYKUŁU	NUMER NARZĘDZIA	NUMER DOKUMENTU
BAZA ARTYKUŁÓW	BAZA NARZĘDZI	BAZA DOKUMENTÓW
LISTA ARTYKUŁÓW	LISTA NARZĘDZI	LISTA DOKUMENTÓW
NAZWA ARTYKUŁU	NAZWA NARZĘDZIA	NAZWA DOKUMENTÓW
ZARZĄDZANIE SKŁADEM ARTYKUŁÓW	ZARZĄDZANIE SKŁADEM NARZĘDZI	ZARZĄDZANIE DOKUMENTAMI
PAMIĘĆ ARTYKUŁÓW	PAMIĘĆ NARZĘDZI	PAMIĘĆ DOKUMENTÓW
DANE ARTYKUŁÓW	DANE NARZĘDZI	DANE DOKUMENTÓW
SZUKANIE ARTYKUŁU	SZUKANIE NARZĘDZIA	SZUKANIE DOKUMENTU
ZARZADZANIE ZBIOREM ARTYKUŁÓW	ZARZĄDZANIE ZBIOREM NARZĘDZI	ZARZĄDZANIE ZBIOREM DOKUMENTÓW
REKORDY DANYCH ZBIORU ARTYKUŁÓW	REKORDY DANYCH ZBIORU NARZĘDZI	REKORDY DANYCH ZBIORU DOKUMENTÓW
ZLECENIE	LISTA WYPOSAŻENIA	LISTA
LISTA ZLECEŃ	LISTA WYPOSAŻENIA	LISTA
NUMER ZLECENIA	NUMER LISTY WYPOSAŻENIA	NUMER LISTY
ZARZĄDZANIE ZLECENIEM	ZARZĄDZANIE LISTĄ WYPOSAŻENIA	ZARZĄDZANIE LISTĄ
PAMIĘĆ ZLECEŃ	PAMIĘĆ LISTY WYPOSAŻENIA	PAMIĘĆ LISTY
PRZEGLĄD ZLECEŃ	PRZEGLĄD LISTY WYPOSAŻENIA	PRZEGLĄD LISTY

1 Wstęp

1.7 Wymagana pamięć dla modułu dodatkowego "Prowadzenie raportu operacji"

Raport operacji zapisywany jest w pamięci zleceń / zadań zarządzania magazynem. Gdy pamięć zleceń / zadań jest zapełniona nie można wykonywać więcej rejestracji, gdyż nie jest już możliwy wpis do raportu operacji. Ponadto nie można także zapisać żadnej kolejnej kompletacji / zlecenia.

Aby zyskać wolne miejsce w pamięci, należy skasować zapisane dane raportu operacji. W tym celu można odczytać raport operacji za pomocą komputera, po dokonaniu odczytu raport operacji zostanie automatycznie kasowany. Raport operacji może zostać skasowany również ręcznie.

Aktywny moduł dodatkowy "prowadzenia raportu operacji" ma wpływ na maksymalną liczbę pól danych specjalnych U oraz na liczbę możliwych do zapisania pozycji zleceń, zadań i raportu operacji.

Formatowanie na:	Przy zleceniu / zadaniu	U01 _{SA}	 Ilość miejsc numeru zlecenia / zadania
	Data	$U02_{\text{SA}}$	= 6
	Godzina	$U03_{\text{SA}}$	= 4
	Numer zadania	U01 _{SA}	 Ilość miejsc numeru zlecenia / zadania
	Stanowisko kosztów	$U04_{\text{SA}}$	= Ilość miejsc stanowiska kosztów
	Pole danych użytkownika	$U05_{\text{SA}}$	 Ilość miejsc pola użytkownika
	Wypożyczający / Użytkownik	U06 _{SA}	= Ilość miejsc ID wypoż. / użyt.
	Lokalizacja	U07 _{SA}	= 10
		_{SA} = Iloś	ć miejsc

Obliczenie

Wymaganą pamięć dla modułu dodatkowego "raport operacji" można obliczyć, wstawiając we wzory wartości dla UXX_{SA}.

Wzory patrz również załącznik "Opis techniczny sterowania mikroprocesorowego MP 12N Lean-Lift i Multi-Space" lub "Opis techniczny sterowania mikroprocesorowego MP 12N Rotomat".

2 Zakres czynności

- W raporcie operacji zarządzania magazynem rejestrowana jest każda zmiana stanów magazynowych zapisanych artykułów.
- Oprócz danych właściwych dla danego artykułu jak numer artykułu, proces (załadowanie lub pobranie z magazynu) i ilość, możliwe jest zapisanie daty, godziny dostępu do zmagazynowanego artykułu oraz miejsca jego składowania.
- W przypadku rozszerzonej rejestracji miejsca składowania można zapisać dodatkowo następujące procesy:
 - "Sprowadzanie półki za pomocą klawisza [+]" zapisywane jest w raporcie operacji za pomocą procesu m.
 (determination operacji za pomocą biek i Makii Sprace)
 - (dotyczy tylko regałów Lean-Lift i Multi-Space)
 - "Koniec po pozycjonowaniu półki w punkcie odbioru przy bezpośrednim załadowaniu lub pobraniu z magazynu" zapisywany jest w raporcie operacji za pomocą procesu s.
 - "Koniec po pozycjonowaniu półki w punkcie odbioru przy przetwarzaniu kompletacji lub zlecenia" zapisywany jest w raporcie operacji za pomocą procesu s.
- Po dołączeniu dodatkowego żądania wprowadzenia danych można rejestrować numer zlecenia, numer stanowiska kosztów i pole danych użytkownika.
- Przy jednoczesnym formatowaniu zarządzania magazynem za pomocą modułów dodatkowych "Prowadzenie raportu operacji" i "Zarządz. wypożyczaniem" można zapisać wypożyczającego w raporcie operacji.
- Przy jednoczesnym formatowaniu zarządzania magazynem za pomocą modułów dodatkowych "Prowadzenie raportu operacji" i "Zarządzanie kodami dostępu" można zapisać użytkownika w raporcie operacji.
- Jeśli zawarte są pola danych specjalnych Uxx w pozycjach zlecenia / kompletacji, to pola danych specjalnych zapisywane są w raporcie operacji.
- Ustawienie "KONIECZNE WPISANIE" w formatowaniu raportu operacji ustala, czy żądanie wprowadzenia danych "zadania", "stanowiska kosztów" lub "pola danych użytkownika" w trakcie programu mogą być pominięte za pomocą klawisza [+] bez wpisu lub nie.
- Nazwa artykułu może być wyświetlana za pomocą przeglądarki, lub wydrukowana za pomocą drukarki, o ile istnieje jeszcze przynajmniej jedno miejsce składowania dla odpowiedniego artykułu. Jeśli wyświetlona lub wydrukowana ma być nazwa artykułu również dla usuniętych rekordów danych, wówczas konieczny jest moduł dodatkowy zarządzania zbiorem artykułów.
- W przypadku wyszukiwania kodu dopasowania w raporcie operacji "sortowanie wg daty / godziny" może odbywać się dowolnie rosnąco lub malejąco.
- Przy wydruku raportu operacji "sortowanie wg daty / godziny" może odbywać się dowolnie rosnąco lub malejąco.
- Przy odczycie raportu operacji przez komunikację z komputerem głównym "sortowanie wg daty / godziny" odbywa się zawsze rosnąco.

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

3 Obsługa

3.1 Żądanie wprowadzenia danych



- Przy ładowaniu lub pobieraniu jakiegoś artykułu pojawiają się w trakcie programu dodatkowe zapytania.
 Uwaga: klawisz [-] uruchamia ruch regału!
- ✗ Zapytania o "ZADANIE", "STANOWISKO KOSZTÓW" lub "POLE DANYCH UŻYTKOWNIKA" można pominąć za pomocą klawisza [←] bez wpisu, jeśli przy formatowaniu modułu dodatkowego "Prowadzenie raportu operacji" zapytanie "KONIECZNE WPISANIE" ustawiono na "NIE".
- Dane można wprowadzać za pomocą klawiatury lub czytnika kodu kreskowego.

Opis menu użytkownika

Wprowadzanie numeru zlecenia

- Wprowadzić numer zlecenia.
- Nacisnąć klawisz [+].
- Numer zadania został przejęty. Zostanie ono zapisane w raporcie operacji dopiero wtedy, gdy proces ładowania / pobierania zostanie zakończony.

Wprowadzanie stanowiska kosztów

- Wprowadzić stanowisko kosztów.
- Nacisnąć klawisz [+].
- → Stanowisko kosztów zostało przejęte. Zostanie ono zapisane w raporcie operacji dopiero wtedy, gdy proces ładowania / pobierania zostanie zakończony.

Wprowadzanie pola danych użytkownika

- Wprowadzić pole danych użytkownika.
- Nacisnąć klawisz [+].
- ➔ Pole danych użytkownika zostało przejęte. Zostanie ono zapisane w raporcie operacji dopiero wtedy, gdy proces ładowania / pobierania zostanie zakończony.

< *Numer artykulu* > WPROWADZ ZLECENIE -

Fragment wyświetlacza

< *Numer artykulu >* WPROWADZ ST. KOSZTó<u>W</u>

< Numer artykulu > WPROWADZ < Pole danych użytkownika >

> © Hänel Büro- und Lagersysteme Z-J100D.PL

Lean-Lift **Multi-Space Rotomat**

3 Obsługa

3.2 Komunikaty



- Raport operacji zakładany jest w formie specjalnej listy w pamięci listy zarządzania magazynem.
- Nadal można zapisywać i przetwarzać listy / kompletacje. Całkowita liczba wszystkich pozycji listy zostanie jednak zredukowana przez dodatkowe zapotrzebowanie pamięci.

Opis możliwego menu użytkownika

- → Gdy tylko ze względu na brak miejsca w pamięci w raporcie operacji można będzie zapisać mniej niż 100 procesów, pojawi się przedstawiona obok wskazówka. Ta wskazówka wyświetlana będzie na wyświetlaczu po każdej rejestracji procesu w raporcie.
- x <nn> = liczba wolnych rekordów
- Należy dokonać odczytu raportu operacji poprzez komunikację z komputerem głównym lub przeprowadzić zewnętrzny odczyt danych.

lub

- wydrukować raport operacji a następnie skasować ręcznie.
- → Jeśli pamieć listy jest pełna, podczas następnej próby dostępu do artykułu pojawi się komunikat o błędzie. Dalsze rejestracje nie będą możliwe, ponieważ procesy nie będą mogły być zapisywane dla raportu operacji.
- Należy dokonać odczytu raportu operacji poprzez komunikację z komputerem głównym lub przeprowadzić zewnętrzny odczyt danych.

lub

• wydrukować raport operacji a następnie skasować ręcznie.

Fragment wyświetlacza



RAPORT OPERACJI - ZADNEGO WPISU PELNY CE

© Hänel Büro- und Lagersysteme Z-J100D.PL

>

13 (29)

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

3 Obsługa

3.3 Wydruk raportu operacji



Fragment wyświetlacza

Opis menu użytkownika

Wydruk raportu operacji

- Nacisnąć klawisz [i], klawisz [4] a następnie klawisz [3].
- Nacisnąć klawisz [+].
- → Raport operacji zostanie wydrukowany.

DRUKOWANIE RAPORTU OPERACJI

START WYDRUKU ZA POMOCA [+]

Przykład	wydruku:	
1 12ynau	wyurunu.	

Lista raportów operacji Strona: 1							
Data : 23.03.201	1 God	zina : 09	:30				
****	******	********	********	******	*****		
Numer artykułu	Rodz.	Ilo	Zadanie	St. kosztów	NAZWA		
*****	********	********	********	********	*****		
142341.31	+	150	058977	365	MEIER		
2457.223.56	-	81	058978	257	KRAFT		
142341.31	+U	50	058234	180	BAUER		
142341.31	-U	150	045677	365	MEIER		
3248953.4904	-	7	046788	365	SCHILLER		
142341.31	-	15	035645	280	GEIGER		
142341.31	-	4	037234	365	MEIER		
142341.31	-	1	043242	365	MEIER		
*****	***** Koi	niec listy	******	********	******		

Skróty:

Rodz.

Proces

St. kosztów Stanowisko kosztów

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

3 Obsługa

3.4 Generowanie raportu operacji



Poprzez włączanie lub wyłączanie poszczególnych pól danych można indywidualnie dopasować wygląd wydruku. Na wydruku pojawiają się tylko te informacje, które potrzebne są do analizy.

Opis menu użytkownika

Fragment wyświetlacza

Generowanie raportu operacji

• Nacisnąć klawisz [1], klawisz [2], klawisz [1] a następnie klawisz [6].

Ustawianie "sortowania wg daty / godziny"

- Nacisnąć klawisz [↑] / [↓], aby wybrać "-> ROSNĄCO" lub "-> MALEJĄCO".
- Nacisnąć klawisz [+].
- → Na wyświetlaczu pojawiają się wszystkie możliwe do wydrukowania pola danych raportu operacji.

Po pojawieniu się każdego zapytania:

 Nacisnąć klawisz [↑] / [↓], aby wybrać "TAK" lub "NIE".

W przypadku wybrania "NIE" pole danych nie będzie drukowane.

Nacisnąć klawisz [+].

GENEROWANIE RAPORTU OPERACJI

SORTOWANIE WG DATY / GODZINY

-> ROSNACO

[↑/↓/CE/**←**]

GENEROWANIE RAPORTU OPERACJI

NUMER ARTYKULU : NAZWA ARTYKULU : PROCES : ILOSC : WIELKOSC POJEMNIKA : [↑/↓/CE/←J]

: ∎TAK : NIE : TAK : TAK : TAK

GENEROWANIE RAPORTU OPERACJI

ZLECENIE		TAK
DATA		TAK
CZAS		TAK
ST. KOSZTOW		TAK
< Nazwa pola danych użytkownika >		TAK
[†/↓/CE.	[لب /	

GENEROWANIE RAPORTU OPERACJI

MIEJSCE SKLADOWANIA

: NIE

[†/ ↓/CE/ ←J]

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

3 Obsługa

Opis menu użytkownika

- Nacisnąć klawisz [↑] /[↓], aby wybrać "TAK".
- Nacisnąć klawisz [+].
- ➔ Ustawienia parametrów wydruku raportów zostaną zapisane.

Fragment wyświetlacza

USTAWIENIE PARAMETROW RAPORTOW WYDRUKU

WSZYSTKIE DANE PRAWIDLOWE ? -> DANE ZOSTANA ZAPISANE

NIE

[↑/↓/CE/**↓**]

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

3 Obsługa

3.5 Kasowanie raportu operacji



Kasowanie raportu operacji chronione jest hasłem. Hasło odpowiada funkcji blokady klawiatury.

Hasło dla funkcji blokady klawiatury może zostać zmienione. Fabrycznie ustawiona jest kombinacja cyfr "22488".

Opis menu użytkownika

Fragment wyświetlacza

Kasowanie raportu operacji

- Nacisnąć klawisz [i], klawisz [4] a następnie klawisz [4].
- · Wprowadzić hasło (standardowe ustawienie "22488").
- Nacisnąć klawisz [+].

WPROWADZ HASLO		
•		
	[CE/+-]	

KASUJ RAPORT OPERACJI

• Nacisnąć klawisz [+].



- Nacisnąć klawisz [+].
- → Zapisany raport operacji zostanie skasowany.

KASUJ RAPORT OPERACJI

NA PEWNO USUNAC ? [+-/CE] :

Opis dodatkowy prowadzenia raportu operacjiLean-LiftSterowanie mikroprocesoroweMulti-SpaceMP 12N-S/H[MP 12N-S]/H[MP 100D]Rotomat

4 Obsługa w przeglądarce informacji / przeglądarce PC (tylko w przypadku MP 12N-S / MP 100D)



 Poniżej opisane zostanie menu użytkownika w przeglądarce informacji. Menu użytkownika w przeglądarce komputera różni się tylko nieznacznie.

Gdy moduł dodatkowy "Prowadzenie raportu operacji" jest aktywny, pojawia się w przeglądarce informacji dodatkowa zakładka "Raport operacji". W tym menu można wyświetlać raport operacji według określonych kryteriów wyszukiwania. Jeśli na przykład wyszukiwanie odbywa się według określonej daty, wówczas wyświetlone zostaną wszystkie procesy ładowania i pobierania z danego dnia.

Opis menu użytkownika

Przeglądarka informacji

Wyświetlanie raportu operacji

- Kliknąć na przycisk Raport na listwie nawigacji.
- → Wyświetlone zostanie menu "Raport ilości".
- Kliknąć na zakładkę Raport operacji.
- Kliknąć na listę wyboru i wybrać parametry. Do wyboru są następujące parametry:
 - Numer artykułu
 - Nazwa artykułu
 - Data
- Kliknąć na okno wprowadzania i wprowadzić szukane pojęcie z klawiatury.
 Szczegółowy opis wprowadzania szukanego pojęcia (Matchcode) patrz odpowiednia instrukcja obsługi.
- W razie potrzeby nacisnąć na przycisk Ustawienia list, aby zmienić wygląd listy i wybrać "Sortowanie wg daty / godziny" malejąco / rosnąco.
- Kliknąć na przycisk Szukaj
- Wszystkie zestawy danych, które odpowiadają kryterium wyszukiwania, zostaną wyświetlone w formie listy (raportu operacji).

	Windy magazynowe Server sleclowy
Artykuły	Dziennik liości Raport operacji
Kompletacja	Szukanie kodu dopasowania Numer artykułu 👻
Zlecenie	Proszę wpisać szukany zwrot
Dziennik	Szukaj Ustawienia listy
Info	

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

5 Inicjalizacja (tylko dla przeszkolonego personelu montażowego i konserwacyjnego)



5.1 Uaktywnianie modułu dodatkowego "Prowadzenie raportu operacji"

Niniejszy rozdział przeznaczony jest tylko dla przeszkolonego personelu montażowego i konserwacyjnego.



Opis menu użytkownika

Fragment wyświetlacza

Uaktywnianie modułu dodatkowego "Prowadzenie raportu operacji"

- Nacisnąć klawisz [1], klawisz [1] a następnie klawisz [5].
- · Wprowadzić hasło (standardowe ustawienie "22488").
- Nacisnąć klawisz [+].
- Nacisnąć klawisz [0].
- Nacisnąć klawisz [↑] /[↓], aby wybrać "TAK".
- Nacisnąć klawisz [+].



PROWADZENIE RAPORTU OPERACJI : ■NIE

[+/ ↓/CE/ +-]

Zapytanie o kod w przypadku przestawienia z "NIE" na "TAK"

- ➔ Wyświetlony zostanie numer zamówienia regału zgodnie z tabliczką znamionową.
- Wprowadzić kod specyficzny dla regału.
 Kod do aktywacji modułu dodatkowego zapisany jest w teczce z dokumentacją "Dokumentacja techniczna Hänel Rotomat / Lean-Lift / Multi-Space".
- Nacisnąć klawisz [+].
- Nacisnąć klawisz [↑] /[↓], aby wybrać "TAK".
- Nacisnąć klawisz [+].
- → Ustawienia zostaną zapisane.
- → Moduł dodatkowy został uaktywniony.

MODULY DODATKOWE

PROWADZENIE RAPORTU OPERACJI : TAK

NR ZLEC. : < Numer zlecenia regału > KOD : ■ -> TECZKA Z DOKUMENTACJA [CE/←]]

MODULY DODATKOWE

WSZYSTKIE DANE PRAWIDLOWE ? -> DANE ZOSTANA ZAPISANE

NIE

[+/↓/↔]

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

5 Inicjalizacja (tylko dla przeszkolonego personelu montażowego i konserwacyjnego)

5.2 Formatowanie zarządzania magazynem



Opis menu użytkownika

Fragment wyświetlacza

Formatowanie modułu dodatkowego "Prowadzenie raportu operacji" w przypadku zarządzania magazynem

- Nacisnąć klawisz [1], klawisz [2] a następnie klawisz [6].
- Wprowadzić hasło (standardowe ustawienie "22488").
- Nacisnąć klawisz [+].
- Nacisnąć klawisz [1].
- Wprowadzić hasło (standardowe ustawienie "22488").
- Nacisnąć klawisz [+].
- ➔ Pojawią się zapytania dotyczące formatowania systemu.
- Przeprowadzić lub pozostawić ustawienia zgodnie z opisem technicznym, aż pojawi się kolejnego zapytanie.
- Nacisnąć klawisz [+] /[+], aby wybrać "TAK".
- Nacisnąć klawisz [+].

FORMATOWANIE SYSTEMU

WYWOLAC MODULY DODATKOWE ?

NIE

[↑/↓/CE/**←**]

MODULY DODATKOWE

- ■1 PROWADZENIE RAPORTU OPERACJI
- 2 ZARZADZANIE KODAMI DOSTEPU
- 3 ZARZADZANIE WYSOKOSCIA SKLADOWANIA
- 4 ZARZADZANIE CZASEM SKLADOWANIA

[↑/↓/CE/**←**]

 Nacisnąć klawisz [1], aby wybrać "Prowadzenie raportu operacji".

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

5 Inicjalizacja (tylko dla przeszkolonego personelu montażowego i konserwacyjnego)

Opis menu użytkownika

Po pojawieniu się każdego zapytania:

- Nacisnąć klawisz [↑] / [↓], aby wybrać "TAK" lub "NIE".
- Nacisnąć klawisz [+].

Fragment wyświetlacza

MODULY DODATKOWE

PROWADZENIE RAPORTU OPERACJI	: ∎TAI	K
PRZY BEZPOSREDNIM LADOWANIU	: NIE	
PRZY BEZPOSREDNIM POBIERANIU	: NIE	
PRZY KOMPLETACJI / ZLECENIU	: NIE	

[↑/↓/CE/**←**]

Parametr / Opis

PRZY BEZPOŚREDNIM ŁADOWANIU

W przypadku wyboru "TAK" w raporcie operacji zapisywane są wszystkie bezpośrednie operacje ładowania.

PRZY BEZPOŚREDNIM POBIERANIU

W przypadku wyboru "TAK" w raporcie operacji zapisywane są wszystkie bezpośrednie operacje pobierania.

PRZY KOMPLETACJI / ZLECENIU

W przypadku wyboru "TAK" w raporcie operacji zapisywane są wszystkie bezpośrednie operacje ładowania i pobierania podczas przetwarzania kompletacji / zlecenia.

Numer kompletacji / zlecenia zapisywany jest w polu danych U01.

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

5 Inicjalizacja (tylko dla przeszkolonego personelu montażowego i konserwacyjnego)

Opis menu użytkownika

Po pojawieniu się każdego zapytania:

- Nacisnąć klawisz [+] / [+], aby wybrać "TAK" lub "NIE".
- Nacisnąć klawisz [+].

Fragment wyświetlacza

MODULY DODATKOWE					
PROWADZENIE RAPORTU OPERACJI					
DATA	U02		■NIE		
CZAS	U03		NIE		
NUMER ZLECENIA	U01		TAK		
KONIECZNE WPISANIE			NIE		
[↑/↓/CE/ ↓]					

Parametr / Opis

DATA U02

W przypadku wyboru "TAK" w raporcie operacji zapisana zostanie data wewnętrznego zegara systemu.

CZAS U03

W przypadku wyboru "TAK" w raporcie operacji zapisana zostanie godzina wewnętrznego zegara systemu.

NUMER ZADANIA U01

W przypadku wyboru "TAK" użytkownik musi wprowadzić przy bezpośrednim ładowaniu lub pobieraniu numer zadania, który zapisany zostanie w raporcie operacji. W przypadku przetwarzania kompletacji / zlecenia to pole danych zostanie automatycznie wypełnione numerem kompletacji. W innym razie pojawi się zapytanie.

KONIECZNE WPISANIE

W przypadku wyboru "NIE" zapytanie o "NUMER ZADANIA" można pominąć w trakcie programu za pomocą klawisza [+].

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

5 Inicjalizacja (tylko dla przeszkolonego personelu montażowego i konserwacyjnego)

Opis menu użytkownika

 Nacisnąć klawisz [↑] / [↓], aby ustawić "STANOWISKO KOSZTÓW" na "TAK" lub "NIE".

Nacisnąć klawisz [+].

Jeśli stanowisko kosztów ustawiono na "TAK":

- Nacisnąć klawisz [↑] / [↓], aby ustawić "KONIECZNE WPISANIE" na "TAK" lub "NIE".
- Nacisnąć klawisz [+].
- Wprowadzić liczbę znaków.
- Nacisnąć klawisz [+].

Fragment wyświetlacza

MODULY DODATKOWE

PROWADZENIE RAPORTU OPERACJI STANOWISKO KOSZTOW U04 : ■TAK KONIECZNE WPISANIE : NIE LICZBA POZYCJI : 10 -> [1-40] [↑/↓/CE/↓]

Parametr / Opis

STANOWISKO KOSZTÓW U04

W przypadku wyboru "TAK" w zależności od ustawień "PRZY BEZPOŚREDNIM ŁADOWANIU", "PRZY BEZPOŚREDNIM POBIERANIU" i "PRZY KOMPLETACJI / ZLECENIU" pojawi się zapytanie o stanowisko kosztów. Na początku przetwarzania kompletacji / zlecenia nastąpi jednorazowe zapytanie o stanowisko kosztów. Wszystkie operacje w zakresie kompletacji / zlecenia zostaną wówczas przyporządkowane do podanego stanowiska kosztów.

KONIECZNE WPISANIE

W przypadku wyboru "NIE" zapytanie o "STANOWISKO KOSZTÓW" można pominąć w trakcie programu za pomocą klawisza [+].

LICZBA ZNAKOW

Sterowanie MP obsługuje maks. 40 znaków dla treści stanowiska kosztów.

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

5 Inicjalizacja (tylko dla przeszkolonego personelu montażowego i konserwacyjnego)

Opis menu użytkownika

- Nacisnąć klawisz [↑] / [↓], aby ustawić "POLE DANYCH UŻYTKOWNIKA " na "TAK" lub "NIE".
- Nacisnąć klawisz [+].

Jeśli pole danych użytkownika ustawiono na "TAK":

- Nacisnąć klawisz [↑] / [↓], aby ustawić "KONIECZNE WPISANIE" na "TAK" lub "NIE".
- Nacisnąć klawisz [+].
- Wprowadzić liczbę znaków.
- Nacisnąć klawisz [+].
- Wprowadzić nazwę pola (maks. 10 znaków).
- Nacisnąć klawisz [+].

Fragment wyświetlacza

MODULY DODATKOWE

PROWADZENIE RAPORTU OPERACJI POLE DANYCH UZYTKOWNIKA U05 : ■TAK KONIECZNE WPISANIE : NIE LICZBA POZYCJI : 10 -> [1-40] NAZWA POLA : _____ [↑/↓/CE/←J]

Parametr / Opis

POLE DANYCH UŻYTKOWNIKA U05

W przypadku wyboru "JA" w zależności od ustawień "PRZY BEZPOŚREDNIM ŁADOWANIU", "PRZY BEZPOŚREDNIM POBIERANIU" i "PRZY KOMPLETACJI / ZLECENIU" pojawi się zapytanie o pole danych użytkownika. Przy przetwarzaniu kompletacji / zlecenia zapytanie o pole danych użytkownika pojawiać się będzie przy każdej pojedynczej pozycji.

KONIECZNE WPISANIE

W przypadku wyboru "NIE" zapytanie o "POLE DANYCH UZYTKOWNIKA " można pominąć w trakcie programu za pomocą klawisza [+].

LICZBA ZNAKOW

Sterowanie MP obsługuje maks. 40 znaków dla pola danych użytkownika.

NAZWA POLA

Sterowanie MP obsługuje maks. 10 znaków dla nazwy pola danych użytkownika. Ta nazwa pojawi się wówczas w trakcie programu jako prośba o wprowadzenie.

MODULY DODATKOWE

PROWADZENIE RAPORTU OPERACJI UZYTKOWNIK U06

: INIE

[↑/↓/CE/**←**]

Parametr / Opis

UŻYTKOWNIK U06

Jeśli zarządzanie magazynem sformatowane zostało za pomocą modułu dodatkowego "Zarządzanie kodami dostępu", wówczas przy ustawieniu "TAK" użytkownik zapisany zostanie w polu danych U06.

Jeśli uaktywniony jest moduł dodatkowy "Zarządzanie kodami dostępu":

- Nacisnąć klawisz [↑] / [↓], aby wybrać "TAK" lub "NIE".
- Nacisnąć klawisz [+].

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

5 Inicjalizacja (tylko dla przeszkolonego personelu montażowego i konserwacyjnego)

Opis menu użytkownika

Jeśli uaktywniony jest moduł dodatkowy "Zarządz. wypożyczaniem":

- Nacisnąć klawisz [+] / [+], aby wybrać "TAK" lub "NIE".
- Nacisnąć klawisz [+].

- Nacisnąć klawisz [+] / [+], aby wybrać "TAK" lub "NIE".
- Nacisnąć klawisz [+].
- ➔ Pojawią się dalsze zapytania dotyczące formatowania systemu.
- Przeprowadzić lub pozostawić ustawienia zgodnie z opisem technicznym i uruchomić formatowanie.

Fragment wyświetlacza

MODULY DODATKOWE

PROWADZENIE RAPORTU OPERACJI WYPOZYCZAJACY U0

.JI U06 :∎NIE

[+/ ↓/CE/ ←]

Parametr / Opis

WYPOŻYCZAJĄCY U06

Jeśli zarządzanie magazynem sformatowane zostało za pomocą modułu dodatkowego "Zarządz. wypożyczaniem", wówczas przy ustawieniu "TAK" wypożyczający zapisany zostanie w polu danych U06.

MODULY DODATKOWE

PROWADZENIE RAPORTU OPERACJI MIEJSCE SKLADOWANIA U07 : ■TAK ROZSZERZONA REJESTRACJA MIEJSCA SKLADOWANIA : NIE

[↑/↓/CE/**←**]

Parametr / Opis

MIEJSCE SKLADOWANIA U07

W przypadku wyboru "TAK" miejsce składowania zapisane zostanie w polu danych U07 w formacie "LLTTTFFFOO".

- LL = numer regału (2-cyfrowy)
- TTT = numer półki (3-cyfrowy)
- FFF = numer sekcji (3- cyfrowy)
- OO = numer szeregu (2-cyfrowy)

ROZSZERZONA REJESTRACJA MIEJSCA SKŁADOWANIA

W przypadku wyboru "TAK" w raporcie operacji zapisane zostaną dodatkowe informacje o miejscu składowania.

- "Sprowadzanie półki za pomocą klawisza [↓]" zapisywane jest w raporcie operacji za pomocą procesu m. (dotyczy tylko regałów Lean-Lift i Multi-Space)
- "Koniec po pozycjonowaniu półki w punkcie odbioru przy bezpośrednim załadowaniu lub pobraniu z magazynu" zapisywany jest w raporcie operacji za pomocą procesu s. (w zależności od inicjalizacji)
- "Koniec po pozycjonowaniu półki w punkcie odbioru przy przetwarzaniu kompletacji lub zlecenia" zapisywany jest w raporcie operacji za pomocą procesu s. (w zależności od inicjalizacji)

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

6 Załącznik dot. połączenia EPD (tylko dla personelu montażowego i konserwacyjnego oraz personelu EPD)



Niniejszy rozdział przeznaczony jest tylko dla przeszkolonego personelu montażowego i konserwacyjnego oraz personelu EPD, posiadającego odpowiednie kwalifikacje.

6.1 Rozszerzenia dla komunikacji z komputerem głównym w formie transferu plików przez ethernet (tylko w przypadku MP 12N-S / MP 100D)



- Komunikacja z komputerem głównym w formie transferu plików przez ethernet możliwa tylko w przypadku sterowania mikroprocesorowego MP 12N-S/MP 100D.
- 6.1.1 Plik raportu operacji
- Patrz "Opis techniczny sterowania mikroprocesorowego MP 12N-S / MP 100D Server dla Lean-Lift, Multi-Space i Rotomat".

7 Załącznik

Moduł

7.1 Ustawienia konfiguracyjne

Tu można zaznaczyć konfigurację obiegającą od ustawienia standardowego. Stanowi to udogodnienie dla produkcji, montażu i serwisu. Ustawienia standardowe są podkreślone.

dodatkowy	Parametr	I	Ustawienie	
	PROWADZENIE RAPORTU OPERACJI	:	[] TAK	[] <u>NIE</u>
	PRZY BEZPOSREDNIM LADOWANIU	:	[] TAK	[] <u>NIE</u>
	PRZY BEZPOSREDNIM POBIERANIU	:	[] TAK	[] <u>NIE</u>
	PRZY KOMPLETACJI / ZLECENIU	:	[] TAK	[] <u>NIE</u>
	DATA U02	:	[] TAK	[] <u>NIE</u>
	CZAS U03	:	[] TAK	[] <u>NIE</u>
	NUMER ZLECENIA KONIECZNE WPISANIE	:	[] TAK [] TAK	[] <u>NIE</u> [] <u>NIE</u>
	STANOWISKO KOSZTOW KONIECZNE WPISANIE LICZBA ZNAKOW	:	[] TAK [] TAK	[] <u>NIE</u> [] <u>NIE</u> <u>10</u>
	POLE DANYCH UZYTKOWNIKA U05 KONIECZNE WPISANIE LICZBA ZNAKOW NAZWA POLA		[] TAK [] TAK	[] <u>NIE</u> [] <u>NIE</u> <u>10</u>
	MIEJSCE SKLADOWANIA U07 ROZSZERZONA REJESTRACJA MIEJSCA SKLADOWANIA	:	[] TAK [] TAK	[] <u>NIE</u> [] <u>NIE</u>

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

7 Załącznik

7.2 Wskazówki dot. zmian

Ostatnie wydanie z:

09.10.2012

- Rozdz. 1.1 Dodano zakres obowiązywania dla płytki drukowanej S0859.
- Rozdz. 1.6 Dodano REKORDY DANYCH ZBIORU ARTYKUŁÓW.
- Rozdz. 1.7 Błąd zapisu
- Rozdz. 2 Dodano "Sortowanie wg daty / godziny".
- Rozdz. 3.4 Dodano "Sortowanie wg daty / godziny".
- Rozdz. 4 Dodano "Sortowanie wg daty / godziny".

Lean-Lift Multi-Space Rotomat

Hänel Büro- und Lagersysteme Postfach 11 61 D-74173 Bad Friedrichshall Tel. 0049 (0) 7136/27725 Fax 0049 (0) 7136/27741 http://www.hanel.de

Innowacyjne pomysły. Perfekcyjna technika. Elastyczne systemy.

