



.....dnia.....

Service of machinery protocol No:PE000002/2013

/Protokół serwisu maszyny/

1. Specification of Machines /Dane Maszyny/

Name nad type of machine /Nazwa i Typ/ MASOWNICA PRÓŻNIOWA MA-500 PSCH

Manuf. Number /Nr Fabryczny/ 21906044

Machine's Receiver /Odbiorca/

Zgłaszający

PAJER MILAN

PELINY

56501 CHOSEN

Tel. +420/465473732

+420/465471099

2. Accomplished /Wykonano/

WERYFIKACJA PRZYCZYN NIEPRAWIDŁOWEJ PRACY, STWIERDZONO NIEKONTAKTY W UKŁADZIE STEROWANIA, DO NAPRAWY W METALBUD, PRZEGŁĄD POMPY PRÓŻNIOWEJ

3. Machine is technically fit. /Maszyna jest sprawna technicznie/

1. Work hours start: /Pracę rozpoczęto o godzinie/		5. Notes /Uwagi/ WU002/201301, KLIENT ODŁOŻYŁ DECYZJĘ O NAPRAWIE KOMPLETU S11
2. Work hours finish: /Pracę zakończono o godzinie/		
3. Amount of workin hours: /Ilość przepracowanych godzin/		
4. Amont of driven kilometers: /Przejechane kilometry/		
5. No or road card: /Nr karty drogowej/		

5. Contractors /Wykonawcy/

MARAT

JAKUB

ŁUCZYWEK

ARKADIUSZ

We confirm the above is correct

Servicing technicians /Serwisanci/

/Potwierdzamy zgodność powyższego/

Receiver /Użytkownik/

1.....

2.....

Readable signature/Czytelne podpisy/

Stamp and readable signature/Czytelny podpis i pieczęć/